

Ў.О. ТОҲИРОВ, И. КАРИМОВ, М.М. МАХСИМОВА

ТЕХНОЛОГИЯ

**Китоби дарсӣ барои донишомӯзони синфи 8-уми мактабҳои
таълими миёнаи умумӣ**

*Вазорати таълими халқи Республикаи
Ўзбекистон ба нашр тавсия намудааст*

Тошканд — «ILM ZIYO» — 2019

УДК 373.5.013.32(075.3)=222.8

ББК 74.263

Т 53

Тақриздиҳандагон:

- Д.Н. МАМАТОВ** — мудири кафедраи технология ва хизмати сервиси ДДОТ, доктори фалсафа оид ба илмҳои педагогӣ (Ph.D);
- Л.И. БЕКОВА** — методисти фанни технологияи Маркази таълими республика;
- У.А. БОЗОРОВ** — муаллими фанни технологияи мактаби рақами 131-уми шаҳри Тошканд;
- С.Ў. БЕКМУРОДОВА** — муаллими фанни технологияи мактаби рақами 160-уми шаҳри Тошканд.

АЛОМАТҲОИ ШАРТӢ



Саволҳо барои
муштақамкунии мавзӯ



Маиғулияти амалӣ



Ҷиҳозҳо



Тартиби иҷрои кор



Супорини муаммо

*Аз ҳисоби маблағи Бунёди мақсадноки
китоби республика чоп шудааст.*

ISBN 978-9943-16-447-5

© Ў.О. Тоҳиров, 2019.

© Хонаи нашриёти «ILM ZIYO», 2019.

САРСУХАН

Донишомӯзони азиз! Фаһми «Технология» дар баробари дигар Ҷанҳо барои насли баркамол шуда ба воя расидани шумоён, Ҷухта аз бар намудани донишҳо, мукамал намоён кардани иқтидоратон, ба рӯйи об баровардани тамоми қобилиятатон ва дар ҷамъият ҷои худро дарёфттанатон аҳамияти калон дорад.

Фаһми «Технология» шумоёнро барои тафаккур, эҷодкорӣ, дар заминаи талабҳои ба муносибатҳои бозор асосёфтаи истеҳсолоти муосир, боло бурдани тайёрии касбиятон ва азбаркунии маҳорати дуруст татбиқ намудани донишҳоятон оид ба истифодаи пурсамари намудҳои меҳнати ҷисмонӣ ҳидоят менамояд. Яъне, на фақат барои ҷисмонан солим будан, балки барои аз ғилоҳи маънавий пиз солим буданатон кўмак мерасонад.

Дар асоси ислоҳотс, ки дар мамлакат амалан татбиқ мешаванд, ба шумоён асосҳои технологияи ҳунармандии халқӣ, истеҳсолот ва асосҳои рӯзгоршиносӣ, асосҳои электроника, технологияи тайёркунии лоиҳаи эҷодӣ, омўхтани роҳҳои интиҳоби касб, додани таълиму тарбия дар заминаи арзишҳои ғании маънавии халқамон, ташаккул додани мафҳумҳои ахлоқӣ яке аз вазифаҳои муҳими рӯз ба шумор мераванд. Аз ин рӯ бояд дарк намоед, ки тараққиёти ҳар кадом давлат ва ҳар гуна ҷамъият, ояндаи онро бидуни ҷавонони босавод ва ботарбия тасаввур кардан ғайриимкон аст.

Китоби дарсии дар дастатон буда, ба ҳаёти ояндаи шумо аҳамияти муҳим дорад, ва барои ба тарзи доимӣ омодагӣ дидан ба ғайолияти меҳнати амалии зарурӣ, ҳамчунин, барои интиҳоби яке аз касбҳои ба худатон маъқул нақши босазо мегузорад.

Мо умедворем, ки шумоён касбро дуруст интиҳоб мекунад ва мутахассиси варзидаи он касб шуда, ба тараққиёти кишварамон ҳиссаи худро мегузоред. Ба шумоён барои интиҳоби роҳи дурусти ҳаёт муваффақиятҳои бузург орзумандем.

1. СОҲАИ ТЕХНОЛОГИЯ ВА ДИЗАЙН

Боби 1-ум. **ТЕХНОЛОГИЯИ ҲУНАРМАНДИИ ХАЛҚИ**

§ 1. Намудҳо, таърихи инкишоф ва истиқболи ҳунармандии халқӣ дар Ўзбекистон

Ҳунармандӣ бо фаъолияти истеҳсолии инсон ба вучуд омада, дар қарсаи инкишофи ҷамъият бо мурури замон аз зироаткорӣ ва чорводорӣ ҷудо шуда, дар қорҷуби замонҳои гуногуни иҷтимоию таърихӣ вобаста ба пешрафти техника тақмил ёфт, ба касбу кори мухталиф (ихтисосҳо: кулоли, дуредгарӣ, оҳангарӣ, мистгарӣ, бинокорӣ, сангтарошӣ, кандакорӣ, капидалӯзӣ, бофандагӣ, заргарӣ, дегрезӣ, рехтагарӣ, зардӯзӣ, рангуборчигӣ, тунукасоzӣ ва ҳоказо) тақсим гардид. Ҳунармандӣ вобаста ба вучуд доштани ресурсҳои табиӣ пеш рафтааст, масалан, дар он ҷое, ки истеҳсоли пахта ва пилла ҷой дошта бошад, бофандагӣ, дар он ҷое, ки ашёи хоми хупсифат бошад (масалан, дар Рингтон), кулоли, агар папм ва пӯст бошад, ресандагӣ ва чармгарӣ, ҳамин тавр, косибӣ, дар маҳалле, ки ҷангал дошт, ҷӯбкорӣ, агар маҳалле аз маъданҳо бой бошад, истеҳсоли металл, оҳангарӣ ва дигар соҳаҳо пеш рафтаанд. Дар алоқамандӣ бо марҳилаҳои пешрафти ҷамъият, тақсимои меҳнат се соҳаи ҳунармандӣ тапақкул ёфтааст:

- 1) ҳунармандии хонагӣ;
- 2) ҳунармандие, ки дар асоси супориш (фармоиш) маҳсулот тайёр мекард;
- 3) ҳунармандии барои бозор маҳсулот тайёркунанда.

Ҳунармандии хонагӣ дар асрҳои миёна соҳаи аз ҳама васеъ паҳншуда буд. Ин намуди ҳунармандӣ қисми ҷудонашавандаи хоҷагии натуралӣ (моли) ба ҳисоб мерафт. Тараққиёти шаҳрҳо дар асоси супориш ба инкишоф ёфтани истеҳсолоти маҳсулоти тайёри ҳунармандӣ ва барои бозор оварда расонд. Дар натиҷаи он

махсулоти ҳунармандӣ ба мол табдил ёфт, барои иваз кардани мол истеҳсол мегардид. Бо тақозои замон памудҳои пав ба пави ҳунармандӣ ба вучуд омад. Ҳунармандон низ ба тайёркунии маҳсулоти гуногун ихтисос ёфтанд.

Дар Ўзбекистон ҳунармандӣ ҳамаҷониба ихтисос ёфта, касбҳои гуногунро муттаҳид кардааст. Масалан, наққошӣ, ганҷкорӣ, кандакорӣ (ҳаққокии) рӯйи чӯб, ҳаққокии металл, сӯзонда кор фармудани чӯб, кулолӣ, косибӣ, маҳсилӯзӣ, сангтаронӣ, оҳангарӣ, кордсозӣ, асбобсозӣ, қулфсозӣ, мисгарӣ, челонгарӣ, заргарӣ барин беш аз 150 соҳаро дар бар мегирифт. Инҳо ҳама соҳти соҳавии ҳунармандиро нишон медиҳанд.

Имрӯзҳо санъати наққошӣ хеле илқишоф ёфта, барои зипат долани биноҳои гуногуни замонавӣ истифода менавад. Намунаҳои наққоширо хусусан дар биноҳо ва қасрҳои маданият, ки дар диёрамон қад мекашанд, дидан мумкин. Ин гуна биноҳои навро дила чашму диламон аз завқ масрур мегардад.

Мактабҳои ҳунармандӣ

Мактаби ганҷкорӣ Тошканд бо ҷиҳатҳои ба худ хосаш фарқ менамояд. Бо назокати нақшҳои хос, доро будан ба тақсимоти дақиқи симметрия, ҷозибалокии ҷудогонааш аз услубҳои дигар мактабҳо тафовут дорад. Дар сафи намояндагони ганҷкорӣ мактаби Тошканд Усмон Икромов, Тошпӯлод Арслонқулов, Маҳмуд Усмонов, Анвар Пӯлодов барин устоёни моҳир фаъолият кардаанд.

Бухоро маскани аз ҳама пешрафтаи санъати ганҷкорӣ буда, бо бузургии ва нозукии ганҷҳои ҳаққокишуда, ҷозибанокии ва дигар ҷиҳатҳояш фарқ менамояд. Яке аз намояндагони бузургии мактаби ганҷкорӣ Бухоро академик Ширин Муродов аст. Корҳои намояндагони мактаби ганҷкорӣ Бухоро усто Сафар, усто Адис, усто Саври, усто Қурбон Йўлдошев, усто Иброҳим Ҳафизов ва дигарон на фақат дар кишварамон, балки дар ҷаҳон ном баровардаанд.

Ҳунармандон аз қадимулайём бо ҳамдигар муттаҳид шуда, дар як маҳалла зистаанд. Аз ин сабаб номи аксари маҳаллаҳоро бо касбу кори ҳунармандони он маҳалла ном мегирифтаанд. Масалан, дар Бухоро номи деҳаи Сўфикордгар то имрӯз нигоҳ дошта шудааст. Дар он ҷо ҳоло низ авлоди кордсозон зиндагӣ ба сар мебаранд.

Дар асрҳои миёна дар наздикии майдони Регистони Самарқанд маҳаллаи Заргарон ҷой гирифта буд, ки устоёни халқии он ба металлҳо (фулузот)-и нодир нақши бадеӣ дода, дар ҳавлиҳои махсус маҳсулоти тайёр, хусусан, асарҳои санъат ва фармоиширо фурӯхта, ҳаёт ба сар мебуданд.

Дар Ўзбекистон касби ба металл додани нақши бадеӣ, хусусан, кордгарӣ, кандакорӣ, мисгарӣ васеъ инкишоф ёфта буд. Дар мактабҳои санъати амалии халқии шаҳрҳои Бухоро ва Хива ба донишомӯзон ин касбҳо омӯзонида мешуд.

Чуст, Хива, Қўқанд, Бухоро аз қадимулайём марказҳои кордсозӣ ба ҳисоб мераванд, онҳо аз нигоҳи технологияи тайёр кардани маҳсулот, шакл, ҳаҷм ва ороиш аз якдигар фарқ мекунанд.

Яке аз намудҳои паҳншудатарини санъати тасвирии амалии халқи ўзбек кандакор (ҳаққоки) мебошад. Зери мафҳуми кандакорӣ ба чизҳои бадеӣ, ки аз металл сохта шудаанд, канда ё ҳаққоки намуда нақш додан фаҳмида мешавад. Дар бозор ба ин намуди маҳсулот талаб ҳамеша зиёд будааст.

Дар соҳаи ҳунармандии халқи ўзбек яке аз намудҳои санъати зинаи додан - заргарӣ мақоми хос дорад. Усто Маҳмуд, усто Омон ҳоҷи Мараҳимов, Х. Наҷмиддинови дар Қўқанд шўҳратёфта, усто Ниёз Охун дар Намангон, усто Ойберган ва Х.Отабоев дар Андиҷон, С. Бобоҷонов ва А.Шоисломов дар Тошканд, М.Абдуллоев дар Урганҷ, Х.Йўлдошев, И.Колиμβоев дар Самарқанд ва дигарон дар бобати пешравии касби заргарӣ ҳиссаи бузург гузоштаанд.

Иттиҳодияи «Ҳунарманд» ва фаъолияти он

Баъди дастёбии Ўзбекистон ба истиқлол дар таърихи инкишофи ҳунармандӣ даври нав сар шуд, ҳунармандии халқӣ дар заминаи қоидаҳои бозор аз нав эҳё шуд. Дар Ўзбекистон корхонаҳои хусусии ҳунармандии халқӣ купода шуд. Ҳунармандӣ на фақат барои бозори дохилӣ, балки барои экспорт (содирот) низ маҳсулот тайёр мекардагӣ шуд.

Соли 1997 иттиҳодияи эҷодию истеҳсолии устоёни санъати амалӣ ва ҳунармандии республика бо номи «Усто» ташкил карда шуд.

Дар солҳои истиқлол ба санъати амалии халқи эътибори алоҳида дода шуд. Меҳнати устоёни халқи қадр ёфт. Он намудҳои ҳунармандие, ки бар асорати саноатсозии истеҳсолот ба вартаи нобудшави расида буданд, аз нав зинда шуданд, ба давомлиҳандагони кори сулолаҳои садсолаҳо таваҷҷӯҳи ҷудогона дода шуд, дар шаҳрҳое, ки замоне марказҳои ҳунарманди буданд, мактабҳои устою шогирд ташкил гардиданд.

Бо мақсади боз ҳам инкишоф додани ҳунармандии милли ва санъати амали, дастгирӣ кардани устоёни халқи, муносиб рағбатнок сохтани меҳнати онҳо дар асоси Фармони Президенти Ўзбекистон аз 31-уми март соли 1997 таҳти рақами ФП-1741 «Дар бораи чораву талбирҳои бо роҳи давлати равнақ додани ҳунармандии бадеи ва санъати амалии халқ» иттиҳодияи устоёни халқи, ҳунармандон ва мусаввирони «Ҳунарманд» ташкил карда шуд. Барои боз ҳам инкишоф додани фаъолияти иттиҳодия 17-уми ноябри соли 2017 Қарори Президенти Республикаи Ўзбекистон таҳти рақами ҚП-3393 «Дар бораи чораву талбирҳои боз ҳам тақмил додани фаъолияти иттиҳодияи «Ҳунарманд» қабул гардид.

Мақсади асосии иттиҳодияи «Ҳунарманд». Мақсади он иборат аз ҳифзу ҳимояи анъанаҳои санъати амалии халқи ва ҳунармандии бадеи, ки дар давоми асрҳо ривож меёфт, кўмакрасони дар роҳи намоиш додани он на фақат дар бозори дохили, балки дар бозори беруна, ҳимояи фаъолияти устоёни халқи, ҳунармандон, ҷавонони эҷодкор, манфиатҳои ҳуқуқию қонунии онҳо, аз нигоҳи моддию маънави рағбатнок намудани бачаҳо ва ҷавонони боиқтидор мебошад.

Айни замон 34 намуни ҳунарманди мисли ҳаққокии ганҷ, кандакории ҷўб, кандакори, тайёр кардани ашёҳои мисгарӣ, металл ва тунука, ашёҳо, пойафзолҳои милли, заргарӣ, чинии, ашёҳои сафол ва чинии мавҷуд аст.

Самтҳои асосии истиқболи боз ҳам инкишоф додани ҳунармандии халқи дар республика чунин пешбини шудаанд:

1. Ҳамаҷониба дастгирӣ кардани шаҳрвандон ва оилаҳое, ки бо ҳунарманди машгуланд, хусусан, он ҳунармандоне, ки фаъолияти худро аз нав оғоз кардаанд, тақмил додани фаъолияти мактабҳои «Усто-шогирд» ва баланд бардоштани самараи кори онҳо, дар ин замина ташкил кардани ҷойҳои нави кори.

2. Кўмак расонидан ба субъектҳои ҳунарманди дар аснои аз рӯйхати давлати гузаштан, барои онҳо ҷудо намудани майдони замин ва бино ба соҳаҳои муҳандисия коммуникатсия васл кардан, мунтазам таъмин сохтани онҳо бо асбобу ускуна, таҷҳизот, ашёи хом ва мавод, татбиқи амалии чораву талбирҳо баҳри гирифтани кредитҳои имтиёзнok.

3. Ташкил кардани марказҳои инкишофи ҳунарманди дар шаҳру ноҳияҳое, ки анъанаҳои ҳунармандию эҷодии халқ хеле пеш рафтааст, аз нав зинда кардани намудҳои ноёби ҳунарманди ва боз ҳам ривож додани онҳо, ташаккул додани инфрасохтори бозор барои расонидани маҳсулоти ҳунарманди ба истеъмолгарон.

4. Рағбатнок сохтани содироти (экспорти) маҳсулоти ҳунарманди, кўмак расонидан барои намоиш додани маҳсулоти ҳунармандии миллии дар намоишгоҳҳои кишварамон ва кишварҳои хориҷи.

Дар поён намунаҳои чизҳои тайёрнамудаи ҳунармандони халқи оварда шудаанд (расми 1-ум).



Расми 1-ум. Намунаҳои маҳсули дасти ҳунармандони халқи.



Саволҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Дар бораи таърихи ҳунармандии халқи чиҳо медонед?
2. Дар бораи устоёне, ки ҳунармандии халқи ўзбекро инкишоф додаанд ва оиди усулҳои кори онҳо нақл кунед.
3. Фаъолият ва самтҳои асосии истиқболи иттиҳодияи «Ҳунарманд» дар шароити иқтисоди бозорӣ аз чиҳо иборат аст?
4. Кадом касбҳои оид ба ҳунармандии халқиро медонед?



Супориши муаммой

Дар ҷадвал соҳаҳои ҳунармандии халқи, аз рӯи соҳаҳо номҳои чизҳои тайёр дода шудаанд. Дар қатори номи соҳаҳо дуруст ё нодуруст ҷой дода шудани номҳои чизҳои тайёрро муайян кунед.

T/p	Номи соҳа	Номи чиз	Дуруст ё нодуруст (+/--)
1.	Кандакории чўб	корд, ханҷар, қайчи	
2.	Кулоли	чойпик, пиёла, лаганл, кўза	
3.	Косибй	мўза, кафш	
4.	Кордсози	сутунҳои чўбин, миз ва курсй, дар ва ромҳо, хонтахта	

§ 2. Ташкил намудани намоишгоҳҳо ва озмунҳо оид ба ҳунармандии халқӣ, қоидаҳои интихоби иштирокчиён

Дар мамлакати мо ба масъалаи боз ҳам равнақ додани ҳунармандии халқӣ, ҳифз ва аз нав зиндасозии намудҳои анъанавии санъати амали, боло бурдани рақобатнокии маҳсулоти ҳунармандӣ, сифати онҳо ва ба ҷавонон омӯзонидани касбҳои оиди ҳунармандӣ эътибори калон дола менамояд. Дар ин бобат намоишгоҳ ва озмунҳои гуногун ташкил мегардад. Намоишгоҳҳои «Эҷодкорони ҷавон», «Усто-шогирд», озмун-азназаргузаронии «Ҳунармандони кишвари мустақил», ки аз тарафи иттиҳодияи «Ҳунарманд» ва Иттифоқи ҷавонони Ўзбекистон гузаронида менамоянд, аз ҷумлаи онҳост. Ин гуна озмун-азназаргузаронихоро дар миқёси мактаб ё бо иштироки якчанд мактаб ташкил кардан мумкин.

НИЗОМ

дар бораи ташкил кардани озмун-азназаргузаронӣ дар мавзӯи
«ҲУНАРМАНДОНИ КИШВАРИ МУСТАҚИЛ»

Мақсади озмун-азназаргузаронӣ: ба воситаи омӯзонидани намудҳои ҳунармандии анъанавии халқӣ ба донишомӯзон роҳнамун сохтан ба касбу ҳунар, ошно шудан бо анъанаҳои ҳунармандии анъанавии миллии халқӣ, тадбиркорӣ ва фаъолияти хонакорӣ.

Вазифаҳои озмун-азназаргузаронӣ:

— муайян намудани чуқур дарк кардани моҳияти корҳо дар бобати фароҳам овардани шароит барои ҷавонон ва дар соҳаи таълим аз тарафи донишомӯзон ва сари вақт ҳис кунонидани ин ҷараёни гуногунҷабҳа, ташаккул додани маҳорати истифодаи амалии фикри мустақили онҳо оид ба таъсири ҳаётбахши корҳои неки амалишаванда;

— аниқ сохтани то ҷӣ андоза дарк намудани ҷумлаи «Истиқлолият ба ман ҷӣ дол, нагуфта, ман барои ин кишвари мустақил кадом корҳоро амалӣ кардам»;

— зимни тайёр намудани чизҳои ҳунармандии халқӣ истифода бурдани анъанаҳои ҳунармандии халқӣ ўзбек;

— омӯзонидани усулҳои кор оид ба ҳунармандии халқӣ ва ташаккул додани салоҳият оид ба омӯзонидани технологияи тайёркунии чизҳои ҷавобгӯи талабҳои иқтисодиёти бозор;

— бо назардошти дараҷаи қобилият ва завқи шахсии донишомӯзон, ба касбҳои ҳунармандӣ сафарбар кардани онҳо.

Марҳилаҳои ташкил кардани озмун-азназаргузаронӣ:

Дар марҳилаи якум донишомӯзони ба озмун-азназаргузаронӣ иштироккунанда ва соҳаҳои оид ба ҳунармандии халқ интихобкардашон ба рӯйхат гирифта мешаванд.

Дар марҳилаи дуюм дониши донишомӯзон оид ба ҳунармандии халқӣ аз имтиҳон гузаронида мешавад (дараҷаҳои дониши онҳо аз рӯи синфҳо дар асоси саволу ҷавоб, тест ва дигар усулҳои имтиҳон карда мешаванд).

Дар марҳилаи сеюм корҳои мустақили эҷодии донишомӯзон, ки ба озмун-азназаргузаронӣ супурдаанд, аз тарафи ҳайъати доваронида баромада, аз рӯи мизонҳо баҳо дода мешаванд.

Дар марҳилаи чорум ба донишомӯзон оид ба соҳаҳои ҳунармандии халқӣ супоришҳои кори эҷодӣ дода мешавад. Супоришҳои кори эҷодии иҷрогардида аз тарафи ҳайъати доварон аз назар гузаронида, дар асоси мизонҳо баҳо дода мешаванд.

Муддат ва шартҳои ташкил кардани озмун-азназаргузаронӣ оид ба ҳунармандӣ аз ҷониби маъмурияти мактаб муқаррар карда мешавад.

Мизонҳои баҳои корҳои иҷрошуда оид ба озмун-азназаргузаронӣ

Т/р	Оид ба марҳилаҳои якум, дуюм ва сеюм	50 ҳол
1.	Барои пур кардани анкетаи озмун-азназаргузаронӣ	5 ҳол
2.	Барои дараҷаи дониш оид ба ҳунармандии халқӣ	20 ҳол
3.	Барои кори эҷодии мустақил ба озмун-азназаргузаронӣ	25 ҳол

Т/р	Оид ба марҳилаи чорум (супориши кори эҷодӣ аз рӯи соҳаи ҳунармандии халқии интихобшуда)	50 ҳол
1.	Мувофиқати кори анҷомёфта ба мавзӯ	5 ҳол
2.	Дуруст ташкил кардани ҷои кор	10 ҳол
3.	Тартиб додани харитаи технологияи чиз ва дуруст пайиҳам иҷро шудани кор аз рӯи харитаи технология	15 ҳол
4.	Хусусияти хоси дизайни чизи тайёршуда	10 ҳол
5.	Риоя кардан ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ	10 ҳол

Фаъолияти ҳайъати доварон ва мезонҳои озмун

Барои баҳогузори намудани корҳои озмун-азназаргузаронӣ шӯъбаҳои таълими халқӣ ноҳия (шаҳр) иборат аз омӯзгорон, педагогҳое, ки оид ба соҳаи фанни технология фаъолият нишон дода, донандаи соҳаи худ мебошанд, сазовори эҳтиром ҳастанд, ҳайъати доварон ташкил карда мешавад. Ба таркиби онҳо омӯзгорони беш аз ҳама таҷрибаҳои фанни технологияи мактаб дохил мешаванд ва дар ҳар як марҳила дар мактаб бо амри директори мактаб, дар ноҳия бо амри шӯъбаи таълими халқ, дар вилоят бо амри махсуси раёсати таълими халқ тасдиқ мегардад.

Барои ҳар як кори ба озмун тақдимшуда варақаҳои алоҳидаи баҳогузори пур карда мешавад, аз тарафи ҳайъати доварон имзо гузошта шуда, ба зинаи ояндаи озмун тақдим мегардад.

Мукофотонидани ғолибҳо

Дар ҳамаи марҳилаҳои озмуни корҳои эҷодӣ 1 ҷои якум, 1 ҷои дуюм ва 1 ҷои сеюм таъсис шуда, онҳое, ки ҷойҳои 1, 2, 3-юмро ишғол кардаанд, бо ифтихорнома ва тухфаҳои қиматбаҳои мактаб, шуъбаҳои таълими халқи ноҳия (шаҳр), вилоят тақдир карда мешаванд.

Ба ғолибони марҳилаи вилоятӣ озмун ва муаллимони онҳо аз тарафи ҳомиён, намояндагони ташкилотҳои дахлдор тухфаҳои қиматбаҳо супурда мешавад. Маълумот дар бораи муаллифони корҳои беҳтарини эҷодӣ дар саҳифаҳои матбуоти маҳаллӣ чоп мешавад.

Гузaronидани марҳилаи ҷамъбасти озмун бар зиммаи ҳайъати доварон, ки онҳоро раёсати таълими халқи вилоят тасдиқ кардааст, гузошта мешавад. Таркиби ҳайъат як рӯз пеш аз гузаронидани озмун-азназаргузарони таъин мегардад.

АНКЕТА

барои иштирок дар озмун-азназаргузаронии оид ба мавзӯи
«ҲУНАРМАНДОНИ КИШВАРИ МУСТАҚИЛ»

(бо ҳарфҳои ҷойи шур кунед)

1. Ному пасабии иштирокчи:	ҷой барои расм
2. Соли таваллуд (сага, моҳ):	
3. Миллат:	
4. Манзили иқомат:	
5. Рақами мактаб ва ситф:	
6. Шумораи телефони (нишон додан шарт):	
7. Соҳаи озмун:	
8. Номи кори эҷодии мустақил:	
9. Ҳолати oilavi:	

Ҳешу табори	Ному насаб	Ҷои кор, вазифа	Шумораи телефон
Падарам			
Модарам			
-//-			
-//-			

10. Дар озмун-азназаргузарониҳои оид ба ҳунармандии халқӣ пеш аз ин низ иштирок кардаед? _____

11. Аз хусуси ин озмун аз кадом маъбаъҳо доистед (аз муаллим, радиои мактаб, сайти электроини мактаб ва ҳ.к.) _____

Саҳеҳии ҳамаи маълумоти зикршударо тасдиқ мекунам:

_____ (сана) _____ (имзо)

Ф.И.Н. _____ (имзо) _____



Саволҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Тартиби ташкил кардани намоишгоҳҳо ва озмунҳои ҳунармандии халқиро фаҳмонед.
2. Озмун-азназаргузаронии оид ба мавзӯи «Ҳунармандони кишвари мустақил» аз рӯи кадом талабҳо гузаронида мешавад? Саволномаи анкета барои чӣ пур карда мешавад?
3. Дар мамлакатамон бахшида ба ҳунармандии халқӣ кадом намоишгоҳҳо ва озмун-азназаргузарониҳо ташкил карда мешаванд?



Машғулияти амалии 1.

Сохтани қуттича барои ҳадя



Чизозҳо

Асбобу ускуна ва чизҳои ёрирасон, харитаи технологӣ, ластур оид ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ, намунаи чизҳои тайёр.



Тартиби иҷрои кор

Сохтани қуттичаи чӯбин (шкатулка) барои ҳадя дар асоси харитаи технологӣ амалӣ мешавад.

Харитаи технологӣ сохтани қуттича барои ҳадя



Т/р	Тартиби кор	Нишондод оид ба иҷрои кор	Асбобҳо		Қиҳоз ва қизҳои ёрирасон
			Ченак	Кор	
1.	Як қуфти мате-риали қўбини андозааш 20×8×2 см ва 10×8×2 см бурида мешавад.		қалам, қадвал, гунё	даст-арра, ранда	—
2.	Барои қисмҳои сарпўш ва таги қуттича як қуфт мате-риали қўбини андозааш 20×14×2 буридан зарур.		қалам, қадвал, гунё	даст-арра, ранда	—
3.	Бо ёрии ширеши ПВА қисмҳои детал ба якди-гар часпонида мешаванд (барои мустақкам кар-дан аз мехчаҳо истифода бурдан мумкин).		—	болға, чўтка	ширеши ПВА
4.	Бо саҳткунакҳои махсус қисмҳои детал 3-4 дақ. шах карда мешавад.		—	—	Саҳтку-накҳои махсус
5.	Барои қушодани қойи «ошиқ-маъпук» аз лаб-ҳои тарафи ла-рози қуттича ба андозаи 2 см хат капида мешавад.		қалам, қадвал	—	—

6.	Бо ёрии аррай лобзик аз рӯи хати кашидагӣ 2 см арра карда партофта мешавад		—	Аррай лобзик	—
7.	Барои мустаҳкам кардани сарпӯши қуттича ба қисми барои «ошиқмаъшуқ» арра карда ҷудогардида ширеши ПВА молида, қисми сарпӯш ҷаспонда мешавад.		—	—	ширеши ПВА
8.	Ба қисми ақби қуттича ширеши ПВА молида, қисми тағ ҷаспонда мешавад.		—	—	ширеши ПВА
9.	Барои мустаҳкам шаҳ шулани ширеши сарпӯш ва қисми тағ бо саҳткунақҳо 3-4 дақиқа дошта мешавад.		—	—	саҳткунақҳои махсус
10.	Ба қисми сарпӯши қуттича тасвири барги чинор кашида мешавад (дигар гуна нақш ё тасвир ҳам мешавад)		—	искана	—

11.	Тарафҳои паҳлӯи қисми қайдшудаи «ошиқ-маъшук» бо ёрии электродрел бо пармаи 0,5 см ба 3 см чуқури сӯроҳ карда мешавад. Ба сӯроҳи фонаи ҷӯбин дароварда мешавад.		—	—	элек- тродрел
12.	Қисми «ошиқ-маъшук»-и сарпӯши кутгича бо искана кушода мешавад. Кутгичаи тайёр пардоз дода мешавад.		—	искана	—



Машғулияти амалии 2.

Сохтани курсичаи гуншаванда



Ҷиҳозҳо

Асбобу ускунаҳо ва чизҳои ёрирасон (арраи челонгарӣ, дрел, дастарра, ранда, қайчӣ, қумқоғаз, қалам ё маркир), ҷадвал, харитаи технологӣ, дастур оид ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ, намунаҳо.

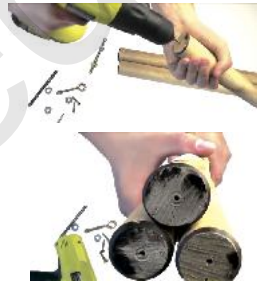


Тартиби иҷрои кор

Сохтани курсичаи гуншаванда дар асоси харитаи технологӣ зерин амали мешавад.

Харитаи технологӣ сохтани курсии гуншаванда



Т/р	Тартиби кор	Нишондод оид ба иҷрои кор	Асбобҳо		Қиҳоз ва чизҳои ёрирасон
			Ченак	Кор	
1.	Барои сохтани курси materiali чўбин интиҳоб мешавад.		—	—	—
2.	Барои курси сето пойи дарозияш 50 см арра карда шуда, дар онҳо ба андозаи якхела (25 см) сўроҳи муайян карда мешавад.		қалам, чадвал	даст-арра, ранда	—
3.	Бо дрел аз рўйи андозаи 25 см сўроҳи гузаронида мешавад.		қалам, чадвал	—	дрел
4.	Се қисми пойи курсига сўроҳ карда мешавад.		—	қум-қоғаз	дрел
5.	Аз се қисми пойҳои курси бо дрел сўроҳи гузаронида мешавад.		—	—	дрел
6.	Материали чарм интиҳоб гардида, дар шакли сскунча андозаҳос, ки ҳар тарафаш 26 см аст, муайян карда мешавад.		қалам, чадвал ё маркир	—	—

7.	Бо ҷадвали металлӣ аз рӯи андозаҳои муайяншуда хат кашида секунҷа ҳосил кардан лозим.		қалам, ҷадвал ё маркир	—	—
8.	Бо ёрии қайчи ба хати кашида нигоҳ карда мебуранд.		—	қайчи	—
9.	Пойҳои курсича бо болт (мехи винтдор), шайба ва гайка пайваст карда мешавад.		—	калид (ключ)	гайка, болт, шайба
10.	Барои пайвастани пойи ссюми курсича баъди пойи якум гайкаи ҳалқамонанд гузаронида мешавад.		—	калид (ключ)	гайка, болт, шайба
11.	Бо болту гайкаҳо поякҳои курсича пайваст карда мешаванд.		—	калид (ключ)	гайка, болт, шайба
12.	Қисмҳои зиёди гайкаҳо бо арраи челонгарӣ бурида партофта мешавад.		—	арраи челонгарӣ	—
13.	Ба сӯроҳҳои се қисми пойҳои курсича материали чармро бо шайба ва мехи печон пайваст мекунанд.		—	от-вёртка	дрел, шайба, мехи печон
14.	Курсичаи гуншаванда ба ҳолати тайёр оварда мешавад.		—	—	—



Машгулияти амалии 3.

Сохтани тахта ва донаҳои шашка



Чиҳозҳо

Дастгоҳи дуредгарӣ, асбобҳои ҷенкуни ва банақшагири, ҷўб, фанср, ширеш, қумкоғаз, ранг ё лок, ҷўтка, арра, искана, дастгоҳ (станок), намуна, харитаи технологи, дастур оид ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ.

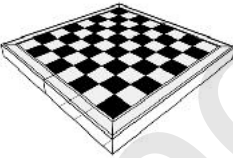
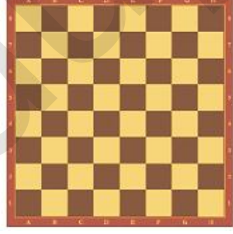


Тартиби иҷрои кор

Сохтани тахта ва донаҳои шашка дар асоси харитаи технологии зерин амалӣ мешавад.



Т/р	Тартиби кор	Нишондод оид ба иҷрои кор	Асбобҳо		Чиҳоз ва ҷизҳои ёрирасон
			Ҷенак	Кор	
1.	Тарҳи тахтаи шашка кашида мешавад.		қалам, ҷадвал	—	—
2.	Барои тайёр намудани чорҷўбаи шашка якҷуфти рейкаҳои андозаашон 28×2×2 см ва 24×2×2 см арра карда мешаванд.		қалам, ҷадвал, гунё	арра	дастгоҳи арракуни ва рандакуни

3.	Барои сохтани тахтаи шапкаи порчаи фанери андозааш 28×28 см арра карда мешавад.		қалам, чадвал, гунё	арра	дастгоҳи арракуни ва рандакунӣ
4.	Бо ширеши ПВА рейкаҳоро ба ҳам ҷафс карда рамка (чорчӯб) сохта мешавад. Ба рӯи рамка фанер часпонида мешавад.		гунё	чўтка	Ширеши ПВА, искарча
5.	Аз лаби тахтаи шашка 2 см монда хат кашида мешавад. Қисми катакчаҳои дохилии рамкаи кашидашуда ба 64-то мураббаъи (квадрати) андозааш 3×3 см тақсим карда мешавад.		қалам, чадвал	—	—
6.	3 хел ранг интиҳоб карда мешавад. Ба қисмҳои канории тахта ва каттакчаҳо бо чўткаҳо ду хел ранг молида мешавад. Ба қисмҳои параллел (мувозӣ)-и канории якуми тахта ҳарфҳои латинӣ (А, В, С, Д, Е, Ж, Н), ба қисмҳои параллел канории дуюм рақамҳо (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8) навишта мешаванд. Тахтаи шашка ба ҳолати тайёр оварда мешавад.		қалам, чадвал	чўтка	ранг
7.	Барои сохтани допачаҳои паппка материали чўбини диаметраш 2,5 см интиҳоб карда мешавад.		чадвал	арра	—

8.	Бо арра 24-го донаи шашкаи дарозиаш 1,5 см бурида мешавад.		чадвал	арра	—
9.	Доначаҳои шашкаро бо қумкоғаз суфта карда, ду хел ранг мемоланд.		—	қум-коғаз, чўтка	ранг
10.	Бо ускунаҳо ба рўйи доначаҳои шашка нақшҳои одди кашида, лок мемоланд. Тахтаи шашка ва донаҳои он тайёр мешаванд.		—	искана	лок



Машғулияти амалии 4.

Сохтани соати зинати аз чўб



Чихозҳо

Болгарка, дрел, арраи лобзикӣ, пистолети ширешдор, дастпўшак, механизми соат ва ақрабақҳои соат, ранги сиёҳ, диски суфтакунӣ, қумкоғаз, харитаи технологӣ, дастур оид ба техникаи бехатарӣ, намунаи чизҳои тайёр.



Тартиби иҷрои кор

Сохтани соати зинати аз чўб дар асоси харитаи технологӣ зерин амалӣ мешавад.

Харитаи технологиии сохтани соати зинатӣ аз чӯб



Т/р	Тартиби кор	Нишондод оид ба иҷрои кор	Асбобҳо		Ҷиҳоз ва ҷизҳои ёрирасон
			Ченак	Кор	
1.	Фансри борик интиҳоб карда мешавад. Ба он ихтиёран рақамҳо бо қалам кашида мешаванд.		қалам, ҷадвал	—	—
2.	Рақамҳои аз 1 то 12-и дар фанср кашида шуда бо арраи лобзик бурида мешавад. Рақамҳо бо қумқоғаз суфта карда мешаванд.		—	Арраи лобзикӣ, қумқоғаз	—
3.	Ба рақамҳои тайёр ранги сийёҳ попида мешавад.		—	—	ранги сийёҳ

4.	Чўби доира- шакле, ки интихоб шула бул, бо болгарка хамвор карда, бо кумкоғаз суфта гарлонида мешавал.		—	—	бол- гарка
5.	Аз маркази чўби доирашакл бо ёри дрил барои механизми соат сўроҳии калон ҳосил карда мешавал.		метр	—	дрел
6.	Аз атрофи сўро- ҳии калони ҳо- силшуда барои мустаҳкам наму- дани механизми соат сўроҳиҳои хурд кушода мешаванд.		—	—	дрел
7.	Механизми соат ва акрабакҳои он ба таври муносиб интихоб карда мешаванд.		—	—	меха- низми соат ва акра- бакҳои соат
8.	Ба тарафи рўи механизми соат ширеш молида, ба чўб часпонида мешаванд.		—	ширеш	писто- лети ширеш- дор

9.	Ба тарафи пепи чўб ақрабакҳои соат мустаҳкам карда мепаванд.		—	—	ақра- бакҳои соат
10.	Ба қисмҳои канории чўби доирашакл рақамҳои тайёр бо ширеш часпонида мешаванд.		—	ширеш	писто- лети ширеш- дор

Дар шароити имрӯза аз материали чўб намудҳои гуногуни соати зинатиро сохтан мумкин. Дар зер намунаҳои соатҳо оварда шудаанд (расмҳои 2-3).



Расми 2. Намунаи соати аз чўб ва меҳ сохтасуда.



Расми 3. Намунаи соати аз фанери борики сўхта сохтасуда.

БОБИ 2. АСОСҲОИ ИСТЕҲСОЛОТ ВА РЎЗГОРШИНОСИ

§ 3. Намудҳои истеҳсолот дар Ўзбекистон

Бо мақсади қонун намудани эҳтиёҷоти инсонҳо қараёни офаридани неъматҳои иқтисодӣ «истеҳсолот» ном гирифтааст. Иқтисодчиён корхонаҳое, ки неъматҳои иқтисодӣ мебароранд, истеҳсолчиён, онҳосро, ки истеъмол мекунанд, истеъмолчиён номиданд. Истеҳсолчиён, одатан, ба соҳаҳои **истеҳсолоти моддӣ ва ғайримоддӣ** ҷудо мешаванд. Дар соҳаи моддӣ маҳсулоти шакли моддӣ дошта, мол истеҳсол карда мешавад. Ба соҳаи истеҳсолоти моддӣ заводу фабрикаҳои саноатӣ, хоҷагиҳои фермерӣю деҳқонии кишоварзиро дохил кардан мумкин. Ба соҳаи истеҳсолоти моддӣ ҳамаи соҳаҳои сарвати моддӣ истеҳсолкунанда ё ба истеъмолчиён неъматҳои моддӣ расонандагон мансубанд. Дар саноат, кишоварзӣ ва соҳтмон воситаҳои истеҳсолии барои ҷамъият зарур (мошинҳо, маспуот, иншоот ва ҳ.к.) ва молҳои истеъмол (маҳсулоти озуқаворӣ, либос, пойафзол ва ҳ.к.) офарида мешавад. Нақлиёти боркашон, алоқа, савдо, ҳуҷраҳои умумӣ, таъминоти моддию техникаи, таҳиясозӣ ва фурӯхтан, ки ба расонидани хизмат барои истеҳсолот машғуланд, низ ба соҳаи истеҳсолоти моддӣ мансубанд, зеро онҳо барои баровардани маҳсулот ёрӣ мерасонанд ва фурӯхтани онҳоро таъмин мекунанд.

Ба соҳаи **истеҳсолоти ғайримоддӣ** хоҷагии халқ таълим ба аҳоли, хизматрасонии тиббӣ, хизматрасонии маданият маишӣ, идоракунӣ, банақшагирӣ ва соҳаҳое, ки дигар вазифаҳои зарурии иҷтимоиро адо мекунанд, дохил мешаванд. Ин соҳа барои бехдошти шароити меҳнат, зиндагии одамон, боло бурдани дараҷаи бехбудии халқ таъсири калон мерасонад.

Саноати Ўзбекистон соҳаи мураккаби истеҳсолот мебошад. Он аз соҳаҳои энергетикаи барқ, сӯзишворӣ, металлургияи сиеҳ ва раиға, кимиё ва кимиёи нефт, мошинсозӣ ва коркарди металл, масолеҳи соҳтмон, бофандагӣ, дӯзандагӣ ва монанди инҳо иборат аст. Инҳо ду қисми таркибии муҳими саноат — саноати вазнин ва сабукро ташкил мекунанд.

Саноати вазнин бо истихроҷи сарватҳои моддии табиӣ (ашёи хоми маъданӣ, нефт, ангиштсанг, газ ва ҳ.к.), тайёркунӣ ва аз онҳо ҳар гуна чизҳоро баровардан машғул мешавад. Дар кишварамон саноати кон бо истеҳсоли металлҳои хеле қимат аз қарри замин, ангиштсанг, нефт, газ, масолеҳи сохтмон (оҳак, мрамор, гранит, рег), аз нав кор кардани он ва бо истеҳсоли маҳсулоти зарур барои ҳоҷагии халқ машғул аст.

Қисми дуюми муҳим ва таркибии саноат — саноати сабук соҳаи маҳсулоти ҳоҷагии қишлоқро аз нав коркунанда буда, халқро бо матоъ, либос, пойафзол ва монанди инҳо таъмин мекунад. Пахта, қанаб, пашм, пӯст, ки дар мамлакат таҳия мешавад, қисми зиёди дигар намуди маҳсулот дар ин саноат ба мол табиӣ дода мешаванд. Аммо саноати сабук ва вазнин ҳудуд аз якдигар, мустақил тараққи намекунанд. Саноати вазнин воситаҳои истеҳсолот (ҳар гуна дастгоҳҳои пармакунӣ, фрезакунӣ ва ҳ.к.)-ро тайёр карда, баробари тараққи додани саноати сабук худаш низ пеш меравад. Ғайр аз ин, саноати сабук барои саноати вазнин ҳамчун базаи асосӣ хом хизмат мекунад.

Тамоми соҳаҳои ҳоҷагии халқро бе техникаи замонавӣ, бе базаи пешқадами мошинсозӣ тасаввур кардан имконнопазир аст. Зеро айнан дар мошинсозӣ ғояҳои илмӣю техники аз нигоҳи моддӣ дар амал татбиқ мешаванд. Дар ин соҳа гузаштан ба технологияҳои нави ба қулӣ нав, захираҳоро сарфакунанда, асоси боло бурдани самаранокии меҳнат ва сифати маҳсулот масъалаи асосист.

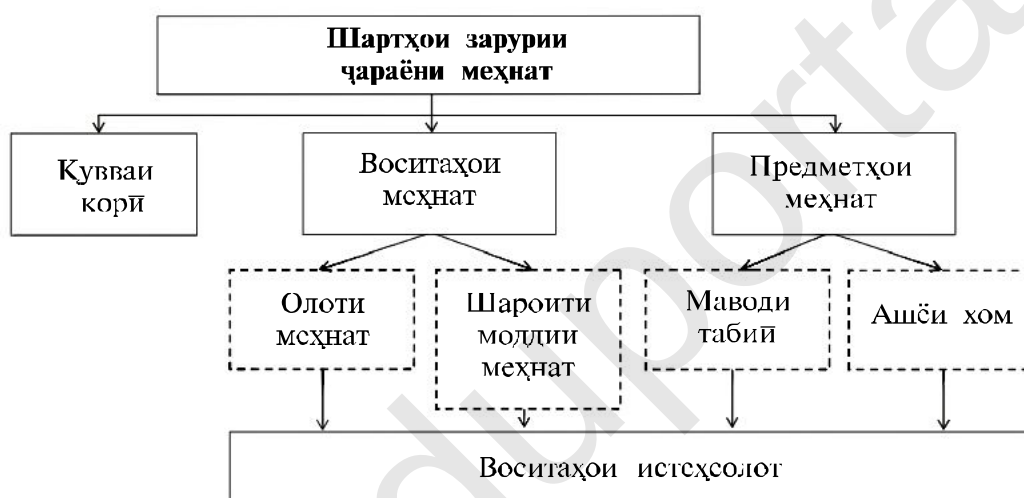
Дар кишварамон ноил шудан ба истеҳсоли автомобил (намудҳои автомобилҳои сабук, тракторҳо, автобусҳо ва ҳ.к.) яке аз муваффақиятҳои азим аст. Ин намудҳои нақлиёт бори ҳоҷагии халқ ва аҳолиро сабук менамоянд ва дар вақт ба манзил мерасонанд.

Офаридани неъматҳои моддӣ ва ғайримоддӣ, хизматрасонӣ асоси зиндагии инсон, зист ва камол ёфтани вай мебошад. Аз ин боис истеҳсолотро бетавақуф инкишоф додан зарур аст.

Барои амалӣ сохтани истеҳсолот дар ҳар гуна ҷамъият омилҳои заруранд, ки дар ин ҷараён ҳатман иштирок менамоянд. Сарфи назар аз сохтор ва шакли иқтисодӣ барои ҳамаи соҳаҳои истеҳсолот ҷе хизматрасонӣ се омилҳои умумӣ: қувваи корӣ, олои меҳнат ва предмети меҳнат ҳатман зарур аст (шакли 1).

Қувваи қорӣ гуфта, маҷмӯи қобилияти ақлию ҷисмонии инсонро илбати меҳнат мефаҳманд.

Олоти меҳнат гуфта, воситаҳосро меноманд, ки инсон бо ёрии онҳо ба табиат, предмети меҳнат таъсир мерасонад (мошинҳо, дастгоҳҳо, тракторҳо, асбобу ускунаҳо ва ҳ.к.). **Предмети меҳнат** чизҳос мебошанд, ки бевосита таъсир мебахшанд, яъне чизҳос, ки аз онҳо маҳсулот тайёр мекунамд (замин, об, ашёи хом ва дигар намуди материалҳо).



Шакли 1. Шартҳои зарурии ҷараёни меҳнат.

Воситаҳои меҳнатро бо назардошти хусусияти таъсир ба предметҳои меҳнат ба якҷанлд гурӯҳҳои калон ҷудо кардан мумкин. Ба гурӯҳи яқум мошинҳо, механизмҳо, дастгоҳҳо, ускунаҳо, олоти меҳнати аз ашаратҳои гуногун иборатро дохил кардан мумкин. Бо ёрии онҳо коргарба ашёи табиат ва қувваҳои он бевосита таъсир мерасонад ва он ашёҳоро ба шакли барои истеъмоли ҳудаш зарур мебарорад.

Ба гурӯҳи дуюм воситаҳои меҳнате дохил мешавад, ки барои нигоҳ доштани материалҳо заруранд (низом, ҳар гуна бочкаҳо, қубурҳо, анборҳо ва монанди инҳо).

Ба гурӯҳи сеюм он воситаҳои меҳнате мансубанд, ки дар ҷараёни истеҳсолот бевосита иштирок намекунамд, лекин шароит

тайёр менамоянд. Лекин бс иштироки ин воситаҳо ҷараёни истеҳсолот ба амал намеояд ё пурра ва пурсамар татбиқ намешавад. Ба онҳо биноҳо, роҳҳо ва дигарҳо мисол шуда мставонанд.



Саволҳо барои мустақкамкунӣ

1. Истеҳсолоти моддию ғайримоддӣ аз якдигар чӣ гуна фарқ доранд?
2. Истеҳсолот чӣ гуна намудҳо дорад?
3. Ба омилҳои истеҳсолот чиҳо дохил мешаванд?

§ 4. Мафҳум дар бораи ҷараёни технологӣ

Вақте мо «технология» мегӯем, ҳангоми тайёр намудани маҳсулот ашёи хоми истифодашаванда, материал ё аз нав кор фармудани маҳсулоти нимтайёр, тайёкуни, ҳолати онҳо, хусусият ва маҷмӯи усулҳои дигаркунии шакли онҳоро бояд фаҳмем. Одатан, технология ба истеҳсолоти муайян вобаста аст. Масалан, технологияи ғудохтани пӯлод, пош пухтан, пойафзол дӯхтан ва монанди инҳо аз якдигар фарқ мекунанд.

Ҷараёни технологӣ гуфта, маҷмӯи амалиётҳои технологӣ, ки дар ҷараёни коркарди маҳсулоти истеҳсолшаванда ҳосил мешавад, фаҳмида мешавад.

Ҷараёни технологӣ як қисми ҷараёни истеҳсолот буда, ин ҷараён аз марҳилаҳои зерин иборат аст:

- технологияи шакл додан ба маҳсулот (бурида шакл додан, зери фишор дигар кардан, рехтан ва дигарҳо);
- технологияи дигар кардани хусусияти материал (коркарди кимиёвӣ, коркарди термикӣ, коркарди кимиёвӣю термикӣ ва монанди инҳо);
- технологияи васлу насби маҳсулот;
- ороиши декоративии маҳсулот;
- технологияи санҷидан ва озмудани маҳсулот;
- қадокқунӣ ва расонидани маҳсулот (транспортировка);

Ҷараёни технологӣ бо чунин аломатҳо тавсиф дода мешавад:

1. Аломати функционали.
2. Сохтори ҷараёни технологӣ.
3. Параметрҳои ҷараёни технологӣ.

Аломати функционалӣ предметҳои меҳнатро сифатан тағйир медиҳад, истеҳсол намудани маҳсулот аз марҳилаҳои мавод аст.

Ба ҳам алоқамандии амалиётҳои (оператсияҳои) кор сохтори қараёни технологиро муайян мекунад. Ҳангоми аз материали ҷӯб ва металл тайёр кардани ягон чиз қараёни тайёркуни бо як тартиби муайяни пайиҳамӣ амали мегардад. Ин амалиётҳо бо якдигар дар вобастагӣ рӯй медиҳанд. Ҳамин ҳолати яклухти ин қараёнро ба воситаи сохтори қараёни технологи дидан мумкин аст.

Параметрҳои қараёни технологӣ шароит ва режими оператсияҳои технологиро муайян менамоянд.

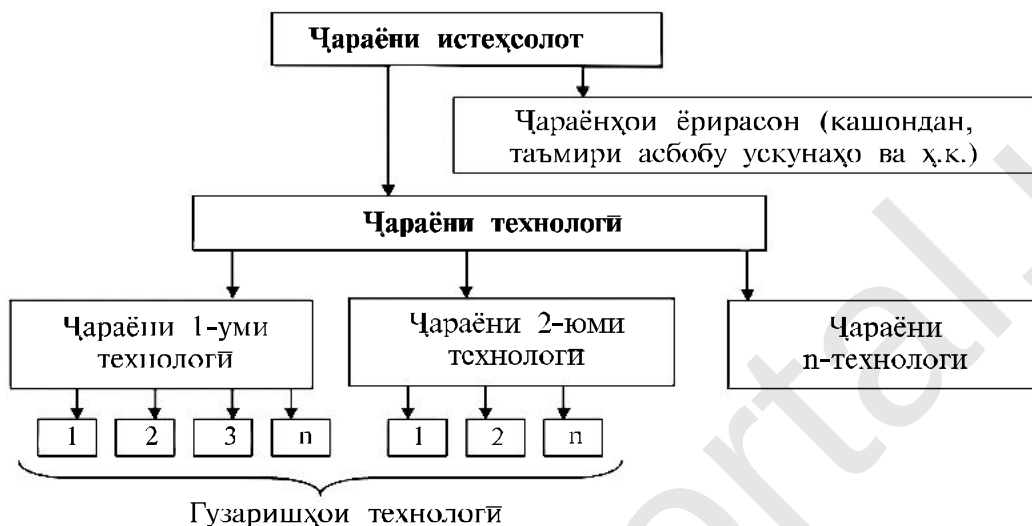
Аломатҳои қараёни технологис, ки дар боло зикр шуданд, дар якҷанд ҳуҷҷатҳои техники ифодаи худро ёфтаанд. Ҳуҷҷатҳои техникий қараёни технологӣ инҳоянд:

1. Пайдарҳамии технологӣ.
2. Нақшаи (схемаи) қараёни технологӣ
3. Қадвали қараёни технологӣ.
4. Харитаи технологӣ

Барои истеҳсоли чизҳои шаклу андозаашон интихобшуда дар асоси усулҳои кори мақбултарин тартиби оператсияҳои (амалиётҳои) технологӣ таҳия карда мешавад. Барои тартиби танзимшудаи технологӣ, яъне дар асоси пайдарҳамӣ сохтани чиз вақти сарфшаванда аниқ карда мешавад ва схемаи умумии сохтани чиз тартиб дода мешавад. Ин кор дар асоси харитаи технологӣ амалӣ мегардад.

Қараёни технологӣ аз амалиётҳои технологӣ ташкил мешавад. Амалиёти технологӣ қисми поёнсифтаи қараёни технологӣ буда, онро коргар (гурӯҳи коргарон) мунтазам дар як ҷойи кор аз рӯйи тайёркунии як чиз (заготовка, детал ҷамъ кардан ва ҳ.к.) иҷро мекунад.

Сохтори қараёни истеҳсолот (шакли 2). Дар як қатор соҳаҳои истеҳсолот амалиётҳои технологӣ ба гузаришҳо ҷудо мешавад. Гузариш қисми ягонаи ҷамъбасти ба қисмҳо ҷудонопазир ва асбобҳоро ивазнакунанда мебошад. Масалан, мазмуни ҳар як амалиёти технологи коргари сеҳи корхонаи мошинсозиро дар қараёни функунии чиз гирем. Дар ин қараён ҳар як зинаи кор ба дигарап ба воситаи гузариш амалӣ мешавад.



Шакли 2. Сохтори чараёни истеҳсолот.



Саволҳо барои мустақамкунӣ

1. Чараёни технологӣ чист?
2. Чараёни технологӣ бо чӣ гуна пайдарҳамӣ татбиқ мешавад?
3. Сохтори чараёни истеҳсолотро эзоҳ диҳед.

§ 5. Кубурҳои об ва канализатсия

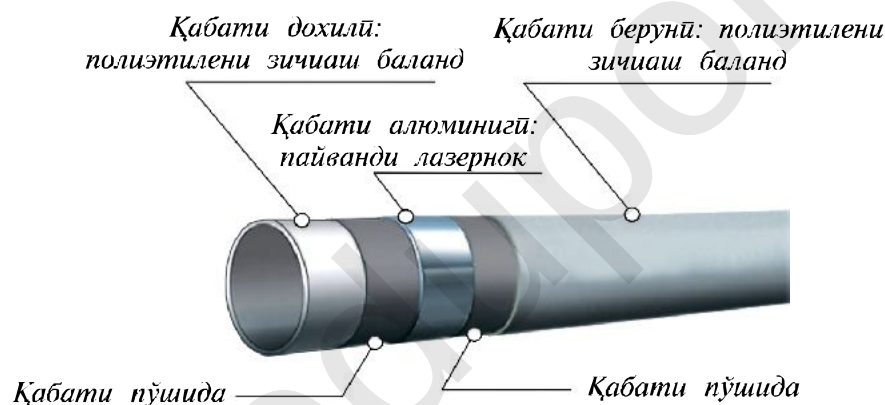
Дар қарори Президенти Республикаи Ўзбекистон таҳти рақами ҚП-2010 аз 20-уми апрели соли 2017 «Дар бораи барномаи инкишоф додан ва азнавсозии маҷмӯи шабакаи таъминоти оби ошомиданӣ ва канализатсия дар солҳои 2017—2021» офаридани шароити мусоиди иҷтимоию маишӣ барои аҳоли, хусусан дар деҳот, поил шудан ба расонидани оби сифатнок ба истеъмолгарон, баланд бардоштани самаранокии хизматрасонии таъминоти об ва канализатсия дар республика самти асосии устувори боз ҳам инкишоф додан ва модернизатсия сохтани таъминоти оби ошомиданӣ ва шабакаи канализатсия дар солҳои 2017—2021 муқаррар карда шудааст.

Аз ин маълум мешавад, ки дар кишвари мо ба масъалаҳои боз ҳам раванқ додан ва модернизатсия сохтани шабакаи таъминоти оби ошомиданӣ ва канализатсия эътибори калон дода мешавад.

Ҳоло дар соҳаи таъминоти об чиҳозонидани қубурҳои об ва шабакаи канализатсия бо ускунаҳои замонавӣ, мошинҳои механизмҳо, техникаи ҳисобкунӣ (ченкунаки) об, аз технологияҳои замонавӣ ахбору коммуникатсия истифода бурда, сохтори автомати баҳисобгирии ҳаҷми об қори карда мешавад.

Бо назардошти ин ҳолат дар шароити хонаву рўзгор соз намудан ва иҷро кардани қорҳои оддӣ таъмири низомӣ қубурҳои об ва канализатсия донишони намудҳои зерини қубури об зарур мешавад.

Қубурҳои металлопластики аз ду ё аз он бештар қисмҳо иборат буда, барои таъминоти об ва низомӣ гармкунӣ истифода мешаванд (расми 4).



Расми 4. Сохти қубури металлопластики.

Қубурҳои полипропилен. Қубурҳои полипропилен дар шабакаҳои таъминоти маҳаллий об бештар аз ҳама истифода мешаванд (расми 5). Ин гуна қубурҳои пластмассагӣ бо ёрии арматураи махсус ва манбаи диффузионӣ ҳам карда мешавад. Иқтисори сохти таъминоти об, шумораи арматураи истифодашуда, муддати хизмати онҳо бевосита ба сифати дуруст пайванд шудани қубурҳои полипропилен вобаста аст.



Расми 5. Қубурҳои полипропилен.

Қубурҳои полиэтилен. Ду намуди қубурҳои полиэтилен мавҷуд — баландфишор ва пастфишор. Қубурҳои баландфишори полиэтилен барои канализатсия, дренаж, гузаронидани симҳои барқ қор фармуда мешаванд (расми 6).



Расми 6. Қубурҳои полиэтилен.

Қубурҳои пастфишори полиэтилен барои шабакаи об ва газ истифода мешаванд. Қубурҳои пастфишори полиэтилен барои пайвандкунӣ, буридан мувофиқ нест.

Қубурҳои металлӣ. Ҳамаи қубурҳои металлӣ аз рӯи материалҳои истеҳсоли тасниф карда мешаванд, ин ҳол ҳамаи истифодаи онҳоро муайян мекунад (расми 7).



Расми 7. Қубурҳои металлӣ.

Қубурҳои металлӣ якҷанд намуд доранд. Масалан, қубурҳои бечоки пўлодин, қубурҳои профили, қубурҳои об ва газ, қубурҳои оҳанини рехта, қубурҳои мисӣ ва дигарҳо.

Асбоби пайвандкунӣ барои қубурҳои пластикӣ. Асбоби пайвандкунии қубурҳои пластикӣ барои пайванд кардани қубурҳои пластикӣ баъди тафсондан истифода мешаванд.

Асбоби пайвандкунӣ асбоби хурдҳаҷми барқисст, ки бо истифодаи қувваи барқ аз шабака ба ҳаҷми 220 вольт қор мекунад. Вай дар қуттии махсус ҷамъ карда шуда, даруни он қуттӣ металлқайчӣ, метр, винттобак, насадқаҳои махсуси диаметрашон гуногун ва дастпўшаки махсуси ҳимоявӣ мавҷуд аст.



а



б

Расми 8. Асбоби пайвандкунии барои қубурҳои пластикӣ: а — соҳти асбоби пайвандкунии; б — қуттии маҷмӯъ.



Расми 9. Насадкаҳои металлӣ.

Моҳияти иҷро кардани кор бо ёрии асбоби пайвандкунӣ чунин аст: ба воситаи тафсонидани насадкаҳои металлӣ қубурҳои пластикӣ ба якдигар пайванд карда мешаванд. Барои ин аз насадкаҳои металлӣ диаметрашон гуногун истифода бурда мешавад.

Балонхагирии шабакаи канализатсия. Канализатсия аз шабакаи иншоотҳои санитарӣ ва қубурҳо иборат буда, вазифаи он ҷамъ овардан ва берун баровардани партови саҳт ва мосъ мебошад.

Соҳтори канализатсияи дохилӣ соҳторест, ки ба воситаи канализатсия партови оби биноро мувофиқи стандартҳои пешбинишуда тоза карда (филтр намуда) ва ба ҷарихо ва ҷойҳои муқарраршуда ҷорӣ менамояд.

Оби партов аз рӯи хусусиятҳои партовҳои мавҷуда ба канализатсияи маишӣ, баронӣ, дренажӣ ва автономӣ тақсим мешавад.

Канализатсияи саноатӣ соҳторест, ки оби партовро аз ускунаи технологӣ ба воситаи иншооти тозакунии ба пункти тозакунии мерасонад.

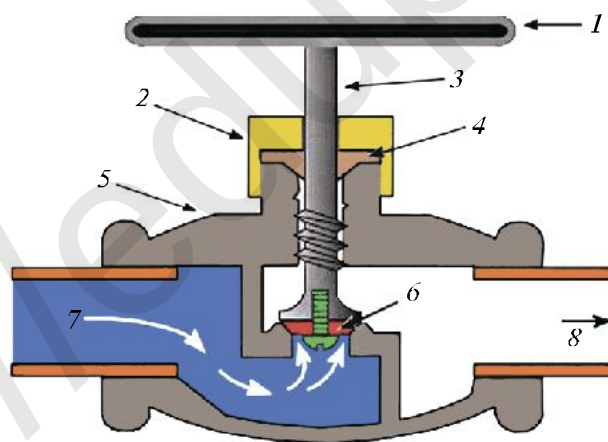
Сифон (аз юнонӣ «қубур», «насос») қубури бо зонҳо қатнавандаи дарозиаш гуногун буда, ба воситаи қубур оби партовро ба канализатсия бароварда мепартояд.

Агар сифон, аввалан, дар ҷараёни аз раковина ба соҳтори канализатсия баровардани об вазифаи воситачиро иҷро кунад, сониян, аз соҳтори канализатсия бӯйи балро намсгузаронад. Намудҳои гофрировканок, қубурӣ, шишагӣ, дутарафа, дренажи автоматиноки сифонҳо мавҷуд аст (расми 10).



Расми 10. Намудҳои сифон.

Вентил асбобест, ки расонидаши ҳар гуна моеъ ва газҳоро қатъ карданаи мумкин. Шабакаи (сохтори) об ва газ бидуни истифода аз вентил қор қарда наметавонад. Дар айни вақт он ба воситаи хатти қубур фишори таъминоти об ё газро соз намуда, истифодаи бсхавфии онҳоро таъмин менамояд (расми 11).



Расми 11. Сохти вентил: 1 — даста; 2 — гайкаи сарпӯш; 3 — шток; 4 — салник; 5 — корпус-асос; 6 — затвор; 7 — қисми даромад; 8 — қисми баромад.

Ҳоло асбоби вентили металлӣ ва пластикӣ намудҳои клапаннок, пробканок, конусмонанд ва курамонанд дорад (расмҳои 12—14).



Расми 12. Вентили
клапаншюк.



Расми 13. Вентили
пробкашюк ё конусмонанд.



Расми 14. Вентили
курамонанд.

Обҳисобкунак асбобест, ки миқдори оби хушук ё оби гарми истифодашударо ҳисоб менамояд.

Обҳисобкунак якчанд намуд дорад, онҳоро ба ду гурӯҳ ҷудо кардан мумкин аст: дар асоси ҷараёни механикӣ коркунанда ва бо истифода аз барқ коркунанда.

Ғайр аз ин, памиудҳои обҳисобкунаки тахометри, индуксиявӣ ё электромагнитӣ, ультраовозӣ низ ҳастанд.

Обҳисобкунакҳо гарчанде якхелаанд, тартиби корашон аз якдигар фарқ менамояд. Барои чен кардани оби гарм асбоби аз материали ба гармӣ тобовар сохташуда истифода мешавад ва ин гуна асбоб нисбатан қимат аст. Асоси корпуси обҳисобкунаки оби хушук одатан ранги кабуд, аз оби гарм сурх, агар универсали бошад, ранги зарди баланд дорад (расми 15).



Расми 15. Обҳисобкунаки асоси корпусаш барои оби хушук ранги кабуд (а) ва барои оби гарм ранги сурх (б) буда.

Корхонаҳои обсофкунанда. Дар Ўзбекистон барои партови маҳаллӣ ва саноатӣ корхонаҳои тозакунандаи об мавҷуданд. Ин корхонаҳо бо усулҳои кимиёвӣ ва биологӣ партови оби қорӣ ва партовҳоро аз нав кор мекунад.

Дар корхонаҳои тозакунандаи об бо мақсади тоза ва тақшин намудани об аз партовҳо аз хлорелла, хламидомона барин алафҳои оби пиз истифода мебаранд.



Саволҳо барои мустақкамкунӣ

1. Калом намудҳои қубурҳои обро медонед?
2. Асбоби пайвадкунии қубурҳои пластикӣ чӣ гуна сохт дорад?
3. Чаро капализатсия меғўянд?
4. Дар бораи корхонаҳои тозакунандаи об чӣхоро медонед?



Супориши муаммой

Қубури оби хонаатон, ки аз полипропилен сохта шудааст, сўроҳ шуд. Онро бо кадом тартиб таъмир мекунед?



Машғулияти амалӣ 5. Корҳои созкунӣ ва таъмири асбобҳои смесители оддӣ



Чӣхозҳо

Намунаи асбоби смесител, калиди газнок, корд, чўтка, дастур оид ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ.



Тартиби иҷро кор

Корҳои созкунӣ ва таъмири картричи смесител дар асоси пайдарҳамии дар қадвал додашуда ба амал бароварда мешавад.

Дар аснои машғулияти амалӣ бо қараёни соз кардан ва таъмир намудани асбоби смесител ошно мешавем.

Смесител асбоби санитариест, ки ҳангоми будани омехтаи оби гарм ва хунук маҷрои онро мувофиқ қунонда имкон медиҳад, ки оби ҳарораташ зарурӣ ва хостаамонро қушода гирем (расми 16).



Рисми 16. Сохти асбоби смесители якфишанга (якричагдор):
 1—корпуси металлӣ; 2—картрич; 3—гайкаи картичро маҳкамдоранда;
 4—сарпўши декоративӣ; 5—дастаки смесител; 6—дастираки дорои
 шакли мураббаъ, ки зери дастаки смесител ҷойгир аст; 7—бинии
 даврзананда; 8, 11—ҳалқаҳои резинӣ; 9—ҳалқаи фторопластикӣ;
 10—аэратор (тўри ҷимоя).

Соз кардан ва корҳои таъмирии картичи смесител

Пайдарҳамии кор	Нишондод оид ба иҷрои кор
Бо ёрии корд ҳалқаи сарпўш гирифта, барои дидапи ҷойгиршавии винт аз сўроҳии бозшуда дастҷароғ даргиропда мебинтед ва бо эҳтиёт винтро озод намуда мегирад.	
Баъди ҳолӣ шудани винт дастаки смесител ба боё гардонида оҳиста гирифта мешавад.	

Вазифаи навбати кушодани сарпўши декоративӣ аст. Одатан, он бо қувваи даст ё бо ёрии калиди (ключи) газнок бароварда менавад. Фақат кўпини бояд қард, ки болои сарпўши декоративӣ қисми рӯи металл зарар набинад.	
Гайка бо калиди газнок ё бо калиди ангиштани дилхоҳ тоб дода қушода менавад.	
Гайка барои баровардани картриҷ ба боло бардошта шудааст.	
Бо ёрии ангиштҳо картриҷро бе дуплатори гирифтаи мумкин.	
Барои паргофтани картриҷи гирифташуда набояд саросема шуд. Зеро барои харидани картриҷи нав диаметр, баландӣ ва дигар ҳар гуна стандартҳои онро бо картриҷи кўҳна қиёс қардан зарур.	

Картричи навро пеш аз васл намудан халоъи цилиндрнокро бо матои нармағзакак пок кардан лозим, занг, қабатҳои оҳақ, зарраҳои хурд набояд бимонад. Дуруст васл намудани картричи нав кори душвор нест, зеро дар ҳамаи моделҳо қобикҳои марказикунанда мавҷуд буда, онҳо ба чуқурчаи мувофиқ меомада васл карда мешаванд.	
Дармондани микроорганизмҳои гуногуни таркиби об, намак, рет, санг, занг ва монанди инҳо ба аэратор (тўри Ҳимоя) муаммо ҳосил мекунанд. Бартараф намудани ин муаммоҳо ҳама осон аст. Аввал аэраторро бо калид ё даст кушода, сони тўри онро тоза кардан лозим.	
Дар тўри аэратор омехтаҳои саҳти ба бемалол гузаштани об монеъшаванда гун мешаванд. Онҳоро бо фишори зўр шуста баровардан мумкин. Агар ин гуна чораҳо ёрӣ надиҳанд, аэраторро кушода гирифта, онро бо сўзан ё чўтка тоза кардан мумкин. Агар баъди он ҳам муаммо ҳал наштад, аэратор кушода гирифта, аэратори нав ё тўри нав гузошта мешавад.	
Онҳо чандон қимат нестанд ва имкони зуд-зуд иваз кардани онҳо ҳаст. Аммо агар ин гуна вазъият доимо пайдо шавад, аз сифати бади об ва қабати саҳт пайдо шуданаш дарак медиҳад ва камаш гузоштани филтри механикиро талаб мекунад.	

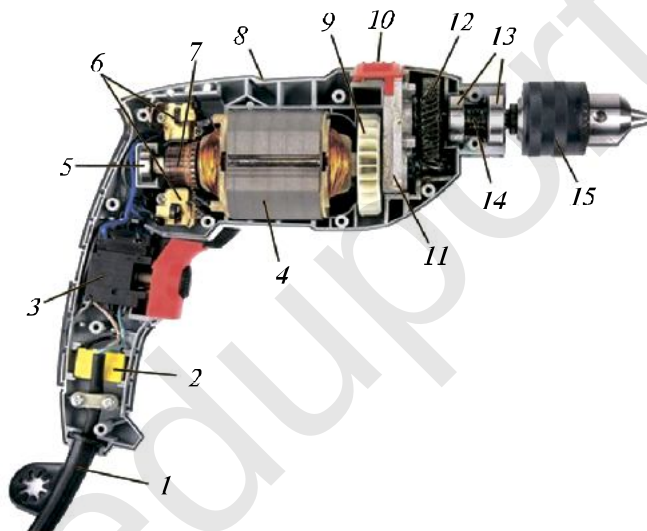


Супориши муаммой

Ҳалқаҳои резинагии смесител аз қор баромадагӣ, барои иваз кардани онҳо ҳалқаҳои резинагӣ наёфтед. Дар ин ҳолат чӣ бояд кард?

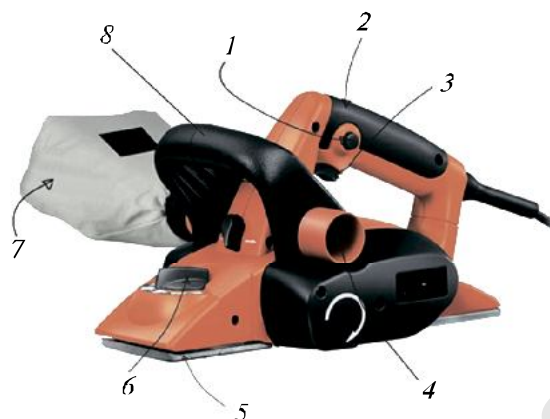
§ 6. Асбобҳои замонавии барқии (электрии) дастӣ

Электродрел асбобест, ки барои кушодани сӯроҳи дар материалҳо ҳангоми иҷрои қорҳои дуредгарӣ, қоркарди металл ва монанди инҳо зарур мешавад (расми 17).



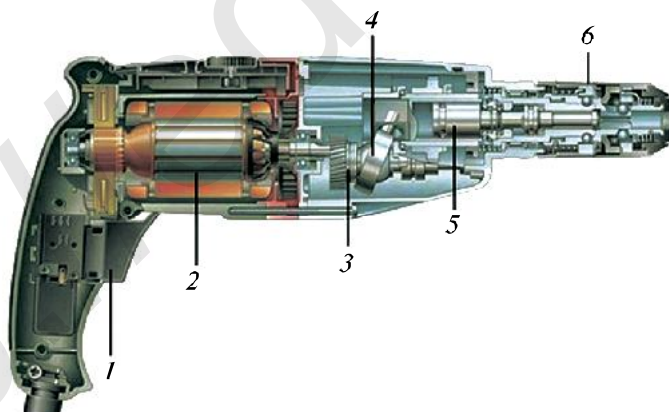
Расми 17. Сохти электродрел: 1—кабели барқ; 2—конденсатор; 3—тугмаи созунии суръат; 4—двигатели (муҳаррики) барқӣ, 5—подшипник; 6—чўткаҳои двигатели барқӣ; 7—коллектор; 8—корпуси асбоб; 9—вентилятор; 10—тугмаи тағйирдиҳандаи тартиби қор; 11—редуктор; 12—ҷархи дандонкалон; 13—расонаки ҷархи дудандонаи патрон; 14—тири васлкунадаи патрон; 15—патрон.

Рандаи барқӣ асбоби барқiest, ки бо ёрии двигатели барқӣ лавр хўрда, аз ду ё чор қорд иборат буда, параҳои тафсиаш аз 0,75 то 2 мм ҳосил намуда, чўбро ранда мекунад (расми 18). Ин ранда асосан барои баргараф қардани ноҳамвориҳои рўи чўб қор фармуда мешавад.



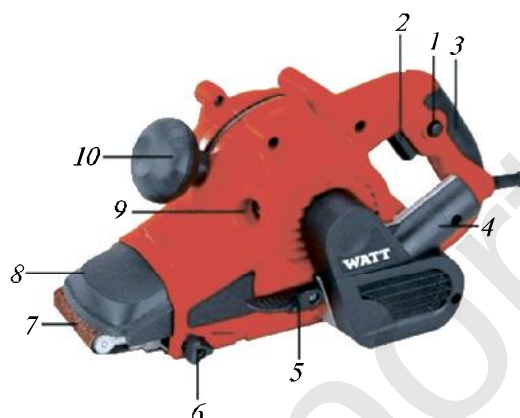
Расми 18. Сохти рандаи барқӣ: 1 — тугмаи қатъи даргиронӣ ва ҳомӯшкунӣ; 2, 8 — дастакҳо; 3 — тугмаи даргиронию ҳомӯшкунӣ; 4 — сӯроҳии параха бароваранда, 5 — ҷилтаи таъякуни; 6 — асбоби назорати чуқурии ранда; 7 — ҳалтаи парахаро гункунанда.

Перфоратор асбоби зарбадор буда, бо зарба даврхӯрии асбоби кориро низ таъмин мекунад. Двигатели барқӣ тамоми механизми перфоратор ва насадқаҳояшро бо зарб ба давр задан меоварад (расми 19).



Расми 19. Сохти перфоратор: 1 — тугмаи ба кордарорӣ; 2 — муҳаррик (двигател); 3 — муфтаи бехатарӣ; 4 — подшипники зарбадиҳанда; 5 — поршени паррон; 6 — патрони намунаи SDS.

Мошини суфтакунӣ барои суфта кардани рӯи чӯб, металл, пластмасса, санг, шиша бариш материалҳо ва полировка памудан, умуман, дар соҳаҳои гуногуни истеҳсолот, сохтмон ва корҳои рӯзгор истифода мешавад (расми 20).



Расми 20. Сохти мошини суфтакунӣ: 1 — тугмаи блоккунӣ; 2 — тугмаи оғози кор; 3 — даста; 4 — чапқаппак; 5 — фиксатори (қайдулаки) маҳкамкунандаи сарпӯши пенн; 6 — винти росткунӣ; 7 — тасмаи суфтакунӣ (қумкоғаз); 8 — сарпӯши пенн; 9 — шӯъбаи ҳимояи чӯткаҳои карбон; 10 — дастаки пенн.



Саволҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Кадом памудҳои асбобҳои замонавии барқии дастиро медонед?
2. Ҷиҳатҳои фарқкунандаи асбобҳои электродрел ва перфораторро фаҳмонед.
3. Қоидаҳои техникаи бехатариро ҳангоми истифодаи асбобҳои замонавии барқии дастӣ фаҳмонед.



Машғулияти амалии 6. Корҳои созкунии асбобҳои барқии дастӣ



Ҷиҳозҳо

Асбоби электродрел, тугмаи ба кор дароваранда, отвёртка, сўзан, бигиз, асбоби ченкуни, кафшеркунанда, дастур оид ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ.



Тартиби иҷрои кор

Аз сабаби зиёд истифода шудани электродрел тугмаи ба кор дароварандаи он аз кор мебарояд. Дар чунин ҳолатҳо онро соз намудан ё ба наваи иваз кардан лозим меояд.

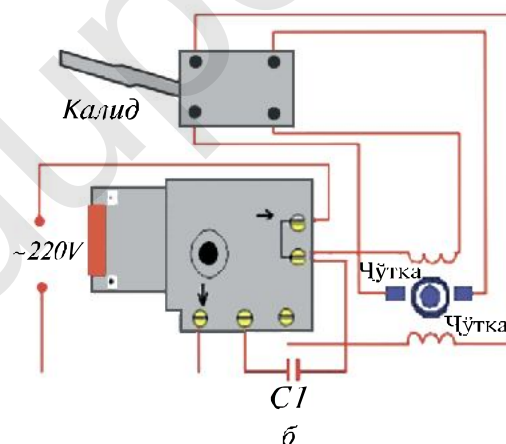
1. Электродрел ҳангоми кор баъзан қатъ мешавад, баъзан барои ба ҳаракат овардани двигатели барқӣ саҳт зер кардани тугмаи ба кор дароварандаро талаб мекунад. Ин маънои носоз будани тугмаи мазкури электродрелро дорад. Аз ин баъд дере нагузашта ин тугма аз кор мебарояд.

Кори соз намудани тугмаи ба кор дароварандаи электродрел бо тартиби зерин амалӣ хоҳад гардид:

1. Болги корпуси электродрелро тоб дода мекушоем ва тугмаи ба кор дароварандаро ҷудо карда мегирем. Баъд бо ёрии мултиметр месанҷем (расмҳои 21—22).



а



б

Расми 21. Сохти дохилии дастаки электродрел (а) ва схемаи тугмаи ба кор дароваранда (б).

Тугмаи ба кор дароварандаро бо эҳтиёт кушодан лозим, чунки аксар вақт ҳангоми кушодан қисмҳои он пош мехӯранд ва ҷамъ кардани онҳо мушкӣ пеш меорад. Агар барои таъмир кушоем аз он партовҳои дар ҷараёни кор ғуншударо тоза намудан, баъд онро аз нав васлу насб кардан лозим, лекин агар ин кор ҳам ёри

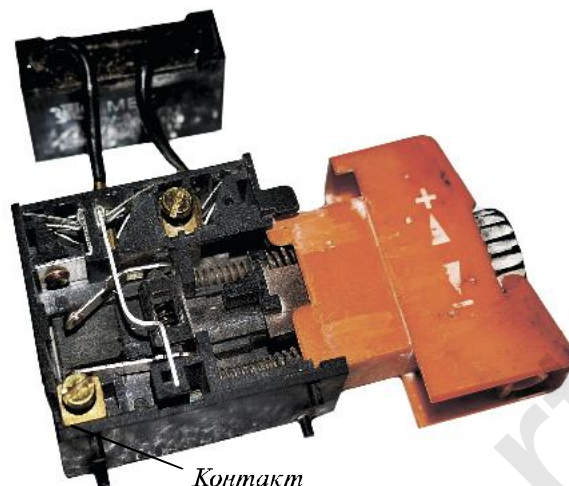


Расми 22. Сохти мултиметри тамгаи DT-832: 1 — дисплей; 2 — ченакҳои қувваи тағйирнопазир; 3 — переключатель; 4 — ченкунии муқовимат; 5 — ҳоначаи санҷидани транзисторон; 6 — ҳом-шкунӣ; 7 — ченкунии қувваи тағйирнопазир; 8 — ченкунии ток; 9 — ченкунии қувваи тағйирнопазир; 10 — ченкунии токи 10 А; 11 — ҳонача барои аниққунандаҳо; 12 — симҳои (шупҳои) ченак.

падиҳад, наваш гузошта мешавад. Аммо тугмаи ба қор дароваранда аҳён-аҳён соҳ карда мешавад. Аксар вақт тугмаи соҳшуда дар ҷараёни қор носоз мешавад.

2. Ҳангоми харидани тугмаи ба қор дароваранда ба қувват ва андозаҳои электродриел аҳамият медиҳанд. Тугмаҳои электродвигател ҳам гуногун буда, дар байни онҳо тугмаи беривер ва бидуни асбобе, ки даврхӯрии электродвигателро назорат менамояд, низ вомехӯранд (расми 23).

Ин гуна тугмаҳои қори соҳти мураккаб донга, агар вайрон шаванд, онҳоро таъмир кардан имкон надорад. Аз ин сабаб ҳангоми харидани тугмаи нави ба қор дароваранда бо мақсади мувофиқ омадан ё наомадани он ба модели электродвигател кўҳнашро гирифта бурдан тавсия мешавад. Дар баъзе ҳолатҳо гарчанде андозаҳои тугмаи ба қор дароваранда мувофиқ меояд, он андозаҳо ба соҳти дохилии мувофиқ наомаданаш мумкин. Чуноне ки дар расми 23 нишон дода шудааст, барои баровардани сими барқӣ қапакро ба дохили корпуси тугма дароварда кабели монтажеро холӣ карда гирифтаи зарур. Барои ин қор



Расми 23. Сошти тугмаи электродрел

ба шумо сўзани дароз ва борик ё бигиз зарур мешавад. Бигизро ба даруни тарқиши симро монтажкунанда дароварда, қапақро ба дарун тела дода мешавад, ҳамин тариқ қапақ аз сим озод карда гирифта мешавад.

Симҳои тугмаи нави ба кор дароварандаро бо ёрии асбоби кафлнери пайванд намуда, қисмҳояшро ба тарқиши барои он пешбинишуда бо осонӣ гузошта мешавад.

3. Барои сифатнок демонтаж кардани тугмаи ба кор дароварандаи электродрел доқиқҳои ибтидоиро оид ба сошти тугмаҳои электродрели замонавӣ аз худ кардан лозим аст.

4. Ричаги (фишанги) риверс агар ба болт, гайка ва монанди инҳо маҳкам карда шуда бошад, клеммаҳои таг пўшида мешавад. Агар риверс ба тарафи муқобил кор фармуда шавад, ба шабака фақат якто клеммаи таг пайваст мегардад. Клеммаи дуюм дар ин асбоб кор намекунад. Одатан, асбобҳои симҳои тугмаҳои ба кор дароварандаи электродрелҳои замонавӣ печондагирифта аз пўлоди пухта ҳосил шуда, ҳангоми демонтаж намудан як навъ мушкилиҳоро пайдо мекунад.

5. Иҷро кардани ин корҳо мураккаб нест. Аммо ҳангоми иҷрои кор ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва ишғоми меҳнат қатъӣ бояд риоя намуд.

БОБИ 3. АСОСҲОИ ЭЛЕКТРОНИКА

§ 7. Мавқеи электроника дар соҳаҳои иқтисодиёт

Электроника соҳасст, ки таъсири электронҳо ва майдони барқӣ, асбобҳои электроинеро, ки барои интиқол (расонидан), аз ҷаҳат қардан ва нигоҳ доштани ахбор истифода мешаванд, инчунин усулҳои офаридани асбобҳои меомӯзад.

Электроника бо омӯختани асбобҳои барқӣ ва дар амал қар фармудани онҳо машғул мешавад. Онҳо ба тағйирёбии консентратсияи зарраҳои зарядгирфта дар вакуум, дар газ ва дар қисмҳои саҳти кристаллӣ буда асос ёфтаанд. Илмҳо аз қабилҳои математика, физика, электроникаи назарӣ асоси назарии электроникаро ташкил медиҳанд. Дар электроника масъалаи ахборро дар шакли дискрет ва сигналҳои электромагнитии доими қабул қардан ва тағйир додан, иваз намудан низ омӯхта мешавад.

Асбобу ускунаҳои электронӣ дар ҳамаи соҳаҳои илму техника истифода мешаванд. Ин асбобу ускунаҳо нисбат ба ҳаммонандҳои худ бо эҳсосоти баланд, тезкорӣ ва универсал буданашон фарқ мекунанд.



Расми 24. Резистор.

Асбобҳои электронӣ аз аввал хурдгабарит (хурдҳаҷм) буда, қуввати барқро кам истеъмоли мекунанд. Бо офаридани микросхемаҳои интегралӣ габарит (ҳаҷм) ва истеъмоли энергияи барқ якҷанд ҳазор баробар кам қарда шуд. Ҳамаи техникаи ҳисобкунии электронӣ дар асоси микросхемаҳо истеҳсол қарда мешаванд. Ин ҳолат барои автоматӣ қардани қараёнҳои

идоракунии, офаридани автоматҳои дарккунанда имкон медиҳад.

Ҳоло дар як монокристалл то 1 миллиард радиоэлемент ҷойгир қарда мешавад. Микросхемаҳои интегралӣ ҳар гуна истеҳсол мешаванд, ҳар кадоми онҳо ба сохтори функционалии худ соҳибанд.

Резистор аз калимаи латинии *resisto* гирифта шуда, маънои муқовимат нишон медиҳамро дорад (расми 24). Ин элемент агар ба занҷири радиоэлектронӣ васл гардад, энергияи барқиашро ба энергияи гармӣ, механикӣ ё рӯшноӣ табдил медиҳад. Дар аксар адабиётҳо муқовиматҳои актив (фаъол) резистор номида шудаанд. Резисторҳо вобаста ба материале, ки сохта шудаанд, симдор ва

бссим мешаванд. Бо назардошти сабабҳои берунии муқовимат резисторҳои якбора тағйирёбанда ба гуруҳҳо ҷудо мешаванд. Аз онҳо резисторҳои тағйироти ҳароратро ҳискунанда — термисторҳо, ба рӯшноӣ ҳосилкунанда — фоторезисторҳо, ба фарқияти потенциал ҳосилдида варисторҳо ном гирифтаанд. Дар асбобҳои радиоэлектронӣ резисторҳои муқовиматашон аз 10 Ом то 10 МОм, қуввати пошдиҳиашон аз 0,125 ватт то чандин даҳ ватт истифода мешаванд.



Расм 25. Конденсатор.

Конденсатор гуфта, пизомеро меноманд, ки аз ду поқили (сарпўни) аз якдигар аз ҷиҳати барқӣ изолятсияшуда, иборатанд (расми 25). Ҳаҷми конденсаторҳо ба рўйи сарпўшҳо баробар, ба масофаи мобайнӣ мутаносиби чаппа мешавад.

Конденсаторҳо аз рӯи сохташон ду намуд мешаванд: ҳаҷмашон тағйирнаёбанда ва тағйирёбанда. Конденсатори ҳаҷмаш хурд дар мобайни тағйирёбанда конденсатори созкунанда номида мешавад. Бо назардошти материали диэлектрикии истифодашуда конденсаторҳо слуданок, қоғазин, электролитнок, ҳавогӣ, сафолин, плёнканок, шишагӣ эмали, металлқоғазин мешаванд.



Саволҳо барои мустақамкунӣ

1. Мафҳуми электроникаро эзоҳ диҳед.
2. Қадом намудҳои резисторҳоро медонед?
3. Чаро конденсатор мегўянд ва қадом намудҳои онро медонед?

§ 8. Асбобҳои барқии рӯшноидиҳанда

Дар ҳаёти инсон нақши асбобҳои барқии рӯшноидиҳанда ҳеле бузург аст. Дар патиҷаи пешрабии соҳаҳои электротехника ва электроника намудҳои асбобҳои сарфачўи энсргия офарида шуданд. Ҳоло аз намудҳои зерини асбобҳои рӯшноидиҳанда истифода бурда мешавад:

1. Қандилҳои шифтӣ ва дсворӣ.
2. Чароғҳои рўимизӣ.
3. Қандилҳои LED ва панелҳои LED.
4. Тасмаҳои диодӣ.

5. Чароғҳои тафсон.
6. Чароғҳои люминесцентӣ.
7. Чароғҳои диодии рўшноидиҳанда.
8. Чароғҳои галогенӣ.
9. Чароғҳои светодиодӣ (чароғҳои диодии рўшноидиҳанда).
10. Чароғҳо ва қандилҳои витражӣ.

Бо баъзе асбобҳои ёридиҳандаи электрикие, ки дар боло оварда шуданд шинос мешавем.

1. Чароғи тафсон манбаи барқiest, ки дар натиҷаи гарм шудани ноқили металлӣ (волфрам) мавҷи рўшноиро ба вуҷуд меорад (расми 26).



Расми 26. Чароғи тафсон.

Афзалияти чароғҳои тафсон дар камхарҷ будани онҳост, инчунин диапозонашон қувваи васеъ дорад. Камбудияшон — равшании баланд (таъсири манфӣ ба дидан), муддати истифодашон кўтоҳ, яъне муддати хизмат то 1000 соат муқаррар шудааст, камсамарияшон (бо ёрии чароғ аз ҳамон энергияи барқии истеъмолшаванда аз даҳ як қисмаш ба мавҷи рўшноии дидашаванда табдил меёбад, энергияи боқимонда ба гармӣ табдил меёбад).

Дар қарори Девони Вазирони Республикаси Ўзбекистон аз 20-уми октябри соли 2015 таҳти рақами 299 «Дар бораи чораву тадбирҳои вусъат додани истеҳсоли маҳаллии лампаҳои энергияи сарфақунанда» аз 1-уми январӣ соли 2017 сар карда фурӯши лампочкаҳои тафсони қувваташон аз 40 ватт зиёд манъ карда шудааст, фақат ба баъзе муассисаҳои таълимӣ, тиббиёт, бо баъзе ускунаҳои махсус бино ба сабабҳои техникии кор фармудани лампочкаҳои тафсон дар ҳолатҳои бисёр зарур рухсат дода шудааст.

Дар натиҷаи ин гуна талбирҳо таъминоти умумии энергияи барқӣ дар миқёси республика то 40—50 фоиз беҳтар шуданаш мумкин аст.

II. Чароғи галогенӣ чароғи тафсонест, ки ба шишаи он гази буферӣ дохил карда шудааст. Бутӣ чароғи галогенӣ аз бром ё йод иборат аст. Ин хусусият муддати коршоямии чароғро то 2000—4000 соат мерасонад. Ғайр аз ин, чароғ ҳарорати спиралро низ боло мебарад. Ҳарорати чароғи галогенӣ то 3000 К мешавад. Расониши рӯшноии чароғҳои галогенӣ ҳозира аз 15 то 22 lm/W-ро ташкил медиҳад.

Намудҳои зерини чароғҳои галогенӣ мавҷуданд: чароғҳои хатдори галогенӣ, чароғҳои колбаноки берунии галогенӣ, чароғҳои капсуланоки (ангушти) галогенӣ.



Расми 27. Чароғи хатдори галогенӣ.

1. Қуввати чароғҳои хатдори галогенӣ аз 1 то 20 kW буда, барои чароғҳои прожекторӣ қор формула мешаванд (расми 27). Ин гуна чароғҳо ба зарбҳо ва дигар таъсирҳои беруна нурбардошт мешаванд.

2. Чароғҳои колбаноки берунии галогениро агар бо чароғҳои оддӣ қиёс кунем, чароғҳои колбаноки беруни рӯшноии галогениашон бо ҳарорати баланди рангӣ (2900—3000 К) рӯшноӣ ҳосил менамоянд ва рангро нағз ифода мекунанд (расми 28). Ин гуна чароғҳо ба шабакаи бетрансформатории барқ пайваст карда шуда, дар онҳо базаи E14 ва E27 (базаи Эдисон) мавҷуд аст.



Расми 28. Чароғи колбапоки берунии галогенӣ.



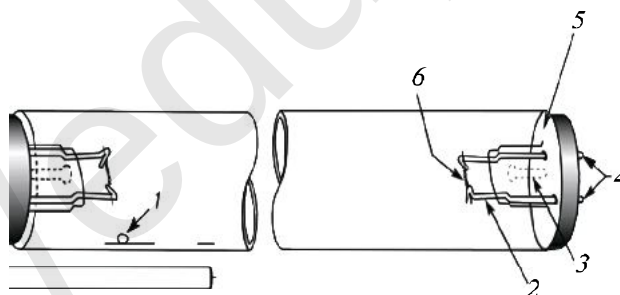
Расми 29. Чароғҳои капсуланоки (ангушти) галогенӣ.

3. Чароғҳои капсуланоки (ангушти) галогенӣ ҳаҷми ҷандон калон падошта, тапачҳои тафсаидаи дарозу кўндаланг доранд. Ин гуна рўшноидиҳанда дар чароғҳои кушоди оинаи ҳимояпадошта истифода мешавад. Онҳо асосан ба сифати чароғҳои декоративӣ дар дохили мебел ва дсвори хонаҳо, шифт гузошта мешаванд (расми 29).

III. Чароғи луминесцентӣ аз дарун бо қабати нозуки фосфор пўшонида шудааст, дар ҳар ду нўгаш найи мўҳрзадаи шишанай ҷойгир гардидааст. Мағзи чароғ зери фишори хеле паст бо газ-ресмони инертӣ пур карда мешавад. Дар даруни чароғ миқдори ками симоб ҳаст, он ҳангоми тафсидан ба буғи симоб табдил меёбад.

Аслан чароғҳои луминесцентӣ шакли такмилёфтаи чароғи тафсанда мебошанд. Чароғҳои луминесцентӣ нисбат ба чароғҳои тафсон якҷанд маротиба бештар бо қувваи барқ (тахминан 5 маротиба) таъмин шула, ба туфайли мавҷуд будани лиминофор (аз лотинӣ *limen* — рўшноӣ ва юнонӣ *foros* — гузаронанда, ноқил) энергияро сарфа менамоянд.

Қисмҳои асосии чароғҳои луминесцентӣ дар расми 30-юм тасвир шудааст.



Расми 30. Чароғи луминесцентӣ. 1 — симоб; 2 — пой шишаи хатдори барқӣ; 3 — найи пур аз газ; 4 — нуқтаи хат; 5 — панели мағз; 6 — катодаи эмиттериш.

Чароғҳои луминесцентӣ ба ҳаво тахминан 50 куб м буғи симоби захрнок мебароранд, аз ин рӯ, онҳо ба партови дараҷаи якум мансубанд. Аз ин сабаб утилизатсия (бо тартиби муқарраршуда аз нав кор кардан) кардани онҳо маҷбурият.

IV. Чароғи неонӣ чароғсест, ки дар он даруни баллони пур аз гази инертии заряднокшуда ба ду электроди дискмонанд ё цилиндримонанд маҳкам карда шудааст (расми 31). Афзалияти он: эффекти равшани нур, муддати тӯлоии хизмат (то 80 000 соат), бесадо кор мекунад. Камбудиаш: мавҷуд будани моддаҳои зарарнок, эҳтиёҷ ба трансформатори иқтидораш баланд, нозук ва нархаш баланд аст.

V. Чароғҳои светодиоди (чароғҳои диодии рӯшноидиҳанда). Чароғҳои LED (англ. Light-Emitting Diode — диоди нурдиҳанда) энергияро сарфа менамояд ва дар тафовут аз люминессинҳо моддаҳои симобиро дар дарунаш надорад, аз ин боис яке аз манбаъҳои аз ғизои экологӣ тоза ба ҳисоб меравад. Ин намуди чароғҳо барои равшан намудани корхонаҳои саноатӣ, хонаву манзил ва кӯчаҳо истифода мешаванд (расми 32).

Афзалияти чароғҳои LED:

1. Дар истифода мешавад, одатан, даҳ ҳазор ё ҳатто то сад ҳазор соат.
2. Самараи калон ва харҷи энергия кам. Истисмоли энергияи чароғҳои LED 1/20 қисми лампаи галогениро ташкил медиҳад.
3. Нури баланди сифатнок.
4. Сохти чароғҳои LED осон аст, сохти дохилиаш бо қатрони эроксиди шаффоф пӯшида шудааст ва ба ҳар гуна зарбҳо тобовар аст.

Камбудиҳои чароғҳои LED:

1. Арзишаш (нархаш) баланд, одатан барои чароғҳои LED чипи импорт кор фармуда мешавад.
2. Каме мураккаб аст.
3. Қуввати аксар LED як ҳел нест.



Расми 31. Чароғи неонӣ.



Расми 32. Рӯшноидиҳандаи светодиоди (диодии рӯшноӣ).



Саволҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Кадом намудҳои асбобҳои барқии рӯшноидиҳандаҳо медонед?
2. Ҷиҳатҳои монанди ва фарқкунандаи ҷароғҳои тафсон, галогени, луминесцентӣ, нсонӣ ва светодиодиҳо гуфта диҳед.
3. Асбобҳои рӯшноидиҳандаи барқӣ чӣ гуна афзалият ва камбудииҳо доранд?



Супориши муаммоӣ

Барои ҳопатоп ҷароғ харидани ҳастед. Аз он ҷароғҳое, ки дар ҷадвали зерин номатоп оварда шудаанд, кадомро мехаред? Ҷароғ айнан ин гуна ҷароғро интихоб кардед, эзоҳ диҳед.

Т/р	Номи ҷароғ	Эзоҳ
1.	Ҷароғи лампаи тафсон	
2.	Ҷароғи галогени	
3.	Ҷароғи луминесцентӣ	
4.	Ҷароғи неонӣ	
5.	Ҷароғи светодиоди	



Машғулияти амалии 7.

Сохтани оташгиронак (вижигател)



Ҷиҳозҳо

Ҷадвал, арра, анбӯр, кафшер, корд, сими пӯлодӣ, ҷӯб, ресмон, лентай изолятсионӣ, батарея, харитаи технологӣ, дастур оид ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ.



Тартиби иҷрои кор

Сохтани вижигател (оташгиронак) дар асоси харитаи технологӣ иҷро карда мешавад.

Харитаи технологии сохтани отапгиронак



Т/р	Пайдархамии кор	Нишондод аз рӯи иҷрои кор	Асбобҳо		Чихоз ва ускунаҳо
			Ченак	Кор	
1.	Сими пўлодии дарозияш 5 ё 8 см-ро гиред.		қадвал	анбўр	—
2.	Симҳои гириф-ташударо ба ду тарафи чўби дарозияш 15 см чуноне ки дар расм ҳаст, ҷойгир кунед.		қадвал	арра	—
3.	Симҳо ба чўб бо ёрии ресмони сиёҳ печонида, мустаҳкам карда мешаванд.		—	—	—
4.	Бо ёрии анбўри конусмонанд як нўги сими пўлодин қат карда, нўги дуюмаш ба сим пайванд карда мешавад.		—	Анбўр	—

5.	Батериядон инти-хоб кунед ва нўг-ҳои симро бо корд кушоед.		—	Корд	—
6.	Нўгҳои сими куполаро, ҷулопе килар расм ҳаст, ба симҳи пўлодин бо кафшер бипай-вандел.		—	—	Кафшер
7.	Лентаи изолятсионӣ ва бата-реяи 9 ё 12 волт-нок гиред		—	—	—
8.	Бо лентаи изолятсионӣ қисмҳои пайвастипула печо-пида менавал. Ба-тарея ба ҷўб бо ёрии лентаи изолятсионӣ баста мена-вал ва батареядон ба батарея пай-васта оташгиронак даргиронда мена-вал.		—	—	—

§ 9. Маълумот дар бораи роботҳои саноати

Робот мошинест, ки дар шароити барои ҳаёти инсон хатарнок (радиатсияи саҳт ва монанди инҳо), ба объектҳои, ки рафтани одам душвор аст (зери об, кайҳон) вазифаи инсонро қисман ё пурра иҷро мекунал.

Робот одатан маълумотро оид ба ҳолати атроф ба воситаи датчикҳо мегирад.

Роботҳо аз рӯи сохташон ба ду намуд ҷудо мешаванд:

1. Андроид (роботи одамсифат);
2. Биоробот (инсон ё ҳайвоне, ки ба ҷои майнаи сар имплантант (протсессор) гузошта пулдааст).

Роботҳои дар асоси комёбиҳои охири илму техника офаридашуда қариб дар ҳамаи соҳаҳои фаъолияти инсон кор фармуда мешаванд.

Роботҳо аз нигоҳи намуди зоҳириашон, рафтор инсонро ба хотир меоранд, яъне мошинҳо антропоморф (одаммонанд) ба ҳисоб мераванд ва аз дигар мошинҳо бо ҳамин хусусияташон фарқ мекунанд.

Техникаи роботҳо асосан ду самт доранд: техникаи роботҳои дар саноат ва дар шароити ғавқулдда (экстремал) истифодашаванда.

Роботи саноатӣ гуфта ускунаи механикисро меноманд, ки аз манипулятор ва сохти идоракунии иборат аст.

Манипулятор ускунаест, ки ҳаракати дастӣ одам ё функцияҳои кориро иҷро карда метавонад ва ба воситаи одам ё ба таври автоматӣ идора карда мешавад. Манипулятор асосан аз ускунаҳои мутахассис, механизмҳои расонанда, борҳои мувозанатсозанда ва ба ҷангелгиранда иборат аст.

Имрӯз соҳаҳои истифодаи роботҳо вусъат меёбанд. Масалан, дар Япония роботи дар чуқурии то 6 ҳазор метр коркунанда «геолог», роботи «машшоқ»-и нотаро хонда гитараи барқиро навозанда, дар Австралия роботи «мўйтарош»-и мўйи ғўсфандро тарошанда, дар ИМА роботи дар зерини об коркунандаи «ғаввос» офарида шудааст. Дар Германия роботҳо дар полиция кор мекунанд (ба онҳо вазифаи кушодани мошинҳои моддаҳои тарканда гузошташуда супурда мешавад).

Дар китварҳос, ки соҳаи автомобилсозӣ тараққӣ кардааст, аз ҷумла, дар Ўзбекистон низ роботҳо дар функсияи мошинҳо, хусусан, дар қорҳои пайвандкунии иштирок мекунанд. Ҳоло ихтироъгарон барои офаридани роботҳои автомобилро идоракунанда машғуланд. Варианти ин гуна робот дар қорхонаи «Volkswagen» (Германия) офарида пулдааст. Роботи бо номи «Клаус» на бо ду дасту пой, балки бо се дасту пой кор мекунад. Ширкати «Sony»-и Япония роботи дорои интеллектӣ сунъии «Aybo» («Дўст»)–ро офарид. Вай қорҳои аз ҷояш ғайронидани мебели хона, тозакунии оина, ҳангоми занги телефон ҷеғ задани ҳўҷаин ва ҳоказоро иҷро мекунад.



Саволҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Чаро саноати робот мегӯянд?
2. Чаро манипулятор мегӯянд?
3. Робот ва манипулятор аз якдигар чӣ фарқ доранд?



Машғулияти амалии 8. Сохтани роботи оддии ҳаракаткунанда



Чихозҳо

Тарҳҳо (эскиз), қоғази картонӣ, қалам, ҷадвал, пистолети ширешдор, вишкочател, кафшер, батареяи 9-волта, двигатели 3—9 ё 12 волтаи маркаи 280 DC, чарх, харитаи технологи, дастур оид ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ.



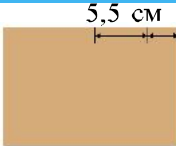
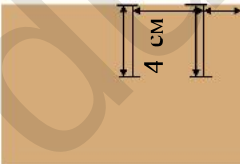
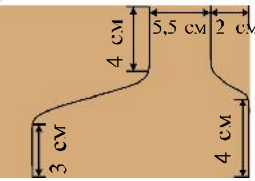
Тартиби иҷрои кор

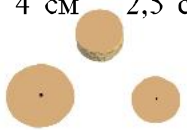
Сохтани роботи оддии ҳаракаткунанда дар асоси харитаи технологи амалӣ карда мешавад.

Харитаи технологии сохтани роботи оддии ҳаракаткунанда

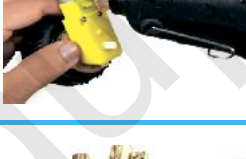
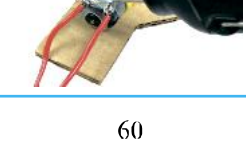


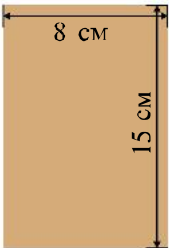
Т/р	Пайдарҳамии кор	Нишондод аз рӯи иҷрои кор	Асбобҳо		Чихоз ва ускунаҳо
			Ченак	Кор	
1.	Қоғази картонӣ бо ёрии ҷадвал чен карда, ба ларозиаш 10 см ва ба бар 12 см бурида мешавад.	12 см 10 см 	қалам, ҷадвал	—	қоғази картонӣ

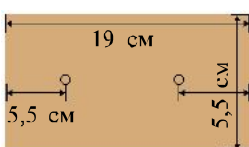
2.	Барои тайёркунии пой робот аз қисми болоии қоғази картонӣ 2 см чен кунед.		қалам, ҷадвал	—	қоғази картонӣ
3.	Айнан ҳамин ҳсл аз давоми ҳснаки 2 см 5,5 см чен кунед.		қалам, ҷадвал	—	қоғази картонӣ
4.	Барои тайёркунии қисми поёнии пой робот қисми поёнии қоғази картонӣ аз тарафи рост 4 см чен карда мешавад.		қалам, ҷадвал	—	қоғази картонӣ
5.	Аз қисми муқобили 4 см ба боло нигоҳ карда 3 см чен кунед.		қалам, ҷадвал	—	қоғази картонӣ
6.	Ченкуниро давом дода, аз нуқтаҳои дар бари картон қайдшудаи 2 см ва 5,5 см ба эср нигоҳ карда 4 см чен кунед.		қалам, ҷадвал	—	қоғази картонӣ
7.	Қорҳои ченкуниро тамом намуда, нуқтаҳои қайдшуда бо қалам кашида мешавад.		қалам, ҷадвал	—	қоғази картонӣ
8.	Бо қайчӣ аз рӯиҳати кашида мсбуранд.		қалам, ҷадвал	қайчӣ	қоғази картонӣ

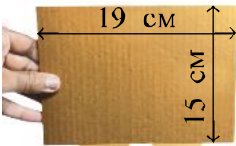
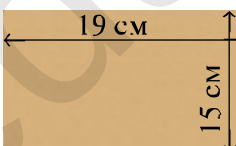
9.	Айнан бо ҳамон тартиб 4 қисми паҳлўғии қисми пой тайёр карда мешавад.		қалам, чадвал	қайчи	коғаз картон
10.	Доираҳои диаметрашон 4 см ва 2,5 см чен карда, бо ёрии қайчи бурида мешаванд.	4 см 2,5 см 	паргор	қайчи	коғаз картон
11.	Аз доираҳои диаметрашон 4 см 3-то ва аз доираҳои 2,5 см 1-то тайёр кунед.	3 1 	паргор	қайчи	коғаз картон
12.	Двигател интихоб карда мешавад.		—	—	коғаз картон, двигател
13.	Барои ба двигател пайвастан доираҳои диаметрашон 4 см-ро, ки пенал тайёр шуда буд, дар маркази онҳо сўроҳиҳо ҳосил мекунем.		—	—	коғаз картон, двигател
14.	Бо пистолети ширешдор доираҳо ба қисми тири двигател часпонида мешаванд.		—	—	пистолети ширешдор, коғаз картон, двигател
15.	Бо пистолети ширешдор доираҳо болои ҳам часпонида мешаванд.		—	—	пистолети ширешдор, коғаз картон, двигател

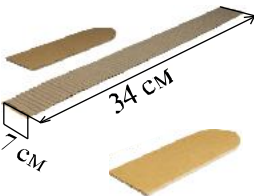
16.	Барои гузоштани двигател чарх интихоб карда мешавад.		—	—	чарх, двигател
17.	Бо пистолети ширешдор ба атрофи чарх ширеш молида мешавад.		—	—	пистолети ширешдор, чарх
18.	Чарх ба двигател бо пистолети ширешдор часпонила мешавад.		—	—	пистолети ширешдор, чарх, двигател
19.	Пои роботи пештар тайёршударо гирифтаи лозим.		—	—	—
20.	Доираҳои диаметрашон 4 см ва 2,5 см гирифта мешавад.		—	—	—
21.	Барои муттаҳид кардани доираҳо якто чўб гиред.		—	—	Чўб
22.	Доираҳо бо ёрии чўб ба ҳам пайваста карда мешаванд.		—	—	Чўб

23.	Қисми зиёди чўб бо корд бурида, атрофи чўб ширеш карда мешавад.		—	корд	чўб, пистолети ширешдор
24.	Аз қисми ақби пой робот бо ёри чўб сўроҳ ҳосил мскунем.		—	—	коғаз картони, чарх, двигател
25.	Сўроҳии ҳосилшуда ҳамвор карда мешавад.		—	—	коғаз картони, чарх, двигател
26.	Аз паҳлўи двигател ширеш молида мешавад.		—	—	пистолети ширешдор, чарх, двигател
27.	Ба сўроҳии аз қисми ақби пой робот ҳосилшуда тири двигател гузаронида, двигател ба коғаз картони часпонида мешавад.		—	—	пистолети ширешдор, чарх, двигател
28.	Ба двигател бо ёри кафшер сим пайваст карда мешавад.		—	—	кафшер, сим
29.	Ба болои симҳо бо мақсади ҳимоя пирепи модел.		—	—	пистолети ширешдор, сим

30.	Як қисми чарх ба ҳолати тайёр оварда мешавад. Барои ин чархро аз қисми пой робот 1—1,5 см бароварда мустаҳкам кунед.		—	корд	коғазӣ, картонӣ чарх, двигател, пистолети ширешдор
31.	Барои қисми боло ва ақби пой робот коғазӣ картонии баландии 15 см ва барии 8 см бурида мешавад. Картонӣ бурилангларо ба ду қисм тақсим кунед.		—	қайчӣ	коғазӣ картонӣ
32.	Картонӣ тайёршударо ба қисмҳои болоии пой робот ширеш кунед.		—	—	пистолети ширешдор
33.	Ширешкунии коғазӣ картониро давом диҳед ва қисми тири двигателро санҷед.		—	—	коғазӣ картонӣ, двигател
34.	Коғазӣ картонии бурида ба қисми ақби пой робот бо ширеш часпонида мешавад.		—	—	пистолети ширешдор
35.	Қорҳои анҷомёфта санҷида мешаванд.		—	—	—
36.	Қисмҳои двигател ва чархи ба қисми пой робот васлшуда санҷида мешавад.		—	—	пистолети ширешдор

37.	Қисмҳои пой робот ба ҳолати тайёр оварда мешавад.		—	—	қоғаз картон, пистолети ширеш- дор
38.	Барои қисми болои пойҳои робот қоғаз дарозияш 19 см, бараш 5,5 см буред. Қисми 5,5 см-и онро муайян карда, бо чўб сўроҳиҳо ҳосил кунед.		қалам, чалвал	—	чўб
39.	Аз сўроҳиҳои дар қоғаз 19 см ҳосилкарда симҳои ба двигател васлшуда бароварда, қоғаз ба қисми пой ширеш карда мешавад.		—	—	писто- лети ширеш- дор
40.	Сим интиҳоб карда мешавад.		—	—	сим
41.	Бо теғ қисмҳои пўти сим бурида луч карда мешавад.		—	теғ	сим
42.	Нўғҳои сим бароварда мешавад.		—	теғ	сим
43.	Симҳо ба тарзи муво- фиқ васл мегарданд.		—	теғ	сим

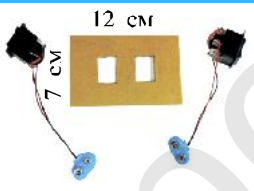
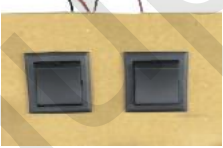
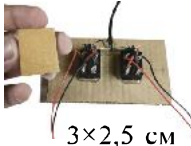
44.	Барои қисми танаи робот 2-то картони дарозияш 15 см, бараш 19 см тайёр кунед.		қалам, чадвал	қайчи	коғаз картон
45.	Барои паҳлӯҳои қисми танаи робот 2-то картони баландиаш 14 см ва бараш 5,5 см тайёр кунед.		қалам, чадвал	қайчи	коғаз картон
46.	Коғазҳои тайёр бо ширеш часпонида мешаванд.		—	—	коғаз картон, пистолети ширешдор
47.	Барои қисми болои робот картони баландиаш 19 см, бараш 5,5 см тайёр кунед.		қалам, чадвал	қайчи	коғаз картон
48.	Картони коғазии баландиаш 15 см ва бараш 19 см-и тайёр бо ширеш часпонида мешавад.		—	—	коғаз картон
49.	Сими васлшударо аз сӯроҳии қисми ақби танаи робот берун кунед		—	—	коғаз картон, пистолети ширешдор
50.	Барои қисми дасти робот картони баландиаш 7 см ва бараш 17 см буред.		қалам, чадвал	қайчи	коғаз картон

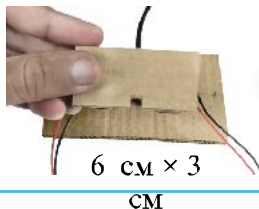
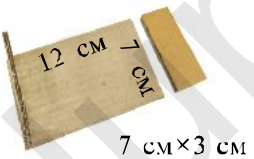
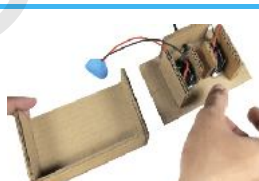
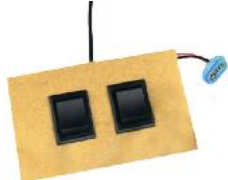
51.	Картони баландиаш 34 см, бараш 7 см буред. Картони тайёрро аз миёнаш буред.		қалам, чадвал	қайчи	қоғаз картон
52.	Картони буридаро ба қисми дасти робот бо ширеш давр занонида часпонед.		—	—	қоғаз картон, писто- лети ширеш- дор
53.	Дар асоси андозаҳои маълум дасти рости чапи роботро тайёр кунед.		—	—	қоғаз картон, писто- лети ши- решдор
54.	Бо пистолети ширешдор дасти рости чапро ба танаи робот часпонед.		—	—	қоғаз картон, писто- лети ши- решдор
55.	Қори анҷомёфтагосанчида баросд.		—	—	—
56.	Қисми сари роботро ба танааш муносиб тайёр кунед.		қалам, чадвал	қайчи	қоғаз картон, писто- лети ширеш- дор
57.	Макети роботро ба ҳолати тайёр оред.		—	—	—

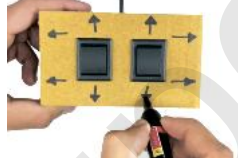
58.	Ба қисми сари робот чапм, абру, даҳон, биғи, гўш аз қоғази ранга сохта, бо ширеш-дор		қалам	қайчи	қоғази картонӣ, писто-лети ширеш-дор
59.	Ба қисми сар мўйро аз қоғази ранга тайёр карда, часпонед.		қалам	қайчи	қоғази картонӣ, писто-лети ширеш-дор

Харитаи технологиии сохтани пулти идоракунии робот

Т/р	Пайдарҳамии кор	Нишондод аз рӯи иҷрои кор	Асбобҳо		Қиҳоз ва ускунаҳо
			Ченак	Кор	
60.	Виключателро интихоб кунед.		—	—	виключател
61.	Қисмҳои симро васл кунандаи виключателро дида бароед.		—	—	виключател
62.	Симҳои сурх ва сиёҳ-ранг, симҳои батареядонро тайёр кунед.		—	корд	сим, батареядон

63.	Симҳои сурх ва сиёҳ-рангро бо симҳои батареядон бипайвандед.		—	—	сим, бата- реядон
64.	Симро ба вилкючател бипайвандед.		—	—	вилкю- чател, сим, бата- реядон
65.	Барои ба картон ҷой-гир кардани вилкючател дар картони баландиаш 7 см ва бараш 12 см 2-то сӯрохи кушед.		қалам, ҷадвал	қайчи	коғази картонӣ
66.	Вилкючателҳоро ба коғази картонӣ ҷой-гир кунед.		—	—	вилкю- чател, коғази картонӣ
67.	Ба вилкючателҳо нӯти дуёми сими роботи бипайвандед.		—	—	вилкю- чател, сим
68.	Барои он ки қисми сими васлшуда кашол нашавад, онро бо ширеш ба картон часпонед.		—	—	пистол- ти ши- решдор, коғази картонӣ, сим
69.	Дуто коғази картонии андозаашон 3×2,5 см-ро буред		қалам, ҷадвал	қайчи	коғази картонӣ

70.	Картони андозааш 6×3 см-ро бурида, барои сим чуқурча кушод.		қалам, қадвал	қайчи	қоғаз картони
71.	Картони тайёр ба атрофи сим, ви­к­лю­чател бо ширеш час­понида мешавад.		—	—	писто­ лети ши­ решдор, қоғаз картони
72.	2-то картони 6×3 см-ро бурида, ба атрофи ви­к­лю­чател бо ши­реш часпонед.		қалам, қадвал	қайчи	қоғаз картони
73.	2-то картони андо­зааш 7×3 см ва ба­лан­диаш 7 см, ба­раш 12 см бурида ме­шавад.		қалам, қадвал	қайчи	қоғаз картони
74.	Картони андозааш 11×3 см бурида гиред.		қалам, қадвал	қайчи	қоғаз картони
75.	Картонҳои бурида ба якдигар бо ширеш часпонида, қисми якум пайваст карда мешавад.		—	—	писто­ лети ши­ реш­ дор, қоғаз картони
76.	Ускунаи идоракунии тайёрро санҷед.		—	—	—

77.	Аз чуқурчаи батарея ҷойшудаи ускунаи идоракуни батареядон берун карда мешавад.		—	—	коғази картонӣ, батарея, васлкупаки батарея, сим, вилкючател
78.	Ба батареядон батеряро пайваст кунед.		—	—	батарея
79.	2 батареяи васлшуда ба хоначаҳо ҷойгир карда мешаванд.		—	—	батарея
80.	Дар паҳлӯи ускунаи идоракуни — вилкючател нишондиҳандаи акрабакҳои ҳаракати роботро бо маркир кашед.		маркир	—	вилкючател
81.	Пулти идоракуниро ба асоси робот бипайвандел. Ҳамаи қисмҳои робот аз пазар гузаронида, тақдимот карда мешавад.		—	—	—



Машғулияти амалии 9.

Сохтани автомобили ҳаракаткунандаи одди



Ҷиҳозҳо

Тарҳҳо (эскиз), сарпӯши зарфи пластики, коғази картонӣ, вилкючател, батареяи 9-волта, двигатели 3—9 ё 12 волтаи маркаи 280 DC, ҳар гуна материали пластмассагӣ, пистолети ширешдор, харитаи технологӣ, дастур оид ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ.



Тартиби иҷрои кор

Сохтани автомобили оддии ҳаракаткунанда дар асоси харитаи технологӣ амалӣ карда мешавад.

Харитаи технологии сохтани автомобили оддии ҳаракаткунанда



Т/р	Пайдарҳамии кор	Нипондод аз рӯи иҷрои кор	Асбобҳо		Ҷиҳоз ва ускунаҳо
			Ҷснак	Кор	
1.	Зарфи 0,5 литрии пластикиро гиред.		—	—	зарфи пластики
2.	Чӯбҳои дарозиашон 10 см-ро тайёр кунед.		—	—	чӯбҳо
3.	4-то сарпӯши зарфи пластикиро гирифта, қисми рӯи онҳо ранги сафед моled ва ба диаметри чӯб муносиб бо меҳи печон сӯрохиҳо кушоед.		—	—	сарпӯши зарфи пластики, меҳи печон.
4.	Як қисми зарфро муайян карда, бо ёрии маркир барои буридан аз рӯи қисмҳои ба нақшагирифта хатҳо кашед.		маркир	—	зарфи пластики

5.	Бо корди теғдор аз рўи хатҳо зарфро бурел.		—	корд	зарфи пластикӣ
6.	Аз тарафи пеши (сарпўши) зарфи пластикӣ шакли оинаи пеши автомобилро ҳосил кунед.		—	—	зарфи пластикӣ
7.	Тарафи ақибии аввал буридашудаи зарфро муайян карда, бо ёрии маркир барои буридан хат кашед.		—	—	зарфи пластикӣ, маркир
8.	Бо ёрии корди теғдор аз рўи хати кашаи бурида бароед.		—	корд	зарфи пластикӣ
9.	Ба қисми буридашуда найчаи пластмассагӣ монда, бо пистолети ширешдор часпонед.		—	—	зарфи пластикӣ, найчаи пластмассагӣ, пистолети ширешдор
10.	Сарпўшҳои аввал тайёршударо ба чўбҳо маҳкам карда, ба воситаи найчаи пластмассагӣ гузаронида маҳкам кунед.		—	—	зарфи пластикӣ, найчаи пластмассагӣ, пистолети ширешдор, чўб
11.	Қисми чархи пеши автомобил тайёр карда мешавад.		—	—	—

12.	Барои ҷойгиркунии қисми ҷархи ақиб ва двигатели автомобил қисми муайянуударо ба маркир хат кашида бароед.		маркир	—	зарфи пластикӣ
13.	Барои двигател, тасма шкиф (ғалтакҳои) диаметран гуногун иштихоб кунед.		—	—	двигател, шкиф (ғалтак)
14.	Барои ҷойгиркунии қисми ҷархи ақиб автомобил аз рӯи хати кашида бурида бароед.		—	корд	зарфи пластикӣ
15.	Ба қисми бурида шкифи (ғалтаки) ба пайча гузаропидашуда ва двигатели дар ҳолати тасма гузаропидаро бо пистолети ширепдор часпонед. Сарпушҳои пешаки тайёри ба ҷӯб часпонидагиро аз пайча гузаропида маҳкам кунед.		—	—	зарфи пластикӣ, найчаи пластмассаи, пистолети ширепдор, ҷӯб, сарпуш, двигател, тасма
16.	Барои кор кардани двигател онро ба батарея ва симҳои включател би-пайвандед.		—	—	двигател, батарея, включател, сим

17.	Картон ва сарпўши зарфи пластмас-сагино гирифта, ба қисми буриданпудан муносиб ҷои нишаст ва рули онро тайёр кунед.		—	—	сарпўши зарфи пластикӣ, картон, пистолети ширешдор
18.	Нишастгоҳ ва рули автомобилро ба зарфи пластикӣ ҷойгир кунед.		—	—	сарпўши зарфи пластикӣ, картон, пистолети ширешдор
19.	Аз қоғози картони нишастгоҳи ақибӣ мошинро тайёр карда, ба зарфи пластикӣ ҷойгир кунед.		—	—	картон, пистолети ширешдор
20.	Ба қисми ақибӣ мошини двигатели аз найчаи пластмассӣ тайёршударо ҷойгир кунед.		—	—	пистолети ширешдор, найчаи пластмассӣ
21.	Ҳамаи қисми мошинро аз назар гузаронед ва тақдиротро ташкил кунед.		—	—	



Супориши муаммоӣ

Ба шумо сохтани автомобили оддӣ ҳаракаткунанда супориш дода шуда буд. Аммо шумо барои автомобил двигатели ёфта натавонистед. Барои мошини сохтаатон чӣ чора медидед?

БОБИ 4. ТЕХНОЛОГИЯИ ТАЙЁРКУНИИ ЛОИҲАИ ЭҶОДӢ

§ 10. Лоиҳаи эҷодӣ ва лоиҳагирии соҳаи фаъолияти эҷодӣ

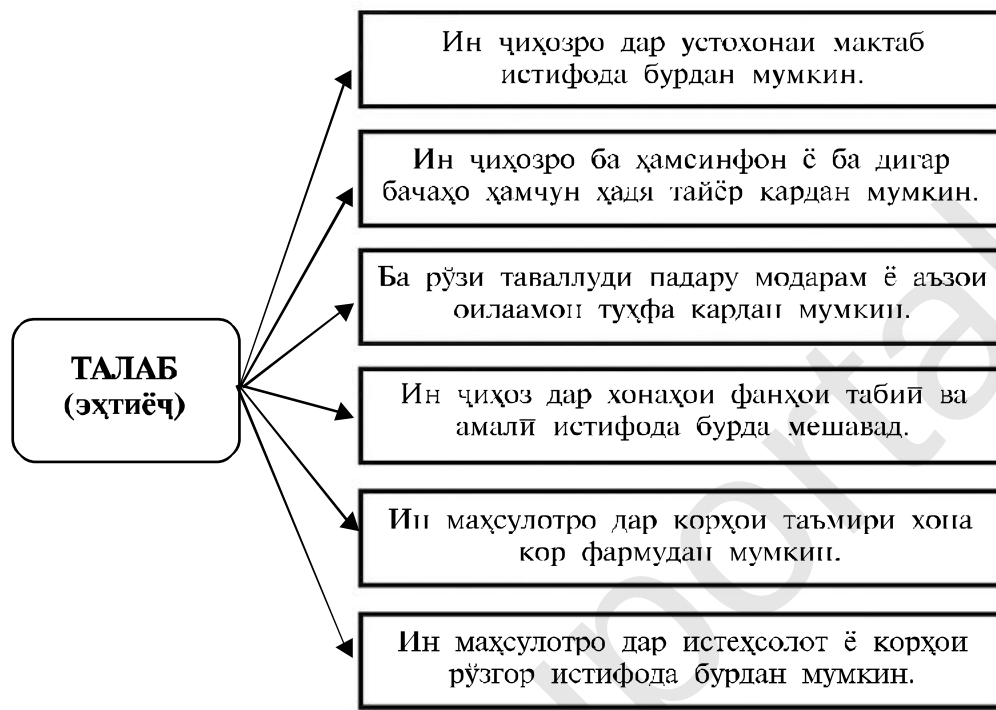
Лоиҳаи эҷодӣ аз рӯи ин фан кори мустақили натиҷадори эҷодӣ ба ҳисоб меавад. Ба шумо дар ҷараёни таҳсил на фақат аз фанни технология, балки барои намоён кардани дошиш ва малакаатон аз дигар фанҳо низ имконият дода мешавад. Муваффақияти шумо дар ин бобат бештар аз ҳама ба дуруст интиҳоб кардани соҳаи лоиҳаи эҷодӣ вобаста аст.

Фақат корс, ки дар асоси хоҳиш ва завқ иҷро мешавад, натиҷаи мусбӣ дода метавонад. Бо мақсади расидан ба натиҷаҳои баланд ҳангоми кор боз як ҷиҳати муҳим ҳаст, ин аниқ таъкил кардани зинаҳои (марҳилаҳои) иҷрои кори мустақили эҷодӣ мебошад.

Кори мустақили эҷодиро ба нақшаи индивидуали (шахси) таъя карда, мақсад ва мавзӯи лоиҳаи эҷодиро интиҳоб бояд кард.

Кори лоиҳаи эҷодӣ дар марҳилаҳои зерин анҷом дода мешавад:

Т/р	Марҳилаҳои иҷро	Мазмуни кор
1.	Марҳилаи тайёри	Интиҳоби мавзӯ ва асосҳои он: 1. Аниқкунии талаб ба маҳсулот ва исботи дурустии интиҳоб. 2. Ташаккули вазифаҳои техникӣ 3. Ҷамъоварӣ ва таҳлили маълумот оид ба объекти лоиҳа 4. Тайёр кардани маълумотномаи техникӣ
2.	Марҳилаи конструксиякунӣ	Талабҳо оид ба тайёркунии конструкцияи лоиҳа: 1. Дида баромадани намуни зоҳирӣ ва дизайн: омӯхтани конструкцияи маҳсулот; аниқкунии дизайни маҳсулот; таҳияи эскизи (тарҳи) лоиҳа. 2. Таҳияи пешниҳоди конструкциякунӣ.



Шакли 3. Талаб (эҳтиёҷ).

Калимаи «маркетинг» аз забони англисӣ (market — бозор ва — ing маънои ҳаракат, фаъолиятро дорад) гирифта шуда, фаъолияти вобаста ба ҳаракати бозорро ифода мекунад. Маркетинг аз маҷмӯи тадбирҳои ба пурра қонеъкунии талаби истеъмолкунанда иборат аст.

Талаб аз тарафи инсон ҳис шудани порасоӣ ба ягон чизи барои зиндагии муқаррарӣ зарур мебошад.

Вазифаи техникӣ аз талабҳое иборат аст, ки барои таҳияи объекти техникӣ ё таъмиркунии он гузошта мешавад. Вай лоиҳагирии объект ва марҳилаҳои таҳияро дар бар бояд гирад. Вазифаи техникиро ташаккул дода, Шумо ба ҷараёни кор лоиҳагирӣ дохил мекунед. Қадами аввал аз ҷустуҷӯи лоиҳавӣ иборат мебошад.

Ҷустуҷӯи лоиҳавӣ. Ба адабиёти техникӣ таъя карда, объектҳои ба маҳсулоти таҳияшаванда монандро омӯзед: материали лоиҳа,

омўхтани видеоролики оиди мавзў, сайри музей ва намоишгоҳҳо бариш ҷустуҷўйҳо имконияти арзёби кардани комёбиҳо ва камбудихо, ба лоиҳа дохил кардани иловаҳоро медиҳад.

2. Марҳилаи конструкциякунӣ.

Марҳилаи конструкциякунӣ аз ҷустуҷўи эстетикӣи дизайн сар мешавад. Ин дар навбати худ барои ҳалли принципалии объекти лоиҳа имконият медиҳад. Асоси онро на фақат таҷрибаи лоиҳагирии дигар, балки фикри мустақили ҳалкунандаи шумо оид ба ваазифаи техникийи лоиҳа ташкил медиҳад. Аз ташаккули марҳилаи конструкциякунӣ асар карда, фаъолияти шумо дар бобати лоиҳа ибтидо мегирад.

Вазифаи конструкциякунӣ аз пайдо кардани оптимал ва оқилона ҳал намудани муаммоҳои маҳсулоти мақсади функционалии объекти техникийро таъминсозанда иборат аст.

Таҳияи талабҳои асосӣ нисбат ба маҳсулот дар навбати худ талабҳои иқтисодӣ, конструкциякунӣ, техникий ва экологӣ, эргономикӣ ва эстетикӣро дар бар мегирад. Маҳсулот бояд меъёрҳои сабук, хушсифат, дер вақт хизматкунанда дошта бошад (шакли 4).



Шакли 4. Талабҳои асосӣ нисбат ба маҳсулот.

Дар бобати таҳияи қисмҳои конструкция бояд ба талабҳои худатон пешбиниکارда ва талабҳои умумии конструкциякунӣ амал кард.

Агар ягон қисми нақша қонеъ накунад, аз болои эскиз (тарҳ) қоғази калка гузонида нусха гиред. Қои ба шумо нописандро дар нақши нав тағйир додан мумкин.

Ҳангоми кор бо нақша аз ин вариант то вариантҳои дигар конструкция такомил меёбад.

Баъди поёнебии конструкция вариантҳои мобайниро бори дигар назорат кунед, зеро баъзан ҳалли ақби техники аз ёл баромаланаи мумкин.

Ҳангоми таҳияи шакли маҳсулот ва андозаи (моделӣ) он аз материалҳои осон коркунанда (қоғаз, картон, пластилин) истифода бурдан мумкин. Модел имкон медиҳад, ки қомеъи ва қамбулҳои маҳсулоти ояндаро лида, сари вақт тағйирот дохил кунем.

Марҳилаи конструкциякунӣ бо таҳияи ҳуҷҷати конструктори анҷом меёбад. Ба таркиби он инҳа дохил мешаванд:

- талабҳо писбат ба истифодаи маҳсулот ва рӯйхати материалҳои конструкторӣ;
- тарҳи вариантҳои ҳалли конструкторӣ;
- эскизи (тарҳи) қории маҳсулот (қисмҳо ва қамъи онҳо);
- ҳисобҳои конструкциякунӣ маҳсулот (мустақамӣ, андозаҳои маҳсулот ва ҳ.к.).

3. Марҳилаи технологӣ.

Дар ин марҳила ҳал кардани масъалаҳои вобаста ба технологияи истеҳсоли маҳсулот зарур мешавад.

Вазифаи технологӣ — ёфтани аз ҳама оптималӣ ва оқилонаи қараёни технологияи таҳияи маҳсулот мебошад.

Қараёни технологӣ гуфта, маҷмӯи амалиётҳои (оператсияҳои) тағйирдиҳанда зимни қамъоварӣ ба ҳолати тайёроварии баъзе қисмҳои маҳсулотро (шакл ва андозаҳо, хусусиятҳо, намуди бсрунӣ) дар асоси талабҳои нақша ва техники фаҳмида мешавад.

Қараёни технологӣ як қисми қараёни истеҳсоли буда, аз марҳилаҳои зерин иборат аст:

- технологияи шаклдиҳии маҳсулот (коркард бо роҳи буридан, зер карда шакл додан, рехтан ва ғайра);
- технологияи тағйирпазирии хусусияти материал (коркарди кимиёвӣ, коркарди термикӣ, коркарди кимиёию термикӣ ва ҳ.к.);
- технологияи ҷамъкунии маҳсулот;
- ороиши декоративии маҳсулот;
- санҷидани маҳсулот ва технологияи озмудан;
- қадоққунӣ ва расонидани маҳсулот (интиқол).

Қараёни истеҳсоли маҳсулот дар асоси ҳуҷҷате бо номи харитаи технологӣ амалӣ мешавад. Харитаи технологӣ монанди ҷадвали зерин шуданаш мумкин:

Харитаи технологии

Т/р	Пайдарҳамии кор	Нишондод аз рӯи иҷрои кор	Асбобҳо		Ҷиҳоз ва ускунаҳо
			Ченак	Кор	
1.					
2.					
3.					

4. Марҳилаи таҳияи маҳсулот.

Марҳилаи таҳияи маҳсулот аз тапқири ҷои кор сар мешавад. Дар аснои қараёни кор бояд ба маданияти бурдани кор риоя кард. Ба он талабҳои зерин дохил мешаванд:

- ба иноваттирии пайдарҳамии кор аз рӯи харитаи технологи таҳияи маҳсулот;
- риоя кардан ба талабҳои қоидаҳои техникаи бехатарӣ;
- иҷрои мустақилонаи кор;
- риояи интизоми меҳнат;
- тартиб дар ҷои кор, саранҷом намудан ва поёни кор.

Мунтазам риоя кардан ба ин гуна талабҳо ба иҷрои зуд ва сифатии кор ёрӣ мебахшад.

5. Марҳилаи ҷамъбасти.

Дар марҳилаи ҷамъбасти маҳсулот аз нигоҳи иқтисодӣ, экологӣ асоснок карда, рекламаи он тайёр мешавад, тақдироти лоиҳа ва гузаронидани он амалӣ мегардад.

Асосноккунии иқтисодӣ қисмест, ки арзиши аслии объекти лоиҳаи эҷодиро (ашёи хом, қувваи корӣ ва дигар хароҷоти таҳияи маҳсулотро ба بازارгиранда) муайян мекунад.

Асосноккунии экологӣ маҳсулот як қисми лоиҳаи эҷодӣ буда, зимни он ба маҳсулоти тайёр баҳои экологӣ дода мешавад.

Рекламаи маҳсулот яке аз қисмҳои муҳими лоиҳа аст. Вай нисбат ба маҳсулот рағбат ҳосил менамояд ва ҳаракати онро дар бозор таъмин мекунад.

Ҳангоми тайёркунии ва гузаронидани тақдироти лоиҳа маҳсулоти тайёр, ҳуҷҷатҳои ба он дахлдор тақдим мегардад ва дар синф барои 3—5 дақиқа маърӯза ташкил мешавад. Донишомӯзи лоиҳаро ба ҳимоя тақдимкарда аввал ҷиҳатҳои бартарӣ ва камбудии маҳсулотро бояд баён намояд. Ҳангоми ҳимоя ҳамаи хоҳишмандон оид ба лоиҳа саволҳои худро доданашон мумкин. Ҷавобҳоро муаллим ва донишомӯзон арзёби мекунанд.

Бо назардошти ҳамаи ин баҳои ҷамъбасти лоиҳаи эҷодӣ ҳосил мешавад, зимнан фикри ҳамаи дар ҷараёни муҳокима иштироккарда ба инобат гирифта мешавад. Донишомӯзи лоиҳаро ҳимоякунанда дар қатори дигарон ба кори эҷодии худ баҳо доданаш мумкин.

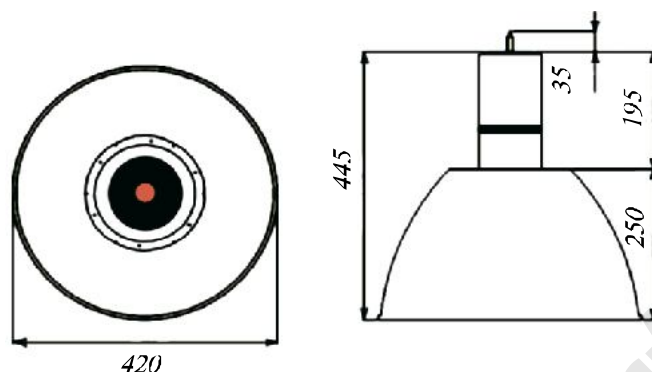
Қайдномаи баҳогузори иҷрои кори лоиҳаи эҷодӣ пур карда мешавад. Бо назардошти ҳамаи меъёрҳо баҳои умумии ҷамъавӣ ҳосил мегардад. Ин имконияти баҳогузори объективии натиҷаҳои кори лоиҳаи эҷодиро медиҳад.



Саволҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Зери ибораи «лоиҳаи эҷодӣ» чиро мефаҳмед?
2. Марҳилаҳои кори лоиҳаи эҷодиро фаҳмонед.
3. Зери ибораи «асосноккунии иқтисодӣ, экологӣ ва рекламаи маҳсулот» чиро мефаҳмед?

II. Эскизи вариантҳои ҳалли конструкторӣ:



3. Марҳилаи технологӣ



Харитаи технологӣи сохтани плафон



Т/р	Пайдарҳамии кор	Нишондод аз рӯи иҷрои кор	Асбобҳо		Чӣҳоз ва ускунаҳо
			Ченак	Корд	
1.	Зарфи 5-литраи пластикиро гиред.		—	—	зарфи пластики
2.	Аз қисми таги зарф 10—15 см андоза гирифта менавал.		маркир, ҷадвал	корд	—
3.	Бо корди теғдор андозаи қайдшуда бурида менавал.		—	корд	—

4.	Қошукқои пластмас-сагиро гиред.		—	—	қошук-қои пласт-массағи
5.	Тарафи бадастгирии қошукқо 0,5—1 см бурида партофта мешавад.		маркир, қадвал	корд	—
6.	Бо пистолети ширешдор ба қисми муайяншудаи қошукқо ширеш молида мешавад.		—	—	писто-лети ширеш-дор, қошуқи пласт-массағи
7.	Ба зарфи пластики қошукқо часпонед.		—	—	писто-лети ширешдор, қошуқи пласт-массағи, зарфи пластики
8.	Ба атрофи зарф дар шакли доира 100—110-то қошук часпонида мешавад.		—	—	писто-лети ширешдор, қошуқи пласт-массағи, зарфи пластики
9.	Ба плафони тайёр сими 30 см гузаронед.		—	—	сим

10.	Нўги сими гузаронидашударо бо корд бароварда, барои ба патрон васл кардан тайёр кунед.		—	—	сим, патрон, лампаи LED
11.	Ба сим патронро васл ва чароғро қойгир кунед.		—	—	сим, патрон, лампаи LED
12.	Барои нонамоён шудани қисми сарпўши зарф ба қисми болюи плафон сарпўши пластикии цилиндршакл гузошта, плафон ба ҳолати тайёр оварда мешавад.		—	—	сарпўши пластики

4. Марҳилаи тайёркунии маҳсулот.

1. Барои сохтани плафон ташкили ҷои кор ва дар ин асно риоя кардан ба маданияти корбарӣ.
2. Ба пайдарҳамии кор, ки харитаи технологӣ пешбини кардааст, амал карда, корро ташкил намудан.
3. Риоя ба талабҳои қоидаҳои техникаи бехатарӣ.
4. Ба кор эҷодӣ муносибат карда, мустақил иҷро намудан.
5. Риоя ба интизоми меҳнат.
6. Саранҷом кардани ҷои кор ва ҷамъбасти кор.

5. Марҳилаи ҷамъбасти.

Асосноккунии иқтисодӣ. Ҳоло бинобар он, лампаҳои сарфачўии барқии LED мавриди истифода қарор гирифтаанд, намудҳои плафон ҳам ҳама васеъ паҳн шудааст. Аз ҷумла, аз плафонҳои гуногунранг дар ҷашнҳо, тўй, рўзҳои таваллуд ва барои оро додани онҳо истифода мебаранд.

Ба плафони сохташуда барои зарфи 5-литраи пластикӣ 1 ҳазор, барои 110 дона қошуқи пластмассагӣ (1 дона 200 сўм) 22 ҳазор, барои 30 см сим 1 ҳазору 500, барои патрон 4 ҳазор, барои лампочкаи LED (хурдҳачм) 8 ҳазор, барои пистолети ширеш 3 дона ширеш — 3 ҳазор сўм, ҷамъ 39 ҳазору 500 сўм маблағ сарф шуд.

Плафони мазкур сарфи بازار аз оддӣ будан намуд ва дизайни он монанди плафони пишагин аст. Нархи плафони пишамонанд дар бозор тахминан 80 сўм аст. Ин аз нигоҳи иқтисодӣ буҷети оиларо тахминан 40 ҳазору 500 сўм сарфа намуд. Ин гуна плафонҳоро дар бозор низ фурӯхтан мумкин.

Асосноккунии экологии маҳсулот.

1. Ҷараёни таҳияи плафон дар устохонаи махсус чиҳозонида ва ба талабҳои ҷавобдиҳанда амалӣ карда шуд. Ин ба меъёрҳои муҳофизати меҳнат мувофиқ аст.

2. Дар ҷараёни истеҳсол ба қоидаҳои экология қатъӣ амал карда шуд: ҷои кор дар вақташ тоза карда, ҳона шамол дода шуд.

Рекламаи маҳсулот.

Плафони таҳияшуда дар ҳар гуна шароит кор карда метавонад, содда ва мустақкам мебошад. Намуди беруни ва дизайнаш ба одам завқи эстетикӣ мебахшад. Васл кардани он хеле осон ва нархаш арзон мебошад.

Тайёрӣ ва гузаронидани тақдироти лоиҳа.

Плафони аз рӯи кори мустақили эҷодӣ тайёршуда ба истеҳсолот бо ҳамаи ҳуҷҷатҳои дахлдор тақдим карда мешавад ва тақдироти лоиҳа гузаронида хоҳад шуд.

Рӯйхати адабиёти истифодашуда:

1. О.А. Қо‘ysinov, О‘.О. Тоҳиров ва бoшq. Elektrotexnika va elektronika asoslari. Metodik qo‘llanma. — T.: «Delta print» MChJ, 2017.

2. О.А. Қо‘ysinov, О‘.О. Тоҳиров ва бoшq. Polimer materiallarga ishlov berish texnologiyasi. Metodik qo‘llanma. — T.: «Delta print» MChJ, 2017.

3. S. Bekmurodova. Texnologiya fanini o‘qitishga yangicha yondashuv. Metodik qo‘llanma. — T.: PTM, 2017.

4. <https://texnologiya.zn.uz>

II. СОҲАИ ХИЗМАТРАСОНИ

БОБИ 1. ТЕХНОЛОГИЯИ ҲУНАРМАНДИИ ХАЛҚИ

§ 1. Намудҳо, таърихи инкишоф ва истиқболи ҳунармандии халқӣ дар Ўзбекистон

Дар диёри мо ҳунармандии халқӣ аз қадимулайём инкишоф ёфта, таърихи он ба гузаштаи дур рафта мегарсад. Сарчашмаҳои ҳаттӣ, материалҳои бостоншиносӣ, миниатюраҳои китобҳои мансуб ба асрҳои XIV—XV ривочи ҳунармандии халқии нақш додан ба матоъҳоро тасдиқ менамоянд.

Дар Осиёи Миёна, хусусан, дар байни занҳои ўзбек, туркман, тоҷик ҳунармандии халқии нақшдихӣ ба газвор васеъ паҳн шуда, намудҳои зардӯзӣ (илмалдӯзӣ, йўрмалдӯзӣ, заминдӯзӣ), каппидалдӯзӣ, гулкўрпа ва сўзаналдӯзӣ, қолинбофӣ ва дигар соҳаҳо пест рафта буданд.

Дар ҳар як оила ҳар як зану духтар бояд каппидалдўзиро медонист. Онҳос, ки бо ин ҳунар машғул буданд, каппидалдўз ном гирифтаанд. Дар ин давр дар ҳар як хонавода либосҳо, сўзана, кирпеч, дорпеч, ҷойишаб, ойнахалта, ҷойхалта ва дигар чизҳо бофта мепуданд. Модарон аз вақти таваллуди духтарашон барои ӯ ба тайёр кардани бисот шурӯъ мекаранд.

Дар маҳалҳои гуногуни республикаамон дар каппидаҳои декоративӣ аз ҷоқҳои ҳархела истифода бурлаанд. Масалан, дар маҳсулоти ҳунармандии нақшдихӣ ба матои Нурато, Бухоро, Самарқанд бештар аз йўрма, дар Шаҳрисабз кандаҳаёл, ироқӣ, дар Топканд бештар ҷоки «босма» маъмул гашта буданд.

Дар каппидаҳои декоративии ўзбекӣ бештар тасвирҳои растаниҳо, шох, гулбанд, гулдастаҳо воҷуд доранд. Аз миёнаҳои асри XX сар карда дар каппидаҳо симои шахсони бузург низ инъикос карда мепуданд. Панноҳои калони портретӣ ва сюжетӣ, ки дар Музейи давлатии санъати Ўзбекистон ва Санъати амалии ўзбек маҳфуз ҳастанд, аз маҳорати каппидалдўзони ўзбек далолат медиҳанд.

Дар ҳунармандии кашададӯзи тоқӣ нақши алоҳида дорад. Гиламтоқии Шаҳрисабз, тоқии зардӯзии Бухоро, тоқихои чусти ироқӣ, духобаи Наманган ва монанди инҳо дар байни халқҳои Осиёи Миёна васеъ паҳн шуда буданд, дар байни онҳо тоқии чусти аз ҳама машҳур ба ҳисоб меравад. Гули бодом, қаламфур, гулҳои дар гирди тоқии матоъаш аз атласи сиёҳ ё сатин аст, ба тоқӣ нафосат бахшидаанд.

Зардӯзи (форсӣ зар — тилло, дӯзи — дӯхтан) яке аз намудҳои қадимтарини ҳунармандист, бо риштаи заррин ба матоъ нақш додаг аст.

Зардӯзи яке аз намудҳои пешрафтаи ҳунармандии халқӣ дар Осиёи Миёна аст. Аз ҳафриёти бостоншиносӣ ва дигар сарчашмаҳои таърихӣ маълум мешавад, ки дар байни халқҳои Осиёи Миёна аз қадим (асрҳои I—II) либосҳои зардӯзи, чизҳои бадеи дар истеъмол будаанд.

Дар асрҳои XIX—XX мактабҳои ба худ хоси зардӯзи ба вуҷуд омаданд. Дар Бухоро, Самарқанд, Фарғона ва дигар ҷойҳои Ўзбекистон мактабҳои зардӯзи қулола шуданд. Либосҳои зардӯзи иборат аз матоъҳои қиматбаҳо дар байни табақаи олии аҳолии маҳаллӣ васеъ паҳн гардиданд. Ин либосҳо асосан барои дар дарбори амир будагон, сарватмандони шаҳрҳо дӯхта мешуданд.

Дар солҳои 1885—1911 дар Бухоро зардӯзи хеле пеш рафта, дар ин давр қариб 350 нафар устоҳои зардӯз фаъолият бурдаанд. Дар натиҷаи пешравии зардӯзи аз соли 1920 сар карда намудҳои чизҳои зардӯзи тағйир ёфтанд. Баъдтар ба ҷои тоқихои кимхобии бодабдаба, тоқӣ, нимчаҳои занона, сумка, туфлӣ, муқоваи албом, ҷойи шаб, ғилофи айнак, инчунин, ғилофи болишти диванҳо ва дигарон бофтаву дӯхта мешуданд.

Соли 1930 дар Ўзбекистон дар ҳузури Иттифоқи рассомони Ўзбекистон артели зардӯзи ташкил мешавад, ба он зардӯзҳои таҷрибанок ҷалб мегарданд. Аз ҷумла, зардӯзони бухорӣ мисли Олимҷон Мачидов, Нўмон Аминов дар назди артел мактаби зардӯзи ташкил кардаанд. Ин артели хурдак ба мурури вақт васеъ шуда, соли 1960 ба корхонаи зардӯзи табдил ёфт.

Дар ҳунармандии халқӣ бофтани ҷиг, шохӣ, атлас барин матоъҳо аҳамияти калон дошт.

Бофтани матоъҳои абрешим — атлас, беқасам ва дигар матоъҳои нафис таърихи ғани дорад. Марғелон, Намангон, Қўқанд,

Самарқанд, Хучанд барин шаҳрҳои Осиёи Миёна марказҳои истеҳсоли матоъҳои шоҳи буданд. Ин матоъҳо на фақат барои қонё кардани эҳтиёҷи аҳолии маҳалли бофта мешуданд, балки ба кишварҳои Ҳиндустон, Эрон, Афғонистон, Қашқар ва Россия фиристода мешуданд.

Атласҳои ўзбеки бо гулҳои аҷибу ғариби рангоранги худ фарқ мекарданд. Атласбофи хусусан, дар шаҳри Марғелон аз қалимулайём пеш рафта, ба дигар шаҳрҳо паҳн гардидааст. Навъи аълои аз абрешими табиӣ бофташудаи атлас хонатлас ном гирифтааст. Нақшҳои атлас, рангҳои он бинобар ба шахсе бахшида шудан ё бо дигар аломатҳо гуногун будааст. Машхуртарини онҳо «Сиёҳатлас», «Нусхаи Намангон», «Намозшомгул», «Баҳор», «Марғелон», «Тошканди нав», «Гул ва Наврӯз» ва монанди инҳо мебошанд.

Иттиҳодияи «Ҳунарманд» ва фаъолияти он

Бо мақсади боз ҳам инкишоф додани ҳунармандии милли ва санъати амалӣ, дастгирӣ кардани устоёни халқӣ, муносиб рағбатнок сохтани меҳнати онҳо иттиҳодияи «Ҳунарманд» ташкил карда шуда, барои боз ҳам такмил додани фаъолияти ин иттиҳодия 17-уми ноябри соли 2017 қарори Президенти Республикаи Ўзбекистон зери рақами ҚП-3393 «Дар бораи чораву тадбирҳои боз ҳам такмил додани фаъолияти иттиҳодияи «Ҳунарманд» қабул гардид. Дар қарор таъмин намудани давомёбии авлодҳо дар соҳаи ҳунармандӣ, такмил додани фаъолияти мактабҳои «Устову шогирд» ва боло бурдани самарнокии онҳо самти муҳиму устувор нишон дода шудааст.

Ҳоло дар соҳаи ҳунармандии халқӣ фаъолияти мактабҳои «Устову шогирд» вусъат ёфта, ҷавонон бештар асрори ҳунармандии халқиро аз бар карда истодаанд. Файр аз ин, барои ҳунармандони ҷавон намоишгоҳҳои «Эҷодкорони ҷавон», «Ҳунармандони аз нафаси истиқлол камолёфта», «Намоишгоҳи кулолони ҷавони республика», озмун-азназаргузаронии «Ҳунармандони кишвари мустақил», «Саҳми ман ба тараққиёти Ватанам» ташкил шуда истодаанд.

Дар зер намунаҳои асарҳое, ки ҳунармандон тайёр кардаанд, оварда шудааст (расми 33).



Расми 33. Намунаҳои кори ҳунармандони халқӣ.



Саволҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Дар бораи таърихи ҳунармандии халқӣ чӣҳо медонед?
2. Дар Осиёи Миёна кадом соҳаҳои ҳунармандии халқӣ инкишоф ёфтааст?
3. Кадом чизҳоро, ки маҳсули қабилалару ва зардӯзи мебошанд, медонед?
4. Озмун-азназаргузарониҳо оид ба ҳунармандӣ ба кадом мақсад гузаронида мешаванд?



Супориши муаммой

Дар кадом ҳудуди кишварамон намунаҳои ҳунармандии халқие, ки дар ҷадвал оварда шудаанд, инкишоф ёфтаанд, муайян кунед.

Т/р	Номи соҳа	Номи ҳудуд
1.	Кашидадӯзи	
2.	Зардӯзи	
3.	Қолинбофӣ	
4.	Атласбофӣ	

§ 2. Ташкил кардани намоишгоҳҳо ва озмунҳо оид ба ҳунармандии халқӣ, қоидаҳои интихоби ҳунармандон

Дар мамлакатамон барои боз ҳам инкишоф ёфтани ҳунармандии халқӣ, ҳифзи намунаҳои анъанавии санъати амалӣ ва бодор кардани онҳо, баланд бардоштани рақобатнокӣ ва сифати маҳсулоти

хунармандӣ, дар ин соҳа ба ҷавонон омӯзонидани касб эътибори калон дода мешавад. Дар ин бобат ҳар гуна намоишгоҳҳо ва озмунҳо ташкил карда мешаванд.

Дар марҳилаи аввали намоишгоҳ ва озмун-азназаргузарониҳо оид ба соҳаҳои хунармандии халқӣ, масалан, оид ба нақш ба матоъҳо, кашидадӯзӣ, зардӯзӣ, кулоҳҳо, либосҳои миллӣ ва монанди инҳоро дар миқёси мактаб ё бо иштироки якҷанг мактаб гузаронидан мумкин. (Тартиби гузаронидани озмун-азназаргузаронӣ оид ба мавзӯи «Хунармандони кишвари мустақил» дар фасли «Соҳаи технология ва дизайн», боби 1, § 2 баён шудааст.)



Машғулияти амалии 1. Сохтани гулдаста аз гулҳои сунъӣ



Ҷиҳозҳо

Қалам, ҷадвал, қайчи, конфети шоколаднок, қоғази гафринок, ширеш, ресмон, лента, ҷӯби борик, харитаи технологи, дастур оид ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ.



Тартиби иҷрои кор

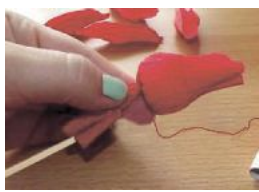
Сохтани гулдаста аз гулҳои сунъӣ дар асоси харитаи технологи иҷро мешавад.

Харитаи технологии сохтани гулдаста аз гулҳои сунъӣ



Т/р	Пайдарҳамии кор	Нишондод аз рӯи иҷрои кор	Асбобҳо		Ҷиҳоз ва ускунаҳо
			Ченак	Кор	
1.	Ҷои кор ташкил гардида, ашёи хом ҳозир карда мешавад.		қалам, ҷадвал	қайчи	қоғази рахдор, конфети шоколаднок, ширеш, ришта, лента

2.	Коғазни раҳдорро ба вусъати 5—6 см чен карда, буред.	бараш 5—6 см 	қадвал	қайчи	коғазни раҳдор
3.	Коғазни раҳдор кўндаланг ба сатҳи 9—12 см чен ва бурида мешавад.	9—12 см 	қадвал	қайчи	коғазни раҳдор
4.	Қисми кунчи порчаи буридашударо бурида пارتосд.		—	қайчи	коғазни раҳдор
5.	Қисми болои дастаи гул бо ёрии чўби борик ба тарафи берун қат карда мешавад.		—	—	дастаи баргҳои гул, чўби борик
6.	Гулҳо ба паҳлўҳо паҳн карда мешаванд.		—	—	порчаҳои гул
7.	Барои таҳияи як дона садбарг 12—15 дона барг тайёр карда мешавад.	12—15 dona 	—	—	баргҳои гул
8.	Ба пўти коғазни шоколад чўб бо пирепи часпогида мешавад.		—	—	чўби борик, конфети шоколаднок, баргҳои гул, рессмон

9.	Баргҳои аввалини гул бо ришта ба атрофи шоколад часпонида мешаванд.		—	—	шоколади ба чўб печони- дашуда, порчаҳои барги гул
10.	Баргҳо паси ҳам бо- лои якдигар часпо- нида мешаванд.		—	—	шоколади ба чўб печони- дашуда, порчаҳои барги гул
11.	Қисми болои садбарг тайёр карда шуд.		—	—	шоколади ба чўб печони- дашуда, порчаҳои барги гул
12.	Барои қисми пояи садбарг қоғази рах- дори сабзранг бориқ карда мисли тасма бурида мешавад.		—	қайчи	Қоғази сабзранги рахдор
13.	Ба қисми пояи сад- барг қоғази сабз бо ширеш часпонида мешавад.		—	—	гули нимтайёр, қоғази сабзранги рахдор, ширеш

14.	Як дона садбарг тайёр шуд. Ҳамин тариқ боз якчанд садбарг тайёр кунед.		—	—	—
15.	Садбаргҳои тайёр бо қоғаз раҳдор печопида, бо лентаи сурх оро дода баста мешаванд.		—	—	қоғаз раҳдор, лента

§ 3. Изонит ва намудҳои он

Изонит (графикаи рессмонҳо) нақши графикаи бо ёрии рессмон бо тартиби муайян иҷрошуда мебошад.

Усули изонит дар асри XVII аз тарафи бофандагони англис ихтироъ шудааст. Онҳо аввал ба қисми болоии чӯб меҳҳо зада, ба меҳҳо рессмон кашида, ҳар гуна нақшҳои графикаи ҳосил мекарданд. Баъдтар ин соҳа такмил ёфта, тасвирҳо бар рӯи картонҳо, дискҳо кашида мешуданд.

Ин усул аз забони англисӣ *embroidery on paper* — ба қоғаз кашида дӯхтан, аз немисӣ *piskpoints* маънои расми нуқтагиро дорад.

Изонит усули хеле завқбахш ва аҷоиб буда, бо хусусияти хос, оддигиаш ва аз нигоҳи дизайн аз дигар услубҳои дӯхтан фарқ мекунад. Технологияи изонит материалҳои қиматбаҳоро талаб намекунанд, фақат рессмонҳои рангашон рӯшан ва ҳамчун асоси мустаҳкам материалҳо заруранд.

Дар техникаи бо усули изонит дӯхтан аз усулҳои кунҷшакл, камоншакл, баргмонанд, спирал ва доира истифода бурда, нақшҳо дӯхта мешаванд. Барои бо усули изонит дӯхтан асосан аз материалҳои зерин истифода мешавад:

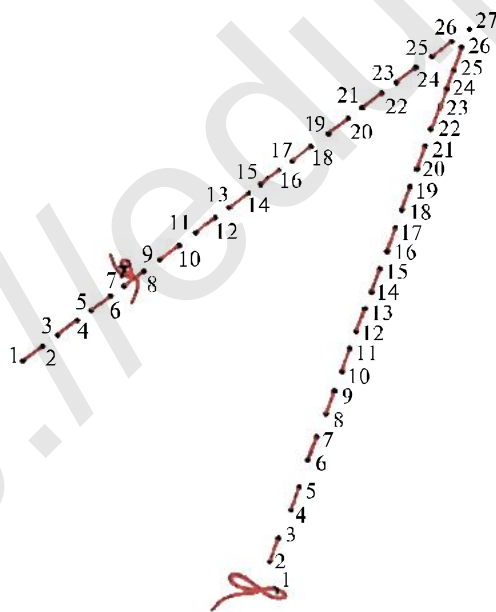
— асос барои бо усули изонит дӯхтан (қоғаз картон, диск, пластинка);

- барои сўроҳ кардани асос бигиз;
- ресмонҳои ранга (мулина, ирис, ғалтакпоқ ва дигар);
- скотч ё ширеш (барои мустаҳкам намудани ресмон аз тарафи ақиб асос);
- сўзан;
- пенопласти борик — эри асос гузошта мешавад, барои сўроҳ кардани тасвири кашада зарур мешавад.

Барои омўхтани усули изонит донишдони чӣ гуна пур кардани шаклҳои кунҷ, доира ва камон кифоя аст.

Усули пуркунии кунҷ (расми 34).

1. Шакли кунҷ кашада мешавад.
2. Ҳар ду тарафи кунҷ бояд ба қисмҳои баробар тақсим ва шумораи сегментҳои паҳлӯи кунҷ баробар бошад.
3. Байр аз нуқтаи 27-ум аз ҳамаи дигар нуқтаҳо сўроҳи кушода мешавад.
4. Ресмон аз қисми дохилии картони қоғаз аз нуқтаи 1-уми сар карда гузаронида мешавад ва ба нуқтаи 26-ум расида, қатъ карда мешавад.
5. Баъд аз нуқтаи 26-ум ба нуқтаи 25 гузаронида мешавад.



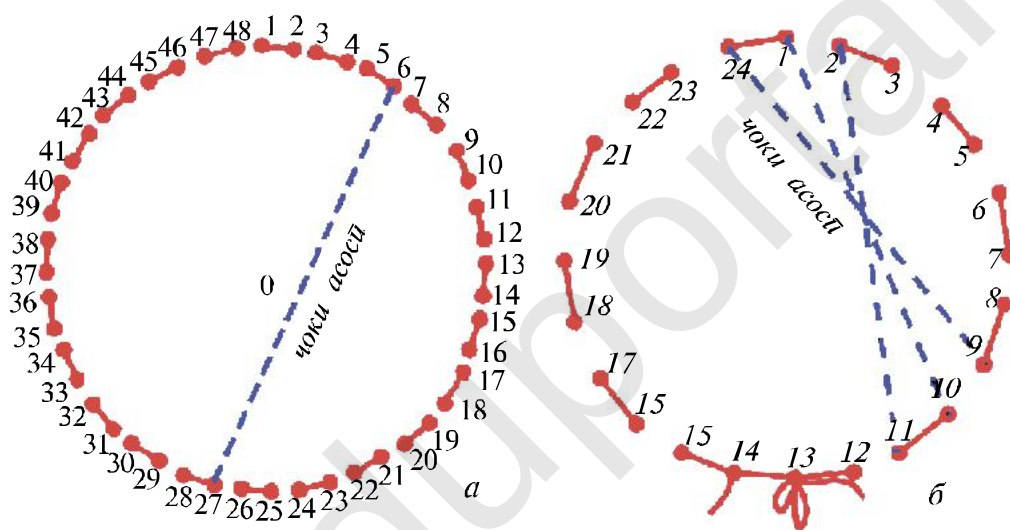
Расми 34. Усули пур кардани кунҷ.

Усули пур кардани доира (расми 35). Пуркунии доира бо қоидаҳои пуркунии кунҷ як хел амалӣ мегардад.

1. Аввал, доира ба қисмҳои миқдорашон баробар тақсим карда мешавад.

2. Баъд ҳар кадом нуқтаи доира ихтиёран интиҳоб мешавад. Масалан, 9—24.

3. Баъд сўзани ресмондор аз ақиби картои аз нуқтаи 9 ба нуқтаи 24 капида мешавад.



Расми 24. Усули пуркунии доира: а — тайёркунии эскиз ба қор; б — ҷараёни асосӣ.

4. Аз 24 то 1.

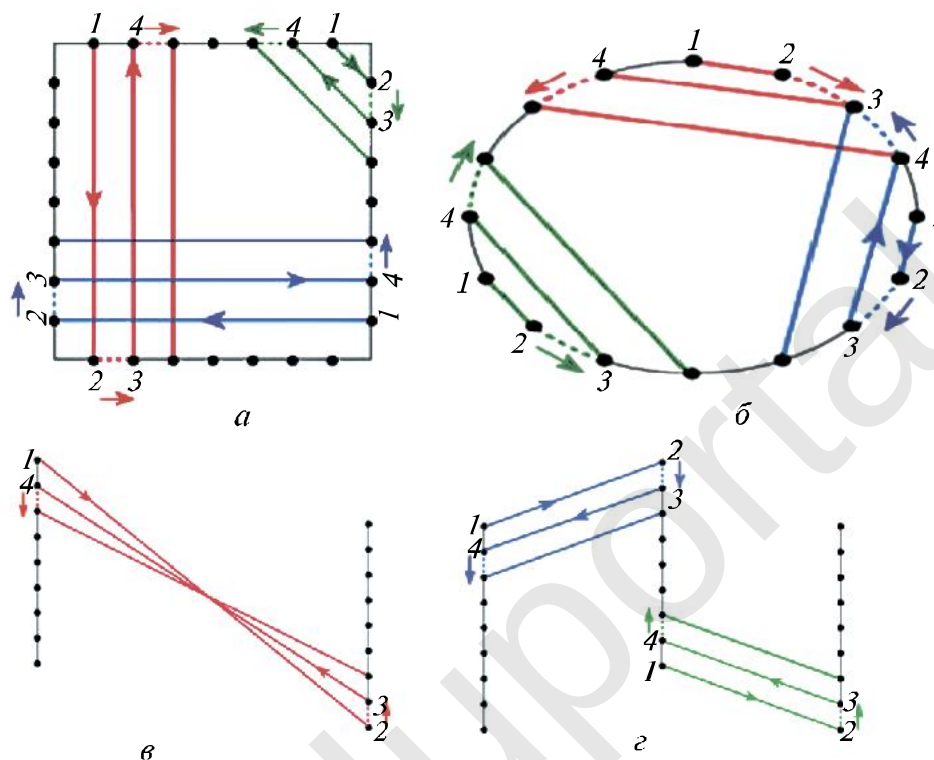
5. Аз 1 то 10.

6. 2—11 ва боз ба ҳамин тартиб давом дода мешавад.

Ҳаминро дар назар бояд дошт, ки арқ аз ду доира бояд иборат бошад.

Усули пуркунии шаклҳои гуногун. Барои нағз фаҳмидани технологияи пуркунии шаклҳои геометрӣ пур кардани шаклҳои «бантик» ва «нарлбон»-ро дида баромалан лозим мешавад (расми 36).

Барои офаридани композитсияҳо фақат кунҷҳо ва доираҳо кифоя нестанд, аз ин боис дўхтани шаклҳои бисёр дучорояндаро ҳам доништан зарур. Пур кардани ҷисмҳои байзавӣ (тухммонанд), спиралшакл, чоркунҷа ва дигар шаклҳо чун қоидаҳои пур кардани доира амалӣ мешавад. Барои маҳсулотҳои сохташон мураккаб аз доираҳо ва байзавиҳо истифода мешавад.

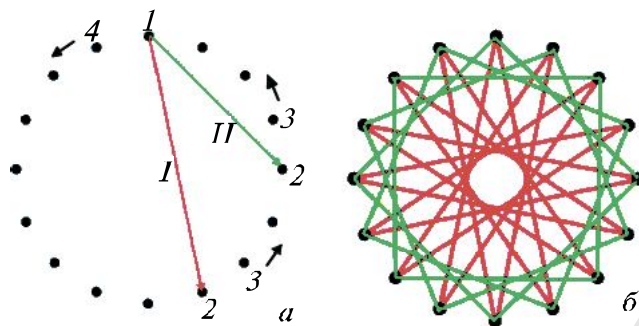


Расми 36. Усули пуркунии шаклҳои гуногун: а — чоркунҷа; б — байзавӣ; в — баптик; г — пардбоп.

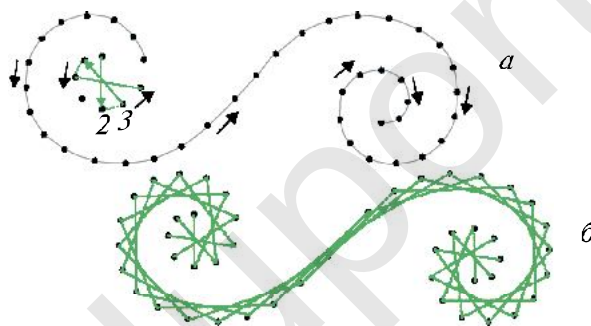
Бо мақсади пурзўркунии таъсири декоративӣ атрофро ё контури пўшидаро дар якчанд марҳила, барои ҳар як чок ресмонро бо дарозиҳои гуногун гузаронидан мумкин.

Дар диаграмма қадамҳо оид ба пайдарҳамии дўҳтан бо рақамҳои римӣ ифода шудаанд. Дар ин ҳаёсн барои пуркунии шакли ҳеле ҳамвори хатноки элемент ё барои бартараф сохтани сарҳади шаклҳо аз рӯи периметр корҳои аввалини дўҳтан аз нуқтаи 1 то 2, аз қисми болоии кунҷ як нуқта ба пеш ҳисқонида мешавад (расми 37).

Усули спиралмонанд. Дар ин усул ҳаёснӣ кор аз нуқтаи гардиш сар мешавад. Дарозии дўҳтан аз 1—2 ба байни нуқтаҳои 3—4 м интиҳоб мешавад. Спирал то нуқтаи охирин ҳар доим дар як самт бо ҳаракат кардан пур карда мешавад (расми 38).

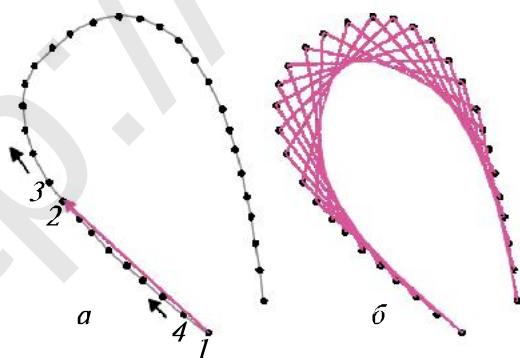


Расми 37. Пуркунии доира бо усули декоративӣ: *a* — тайёркунии эскиз ба кор; *б* — ҷараёни асосӣ.



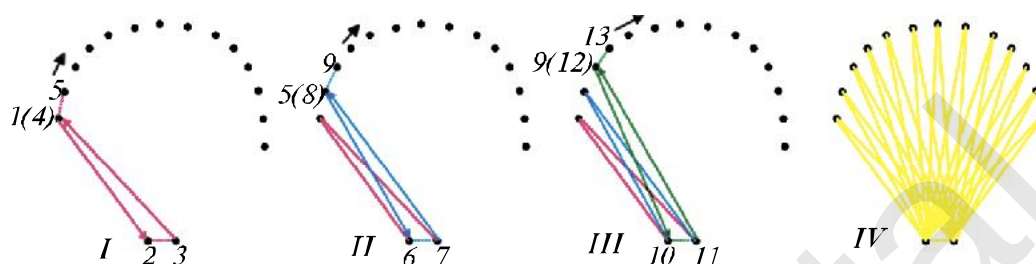
Расми 38. Усули спиралмонанд: *a* — тайёркунии эскиз ба кор; *б* — ҷараёни асосӣ.

Усули байзавӣ. Ҷараёни кор аз нуқтаи якуми шакли байзавӣ сар шуда, боз дар ҳамон ба охир мерасад. Масофаи байни ду нуқтаро бояд як хел интиҳоб кард, ин бештар ба қисми пасти барг тааллуқ дорад (расми 39).



Расми 39. Бо усули байзавӣ ҳосил кардани барг: *a* — тайёркунии эскиз ба кор; *б* — ҷараёни асосӣ.

Ғайр аз ин, аз усулҳои пуркунии баргҳо, гулҳо, зарур ояд, аз усули пуркунии секунҷа ҳам истифода бурдан мумкин (расми 40).



Расми 40. Марҳилаҳои усули пуркунии секунҷаҳо (I—IV).

Дар назари аввал техникаи дўхтан мураккаб менамояд, аммо амали намудани ҳар як марҳила хеле оддист. Бо бовари гуфтан мумкин, ки ҳар гуна шахс ин усули дўхтанро ёд мегирад ва аз унсурҳои нақшҳои гуногун панноҳои декоративии зебо, натюрмортҳо, манзараҳои табиат, барои китобҳо хатчўб, филофи китоб, нақши қуттичаҳо, барои ҳадя композицияҳои гуногуни ёдгори офаридаиаш мумкин аст.



Саволҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Мафҳуми изонитро шарҳ диҳед.
2. Қадом усулҳои техникаи дўхтани изонитро медонед?
3. Барои дўхтани изонит асосан аз қадом намуди материалҳо истифода бурда мешавад?



Машғулияти амалии 2. Дўхтани панно (гулсабад) бо усули изонит



Чиҳозҳо

Қалам, қадвал, қайчӣ, сўзан, скрепка, андозаи нақши нуқтадор, материали поролон, скотч, ресмонҳои ранга, қоғази раҳдор ё ранга, ширеш, лента, харитаи технологӣ, дастур оид ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ.

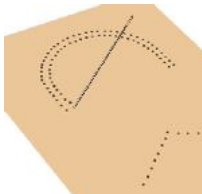


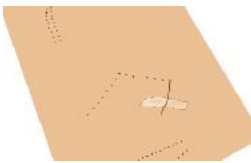
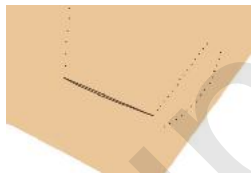
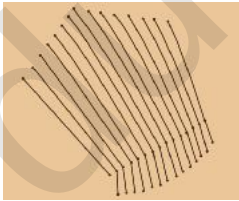
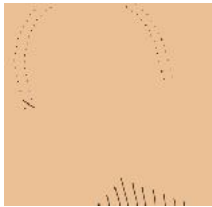
Тартиби иҷрои кор

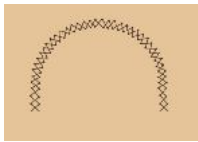
Дўхтани панно (гулсабад) бо усули изонит дар асоси харитаи технологӣ амалӣ мешавад.

Харитаи технологиии панно (гулсабад) бо усули изонит



Т/р	Пайдарҳамии кор	Нишондод аз рӯи иҷрои кор	Асбобҳо		Ҷиҳоз ва ускунаҳо
			Ҷенак	Кор	
1.	Андозаи пақли пуқтадорро гиред.		қалам, ҷадвал	—	—
2.	Баробари андозаи гулсабад поролопро бурида, болаяп андоза гузоред. Андозаро бо искаиҗа мустаҳкам кунед.		қалам, ҷадвал	искаиҗа	материали поролон
3.	Аз болои андоза бо сӯзан сӯроҳ гузаронед.		—	сӯзан	—

4.	Дар поролон шакли андоза ҳосил мешавад.		—	—	материали поролон
5.	Аз қафои қисми асоси шакли гулсабад бо сўзан ресмон гузаронед ва бо скотч часпонед.		—	сўзан	ресмон, скотч
6.	Аз нуқтаҳои боло ва поён пайиҳам ресмон гузаронед.		—	сўзан	ресмон
7.	Асоси шакли гулсабад ва қисмҳои таги сабад ҳосил шуд.		—	сўзан	ресмон
8.	Ба самти муқобили ресмони аз қисми таги гулсабад гузаронидашуда дар шакли «Х» дўхта бароед.		—	сўзан	ресмон
9.	Дастаи гулсабад ҳам монанди қисми таги сабад дар шакли «Х» дўхта мешавад.		—	сўзан	ресмон

10.	Қисми дасти гулсабад		—	сўзан	ресмон
11.	Аз гулҳои суғъи гулҳо тайёр карда, ба сабад бо ширеш часпонед.		қалам, чадвал	қайчи	коғаз рахдор (гофри) ё ранга, ширеш, тасма
12.	Паннои гулсабад бо усули изонит тайёр шуд. Паннои тайёр ба рамка қойғир карда мешавад.		—	—	коғаз рахдор (гофри) ё ранга, ширеш, тасма



Машғулияти амалии 3. Технологияи буридан ва дўхтани блузка (нимтанаи занона)



Чихозҳо

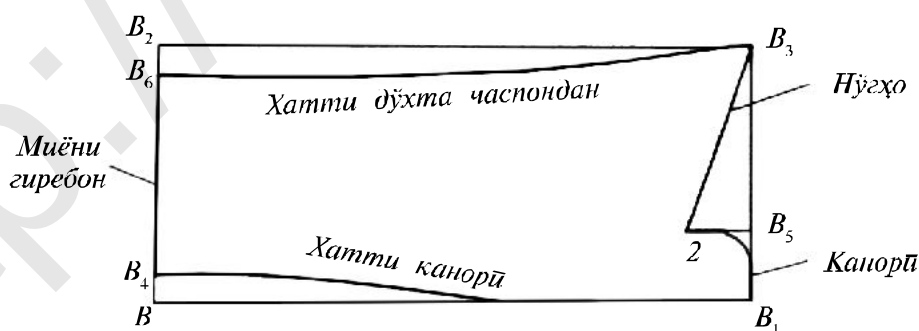
Мошини дўзандаги, дарзмол, мизи дарзмол, маҷмӯи андозаҳои блузка, нақшаи асосии блузка, коғаз сафед барои таҳияи андоза, чадвали рост ва дароз, деталҳои бурандаги, лескало, сўзан, қайчи, лентай сантиметри, матои ресмони, ғалтакресмони ба ранги матоъ муносиби рақами 40—50, ангуштвона, сўзанак, харитаи технологи, дастур оид ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ, намунаҳои чизи тайёр.

Технологияи буридан ва дўхтани блузка

Блузка (нимча, нимкурта) либоси сабуки занона аст. Намудҳои блузка-жемпер, блузка-бантики он ҳам мавҷуд аст.

Блузқаҳо аз нигоҳи буриш, шакл ба қисми болоии либос монанд мебошанд. Қои меғузаронидагиаш аз тарафи пеш ё дар порчаи ақиб шуданаш, остинҳояш дароз ё кӯтоҳ, нўтҳои остин манжетдор, беманжит, резинкадор шуданаш мумкин.

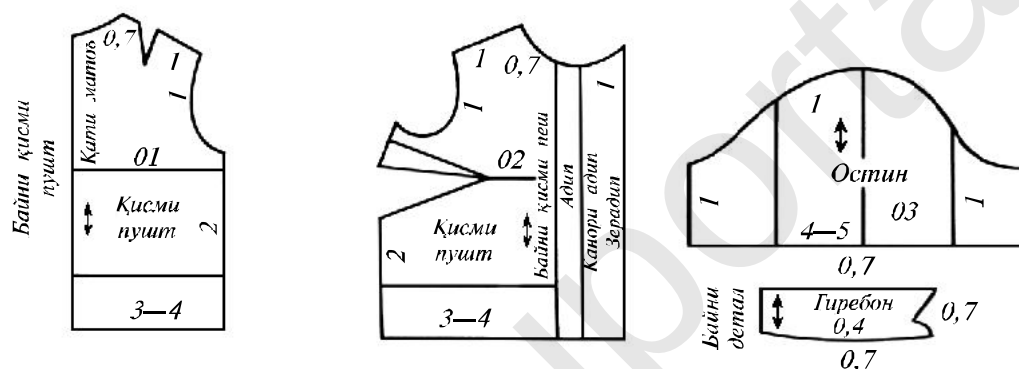
№	Қайдҳо дар нақша	Қайдҳо дар нақша	Ҳисоб ба андозаи 44, см	Ҳисоб ба андозаи худ, см
1.	$\angle B$	Росткунҷа сохтан		
2.	BB_1	Ними гарданро фаро гирифтани + 2	$18+2=20$	
3.	BB_2	Бг (бари гиребон) + 2	$7+2=9$	
4.	$BB_2B_3B_1$	Росткунҷа сохтан		
5.	BB_4	п/в = 1	1	1
6.	B_4B_1	Хати дӯхта часпонданро гузаронидан	Сохт	
7.	B_1B_5	Бари таъя п/в = 2,5	2,5	2,5
8.		Аз нуқтаи B_5 ба чап 2 см мондан.		
9.		Нуқтаи 2-ро бо нуқтаи B_1 пайвастан (назар ба нақша)		
10.		Нуқтаи 2-ро бо нуқтаи B_3 пайвастан		
11.	B_2B_6	п/в = 1	1	1
12.	B_6B_3	Хатти ҳамвори канори гиребонро гузаронидан	1	1



Расми 41, б. Нақшаи гиребони рост

Буридани блузка

Андозаи нимкуртаро ба самти ресмони баландӣ ва гули матоъ дуруст ҷойгир кардан хеле муҳим аст, зеро матоъ дар самти ресмони (нахи) баландӣ кам кашида мешавад. Қолибмистар дуруст ҷойгир намудан яке аз омилҳои сарфа кардани матоъ аст. Қисмҳои андоза (нусха) чӣ қадар рӯи матоъ дуруст ҷойгир шаванд, ҳамон қадар зарфово (буридаҳо) кам мешавад. Барои ин аввал қисмҳои калон ҷой карда, баъд қисмҳои хурд гузошта мешаванд.



Расми 42. Буридани нимча: 01 — қисми пушт; 02 — қисми пеш;
03 — остинҳо; 04 — гиребон.

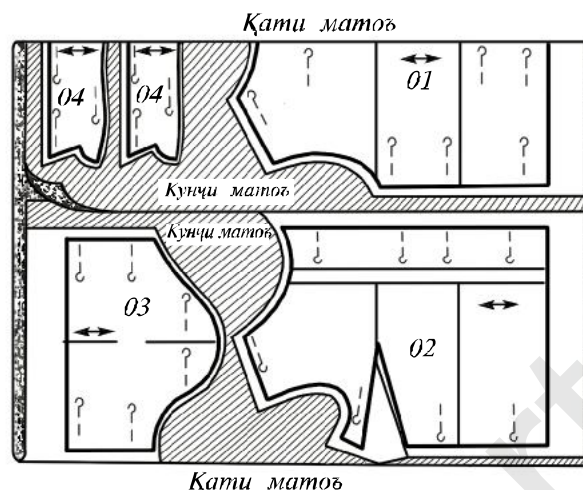
Аксарияти матоъҳо баъди шустан кашида мешаванд. Бо назардошти он ки баъди шустан либосҳо кашида мешаванд, матоъ бояд буғтоб карда шавад.

Матӯҳои пахтагинро дар оби гарм тар карда мемонанд. Баъди он ки хушк мешаванд, онҳоро дарзмол мекунанд.

Матоѐ, ки барои буридан интиҳоб шудааст, ҳаматарафа назорат ва камбудиҳояш аниқ карда мешавад, баъд аз он бо истифода азбуғ дарзмол кардан тавсия мешавад.

Баъди он ки қолибмистар (асбоби ченкунӣ барои санҷидани хатҳои қатъ) ба матоъ гузопта мешавад, онро бо бўр хат мекананд. Ғафсии хат набояд аз 1—2 мм зиёд бошад.

Сарфи матоъ барои нимтана ба бари матоъ ва фасони маҳсулот вобаста аст. Барои дӯхтани нимча матои баробар ба дарозии либос ва дарозии остин, инчунин боз 20 см зарур мешавад.



Расми 43. Тақсимои матоъ барои буридаи нимча.

Агар бари матоъ 70—100 см бошад, бояд ба ҳисоб гирифт: ду баробар дарозии либосбо дарозии остинҳо ва боз 20 см.

Агар либос гиребон, кисаҳо, чин-чини калон дошта бошад, барои ин қисмҳои либос матои иловагӣ зарур мешавад. Дар расми 43 ҷойгиркунии қисмҳои буридаи матоъ дар матои бараи васъ нишон дода шудааст.

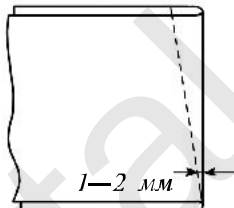
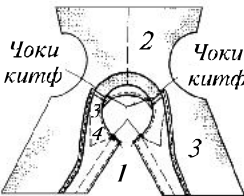
Ҳангоми ҷойгиркунии қолибмистар ба матоъ он бояд ба самти ресмони дарозии матоъ як хел бошад. Баъди он ки андоза ба матоъ гузошта мешавад, ҳар кадом қисми матоъ бо сӯзанак баста хоҳад шуд, аз рӯи тарҳи (контури) андоза барои чок канори зарурӣ мемонанд (агар дар андоза инро ба эътибор нагирифта бошад) ва бо қалам, бўр ё собунреза хат мекашанд, баъди он қисмҳои либос аз рӯи хатҳои дахлдор бо қайчӣ бурида мешаванд. Қисмҳои буридашуда аз назар гузаронида тахт карда мешаванд.

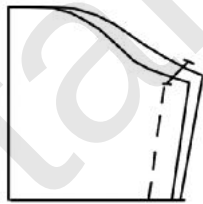
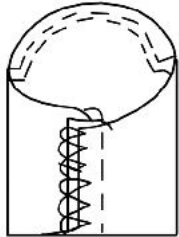
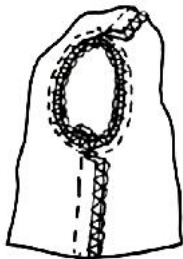
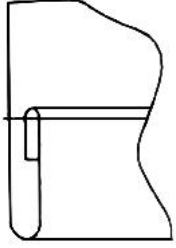
Қисмҳои андоза: 01 қисми пунт — 1 детал — 1, 02 — қисми пеш — 2 детал, 03 — остин — 2 детал, 04 — гиребон — 2 детал.

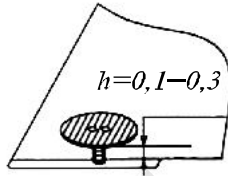
Ба ченкуни (андозагирӣ) ва дӯхтан тайёр кардани нимкурта (блуза)

Чараҳои амалиёти технологияи тайёр кардани либос мувофиқи тартиби муайян иҷро мегардад. Зимни он дар рӯйхати амалиётҳои технологияи маълумотҳои технология қайд мешаванд.

Харитаи технологии дўхтани нимкурта

№	Номи кор	Тартиби ичро кор	Тарҳи (эскизи) кор
1.	Ҳамвор ва дарз-молкунии кўк-ҳои даруни астар	Ҳамвор (суфта) кардани кўк-ҳои китф, қафасҳои сина. Кўкҳо дарзмол, китфон то байни қисм, қисми болосинаги то поён дарзмол карда мешавад	
2.	Кўк кардани порчаҳои таги бари либос	Кўк кардани буридаҳои таги бари либос дар дастгоҳ	
3.	Ҳамвор намудани буридаҳои китфон, тайёркунии буридаҳои чок	Буридаҳои китфҳоро ҳамвор намудан, чоки буридаро тайёр ва дарзмол, китфҳоро дарзмол намудан.	
4.	Суфта кардани чокҳои паҳлӯҳо, буришҳои чок	Чоркҳои паҳлӯро ҳамвор кардан, тахт намудани буришҳо, дарзмол кардани тарафи пушт	
5.	Қисмҳои гиребонро ҳамвор ва бахиядӯзи кардан аз се тараф	Ҳамвор намудани қисмҳои гиребон аз боло ва аз поён аз се тараф, ба фасон нигоҳ карда ба тарафи берун бахиядӯзи намудан.	
6.	Дўхта часпонидани гиребон.	Гиребонро байни либос ва лаби таги либос аз нимбур то нимбури гиребони поён хо-бондап, кўк карда гиребонро дўхтан. Гиребонро ба гардан часпондап, яқбора бахиядӯзи намудани чоки лаб ва пасти	

		он. Ресмонҳои муваққатан мондари бартараф кардан. Гирсонро аз берун ба дарун ҳамвор кардан, дар 1—3 см аз лаби ҷои қатшуда суфтан. Гирсонро дарзмол намудан. Чоки китф	
7.	Дӯхтани буришҳои остин ва ҳамвор намудани чокҳои буриш.	Чокҳои остинҳоро ҳамвор карда, сифати корро сапчидан.	
8.	Чоки остинҳоро наму гарм карда.	Буриши поёнии остинҳоро тахт намудан. То суфта шудани чокҳо аз тарафи пушт дарзмол кардан. Буриши поёнии остинро бахадӯзи кардан. Қисми поёнии остинҳоро ба тарзи пӯшида ба дарун кўк кардан.	
9.	Дӯхта часпонидани остинҳо аз чокҳои ш	Чокҳои остинҳоро дӯхта часпондан. Кўк кардани чоки буриши остинҳо, дарзмол кардани қисмҳои зиёдагии чок, онро ба даруни остин гузаронидан.	
10.	Коркарди буриши поёни нимкурта	Ҳошияро аз рӯи хатти поёни либос дӯхтан. Ҳошияро ба рӯ қат кардан, кунҷҳоро дуруст намудан. Поёни либосро ба тарзи пӯшида ба дарун даровардан.	

11.	Халқаҳоро печонидан, тугмаҳоро дўхтан.	Ўобачогузори халқаро иҷро намудан. Полочкаи ростро ба чаш мондан. Ўои дўхтани тугмаҳоро қайд кардан. Тугмаҳоро дўхтан.	
12.	Амали охирин.	Либосро аз рессмонҳо тоза кардан, сифати чокҳоро санҷидан, охири рессмонро буридан. Либоси тайёро дарзмол кардан.	

§ 4. Санъати бофандагӣ

Халқи ўзбек аз замонҳои қадим асрори ҳунармандии дастиро чуқур аз бар карда омадааст. Аз ҷумла, занону духтарони ўзбек бо маҳорати том атлас, қолинҳо бофтаанд. Ҳоло либосҳои трикотажи, бо зебоию хусусиятҳои хосашон, нафисӣ аз маҳсулоте, ки дар дастгоҳҳо бофта шудаанд, камӣ надоранд. Ҳунари бофандагӣ имконияти офаридани либосҳои ҷавобгӯи мӯдҳои замонавитаринро фароҳам меорад. Аз ин боис дар ҳама давраи замонҳо либосҳои бофташуда аз мӯд намондаанд.

Асбобҳои бофандагӣ сих (спитса) ва чангак мебошанд. Сих асбоби асосии бофандагӣ буда, намудҳои зерин дорад: трочанокӣ доиравӣ, найчанокӣ доиравӣ, ростӣ ду нўғаш нўкдор, ростӣ якто нўкдор.

Сихҳо аз никел, пўлод, оҳан, алюминий, пластмасса ва ҷўб сохта мешаванд. Сихи пўлодин, дуто нўкдор ва як нўкдор барои истифода хеле мусоиданд. Онҳо мустаҳкам буда, мисли сихҳои ҷўбин ва пластмассагӣ шикаста намеравад. Ҳар як сих рақам дорад. Рақами сих ба диаметри он вобаста аст. Масалан, диаметраш 1 мм, диаметраш 4 мм ва ҳ.к. Истифодаи дурусти ҳар як сих ба сифати маҳсулот таъсир мекунад.

Чангак аз металл, ҷўб, пластмасса ё аз устухон сохта мешавад. Чангакҳо аз 2 то 6 рақамнок мешаванд. Чангакҳои кўтоҳи 12—15 см ва дароз 30—40 см, инчунин борику гафс (1—6 см) фарқ мекунад.

Ба намуди ресмон нигоҳ карда чангак барои бофтан интихоб карда мешавад. Чангак аз ресмон (наҳ) ду баробар ғафс бояд бошад.

Бо усулҳои асосӣ, мисли занҷири беилова, занҷири илованок шинос шуда, ба намуна ё ба расм нигоҳ карда, чизҳои гуногун бофтан мумкин. Бо чангак аз пашм, риштаи оддӣ ва абрешим чизҳои ҳархела бофтан мумкин.

Занҷири беилова. Занҷири дарозиаш зарурӣ ҳосил карда, ҳалқайи гардиш бофта мешавад. Тарафи рости занҷир болои ангушти ишоратии дасти чап гузошташуда, бо нарангушти дасти чап дошта мешавад, чангак аз тарафи рости занҷир ба ҳалқайи сеюм дароварда мешавад (ҳалқайи дар ҳуди занҷирбуда, яъне ҳалқайи гардиш ҳам ҳисоб карда мешавад). Ресмони (риштаи) калоба ба чангак чанг андохта гирифта, ба воситаи ҳалқайи ҳавоӣ капида бароварда мешавад. Дар чангак дуто ҳалқа ҳосил мешавад. Боз бо чангак ресмони калоба гирифта, ин ҳалқаҳо бо ҳамдигар баста мешаванд. Дар чангак боз як ҳалқа мемонад. Барои бофтани занҷири қатори дуюм чангакро ба миёни ҳалқайи навбатӣ дароварда, аз калоба боз ресмон капида, боз аз ҳалқайи ҳавоӣ капида мебароранд. Дар чангак боз дуто ҳалқайи басташаванда ҳосил мешавад. Занҷирҳои дигар низ ҳамин тариқ бофта мешаванд.

Чизҳои бо ин усул бофташуда зич ва мустаҳкам мешаванд.

Занҷири илованок. Ҳангоми бофтан бо занҷири илованок чиз нафис ҷимҷиманок мешавад. Бо занҷири илованок чунин бофта мешавад.

Ба болои пӯги чапҳои дорои ҳалқайи якум (баранда) аз тарафи рост ресмон партофта мешавад, ин ресмон ресмони илова аст. Чангаки ресмони илова ба ҳалқа дароварда (аз канораш ҳалқайи сеюм), агар сутунчаҳо бо занҷир бофта шаванд, ресмони калоба дошта гирифта, он дар шакли ҳалқа ба чангак капида мешавад. Дар ин вақт дар чангак дуто ҳалқа ҳосил шуда, дар байни онҳо ресмони илова мешавад. Бо чангак ресмон аз калоба капида шуда, бо ҳалқайи ҳампахлӯ аз ресмони илова капида гузаронида мешавад, дар чангак боз дуто ҳалқа мешавад. Баъд ресмон капида гирифта, аз ин ду ҳалқа капида бароварда мешавад. Дар чангак боз як ҳалқайи баранда ҳосил мегардад. Агар бофтани сутунчаҳо бо усули занҷир сар накарда, бо полотнои иборат аз занҷири илованок ё беилова оғоз шавад, дар он сурат дар сутуни якумаш боз сето ҳалқайи ҳавоӣ ҳосил мешавад.

Аз ҳалқаи дуҷуми асосӣ бофтани устунҷаи илованок сар мешавад. Ҳангоми кор бо чангак баъзе истилоҳоти махсусро бояд донист. Ҳалқаи гардиш ҳалқаест, ки вақти бофтан аз қатори якум ба қатори дуҷуми тўр гузашта ҳалқа дар чангак мемонад. Қатор ё қисми болои занҷири бо чангак бофташуда ба ҳалқаҳои ба якдигар пайвастшуда монанд аст. Аз беруни тарафи бофтани тўри бофташаванда қисми ҳалқаи болои нимҳалқаи беруни номида мешавад. Қисми ҳалқаи нисбат ба бофанда аз дохили чиз истода нимҳалқаи дохилӣ номида мешавад. Нимҳалқаҳои дохилӣ ва беруни ҳалқаи асосиро тапкил медиҳанд. Ҳангоми ифодаи тавсифи корҳо дар воситаҳои дарсии амалӣ зарурати ба кадом ҳалқа — ба ҳалқаи беруни, дохили ё асосӣ даровардани чангак нишон дода мешавад.

Баъди бофта шудани сутунҷа (сутунҷаи илованок ё беилова) ҳалқаи дар чангак монда ҳалқаи баранда номида мешавад. Он оғози сутунҷаи навбатӣ ё оғози занҷир ба ҳисоб меравад.

Ҳангоми бофтани баъзе чизҳо онҳоро васеъ ё зич намудан, яъне кам ё бештар кардани шумораи ҳалқа зарур мешавад. Барои зам кардани ҳалқа ба ҳалқаи асосӣ якто ҳалқаи илованок ё беилова не, балки дуто, се то ҳалқа бофтан зарур аст. Аппро бо ҳалқаҳои иловагии ҳавоӣ васеъ кардан мумкин. Ин ҳалқаҳо ба байни сутунҷаҳои илованок ё беилова бофта мешаванд.

Барои зич баромадани чизҳо шумораи ҳалқаҳоро кам кардан лозим: сутунҷаҳои илованок ё беилова ба ҳалқаи асосӣ бофта напушта, аз байнаш партофта бофта мешаванд. Барои омӯхтани бофтан бо чангак бофтани занҷири ҳалқаи ҳавояш як хелро машқ кардан лозим. Занҷири бофташударо ба ҷои бастак кор фармудан мумкин (овехтани чиз, бастани папкаҳо ва ғайра). Агар бастаки дарозияш 25 см зарур шавад, ресмон се баробар зиёд гирифта мешавад.



Саволҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Кадом намудҳои бофтан мавҷуд аст?
2. Фарқи байни занҷири илованок аз беилова чист?
3. Дар бораи истилоҳоти оид ба иҷрои корҳои бофандагӣ нақл кунед.



Машгулияти амалии 4. Технологияи бофтани пончои (болопўши) бачаҳо.



Чиҳозҳо

Барои бофтани андозаи 34—40 300 грамм ресмони сурхи баланд, 150 грамм ресмони сафед, чигарранги кушод ва 100 грамм ресмони чигарранги баланд, сикҳои (спитсаҳои) доиравии рақами 4 ва 4,5.



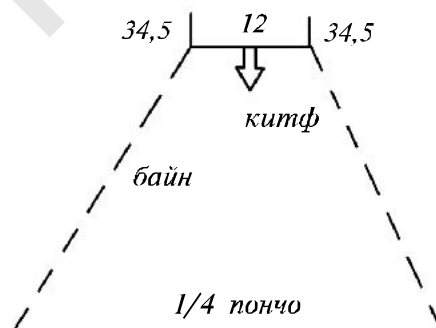
Тартиби иҷрои кор

Пончо либоси ихчам ва гарм аст, онро барои дар хона ё дар кўча ба ҷои либос пўшидан бо моделҳои гуногун бофтан мумкин. Пончои бачагонро бо тасвиру шаклҳои гуногун бофтан мумкин (расми 44).

Пончо бо қаторҳои доиравӣ дар шакли як полотно бофта мешавад. Акрабаки дар нақша будаи чиз самти бофтанро нишон медиҳад (расми 45). Чоки резинавӣ бо ҳалқаҳои як рост ва як баръакс бофта мешавад. Дар қаторҳои доиравӣ фақат ҳалқаи рост бофта мешавад.



Расми 44. Пончои бачаҳо.



Расми 45. Схсмаи бофтани пончои бачаҳо.

Чоки каток: шумораи ҳалқаҳо 4 маротибагӣ мешаванд. Қаторҳои ҷуфт ва тоқ аз рӯи схема бо доира бофта мешаванд. Бофтани ҳалқаҳо аз рӯи раппорт такрор мешавад. Маротибаи аввал аз қатори 1 то қатори 8 такрор хоҳад шуд (расми 46).

Ҳошияи ҷаккарди А: шумораи ҳалқаҳо 7 маротибагӣ мешавад. Аз рӯи схемаи расми 47 қаторҳои тоқӣ доира бо ҳалқаҳои рост бофта

мешаванд. Қаторҳои ҷуфт бошад, бо ресмони рангаи дар нусха додашуда бофта мешавад. Аз қатори 1 то қатори 10 такрор мешавад.

Ҳошияи ҷаккарди Б: шумораи ҳалқаҳо 16 маротибагӣ мешаванд. Мувофиқи схемаи расми 48 қаторҳои доираи тоқ ва рост бо ҳалқаҳои рост бофта мешаванд. Бофтани ҳалқаҳо мувофиқи раппорт бурда мешавад, Аз қатори 1 то қатори 12 такрор мешавад.

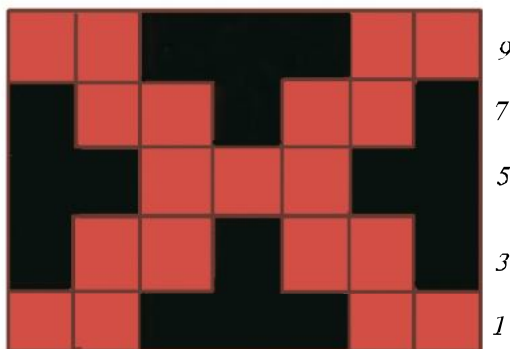
Нусхаи асосӣ: 2 қатор чоки рӯмол, 8 қатор чоки катак ва 2 қатор чоки рӯмол бо ресмони сафед бофта мешавад, 10 қатор ҳошияи ҷаккарди А, 2 қатор чоки рӯмол бо ресмони сафед, 2 қатор чоки рӯмол бо ресмони сурхи баланд, 2 қатор чоки рӯмол бо ресмони сафед, 8 қатор чоки катак бо ресмони ҷигарранг баланд, 2 қатор чоки рӯмол бо ресмони ҷигарранг, 2 қатор чоки рӯмол бо ресмони сафед, 2 қатор чоки рӯмол бо ресмони ҷигарранг, 2 қатор чоки рӯмол бо ресмони сурхи баланд, 12 қатори доираи ҳошияи ҷаккарди Б, 2 қатор доираи чоки рӯмол бо ресмони сурхи баланд 2 маротиба такрор мешавад. Ин бошад, ҷамъ 174 қатори доираро ташкил медиҳад.

				8
		—	—	7
		—	—	6
—	—			5
—	—			4
		—	—	3
		—	—	2
				1

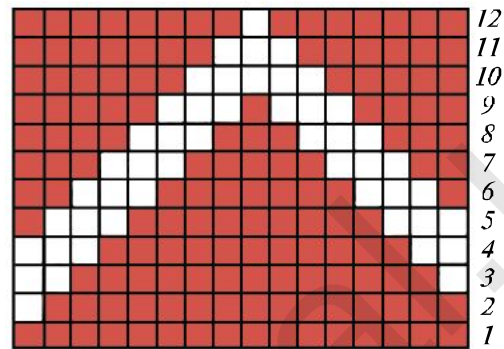
Расми 46. Чоки катак.

Зичии бофтан: 18,5 ҳалқа ва 28 қатори доира = 10×10 см.

Тартиби бофтан: ба сихи доираи рақами 4 аз ресмони сурхи баланд 88-то ҳалқа чида мешавад. Ба дарозии 20 см резинка бофта мешавад. Ин кор бо сихи рақами 4,5 иҷро мегардад. Зимни он барои васеъ кардани чиз аз қатори доираи 1 сар карда 8-то ҳалқаи



Расми 47. Хошияи чаккарди А.



Расми 48. Хошияи чаккарди Б.

зерин илова мешавад: 21-то ҳалқа рост бофта, 1-то ҳалқаи ҳавой бофта гирифта мешавад ва 1-то ҳалқаи рост бофта, бо ресмони ранга аломат гузошта мешавад, боз 1-то ҳалқаи ҳавой бофта шуда, ин қараён 3 маротиба такрор мешавад.

Ҳалқаҳои ҳавой дар қаторҳои минбаъдаи доира рост карда, ҳалқаҳои боқимонда бошад, аз рӯи нусха бофта мешаванд. Баъд дар ҳар 2 қатор доира 8-тоғи ҳалқа илова карда мешавад. Барои ин аз ҳалқаи аломатгузоришуда пеш ва баъд 1-тоғи ҳалқаҳои ҳавой бофта мешавад. Дар аснои бофтан ин ҳалқаҳои ҳавой рост карда, дигар ҳалқаҳои байни онҳо аз рӯи нусха бофта мешаванд. Аз гиребон баъди бофтани 16 см = 45 қатори доира дар сик 272-то ҳалқа бояд бошад.

Дар бофтани ин ҳошияи чаккард дар қаторҳои минбаъдаи доира ҳалқаҳои ҳавой ҳамроҳ намешаванд. Дар ҳамаи дигар ҳошияҳои чаккард 8-то ҳалқаи ҳавой фақат дар қатори 1 доира ҳамроҳ мешавад, ба қаторҳои боқимондаи доира ҳалқаҳои ҳавой зам намешаванд. Дар ҳошияи чаккарди Б-и намуди 2 дар сик 432-то ҳалқа, дар ҳошияи чаккарди Б-и 3-юм 592 ҳалқа мешавад. Аз гиребон баъди бофтани 62 см = 174 қатори доира дар сик 600-то ҳалқа бояд бошад.

Дар охири кор чоки рӯмоли қатори 2 доира дар ресмони сафед ҳалқаи ҳавой илова накарда бофта мешавад ва аз гиребон бофтани 63 см = 176 қатори доира ҳамаи ҳалқаҳо баста мешаванд. Дар буришҳои канории пӯшида бо ресмони сурхранги баланд мӯйчаҳо баста мондан мумкин. Барои ҳар як мӯйча 3-тоғи ресмони ларозианг 16 см бурида, аз байнаш ба ду қат карда, ба ҳар як ҳалқаи дуум баста мешавад.

Саноати озуқаворӣ — соҳаи хоҷагии халқ аст, ки маҳсулоти озуқаворӣ истеҳсол менамояд. Ба таркиби ин саноат корхонаҳои саноатии оид ба истеҳсоли ғўпту пир, равғанбарорӣ, маҳсулоти моҳӣ, нон, макарон, консерваҳои меваю сабзавот, ширу равған, шакар, қadoқи чой, қандалот, нон, ангур, нўшокиҳои ташнагишкан, спиртӣ, тамоку ва монанди инҳо дохил мешаванд.

Ўзбекистон дорои саноати замонавии озуқаворӣ аст. Ин соҳа асосан ба аз нав таҳия намудани апиҳои хоми маҳаллӣ асос ёфтааст. Дар корхонаҳои озуқаворӣ намудҳои гуногуни маҳсулот тайёр карда мешаванд.

Ҳоло дар саноати озуқаворӣ ислоҳоти амиқи ташкилию иқтисодӣ дар амал татбиқ мешавад. Дар натиҷаи он ба таъмини пурраи халқамон бо маҳсулоти озуқаворӣ ноил гардишем ва ҳатто барои содирот ба хориҷа шароит фароҳам омад.



Саволҳо барои мустақкамкунӣ

1. Ба фикри шумо истеҳсолоти моддию ғайримоддӣ байни худ чӣ вобастагӣ доранд?
2. Қадом намудҳои саноати сабук мавҷуд аст?
3. Дар бораи саноати озуқаворӣ нақд кунед.

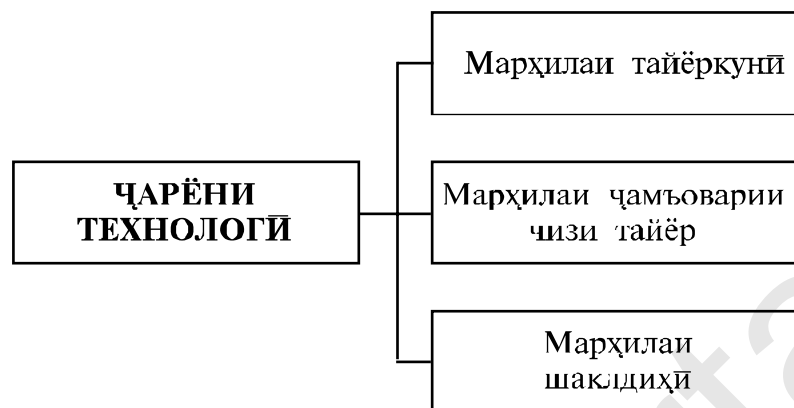
§ 6. Мафҳум дар бораи ҷараёни технологӣ

Технология маҷмӯи донишҳо, таҷрибаҳо оид ба восита ва усулҳои амалӣ кардани ҷараёни истеҳсолот ба ҳисоб мсравал.

Ҷараёни технологӣ гуфта, маҷмӯи амалиётҳои технологиеро, ки ҷараёни коркард ба маҳсулоти истеҳсолшавандаро дар бар мегирад, дар назар дошта мешавад.

Ҷараёни технологӣ аз оператсияҳои технологӣ иборат аст. Оператсияи технологӣ қисми ба охирирасидаи ҷараёни технологӣ буда, опро коргар (ё ғурӯҳи коргарон) пайдарҳам дар як ҷои кор барои сохтани як чиз (заготовка, ҷамъоварии ягон детал ва ғ.к.) иҷро мекунад.

Дуруст ташкил намудани ҷараёни технологӣ дар бобати коркарди матоъ ва тайёркунии маҳсулоти пазандагӣ низ аҳамияти калон дорад. Одатан ҷараёни технологӣ дар се марҳила амалӣ мегардад (Шакли 5).



Шакли 5. Марҳилаҳои ҷараёни технологӣ.

Ана ҳамин марҳилаҳои тайёркунӣ, шаклдиҳӣ ва ҷамъовариӣ ҷизи тайёр дар ҷараёнҳои технологӣ корхонаҳои соҳаҳои истеҳсолот ҷои худро доранд. Барои мисол ҷараёни технологӣ истеҳсоли маҳсулотро дар саноати сабук ва озуқаворӣ республика номбар кардан мумкин. Воситаҳои дар корхонаҳо истифодашаванда бо назардошти мақоми онҳо дар амалиявии ҷараёни технологӣ ва тарзи истифода ба се гурӯҳ тақсим мешаванд:

1. Ба воситаҳои асосии технологӣ машина ва механизмҳое, ки дар ҷараёни технологӣ истеҳсоли маҳсулоти тайёр истифода мешаванд, мансубанд ва онҳо дар ҷараёни технологӣ истеҳсолот бевосита иштирок менамоянд.

2. Воситаҳои ёрирасони технологӣ, машина ва механизмҳои мансуби ин гурӯҳ дар ҷараёни технологӣ асосӣ иштирок накарда, барои амалӣ шудани он ёри мерасонанд.

3. Воситаҳои пақлиёт, машина ва механизмҳои мансуби ин гурӯҳ вазифаи пайвастандандаи ускунаҳои технологиро иҷро мекунанд ва дар кашонидан, фурувардан, бардоштан ва дигар ҷараёнҳо иштирок мекунанд.

Ҳангоми ба лоиҳагирии ҷараёнҳои технологӣ аз як тараф талабҳои техникӣ писбат ба маҳсулот, аз тарафи дуюм имконияти истеҳсолот, машина ва механизмҳо, ускунаҳо ва кадрҳои зарурӣ ба инобат гирифта мешавад.



Машғулияти амалии 5. Технологияи тайёркунии салатҳои серғизо



Чихозҳо

Оштахта ва кордҳо, зарфҳои салат, дег, табақҳо, тоба.

1. Тайёркунии салати «Витаминадор»



Маҳсулоти зарурӣ: 300 г карами сафед ё сурх, 200 г помидор, 200 г бодиринг, 200 г қаламфури булғорӣ, 100 г шалғамча, пиёзи кабуд, кабудихо, қаламфур, намак, рағани растанӣ.



Тартиби иҷрои кор:

1. Барои тайёркунии салати «Витаминадор» маҳсулоти зарурӣ тайёр карда мешавад (расми 49).
2. Карами сафед ё сурхро ба шакли коҳ реза кунед.
3. Шалғамчаро мисли моҳ ё ниммоҳ реза кунед.
4. Пиёзи кабудро ҳам майда реза кунед.
5. Бодирингро коҳмонанд реза кунед.
6. Помидорро чоркунҷа реза кунед.
7. Қаламфури булғориро пиз дар шакли коҳ реза кунед.
8. Кабудихоро майда реза кунед.
9. Тамоми маҳсулоти резануларо ба зарф андохта, аз боёяни рағани растанӣ, намак, қаламфур андозед ва омехта кунед.
10. Кор дар сурати риоякунии ба қоидаҳои техникаи бехатарии ва гигиенаи шахси иҷро мешавад.
11. Кор анҷом дода, ҷои кор саришта карда мешавад.



Расми 49. Ҷараёни тайёркунии салати «Витаминдор».

2. Тайёркунии салат аз боқилаҷон, фунчоза ва гўшти гав

Маҳсулоти зарурӣ: 300 г гўшти гов, 250 г боқилаҷон, 250 г помидор, 100 фунчоза, 150 г пиёз, кабудиҳо, намак, қаламфур, равғани растани.



Тартиби иҷрои кор

1. Баъд аз қариб 40 дақиқа ҷўшонидан гўшт дар равғани растани зирбонида мешавад. Гўшти пухтаро хунук карда, майда-майда реза намоед (расми 50).
2. Пиёз ва бодирингро дар шакли чоркунча пора кунед.
3. Баъд аз камс зирбонидани пиёз дар равған онро бо боқилаҷон тахминан 5 дақиқа зирбонед.
4. Мувофиқи хостатон намак ва қаламфур андозед.

5. Помидор ва кабудихои ба қисмҳои хурд бурилари андозед.
6. Фунчозаро дар оби ҷўшон 5 дақиқа андозед. Баъд дар оби хушук шўед ва майда карда буред.
7. Ба фунчоза, гўшти гов, боқилаҳон, помидор, кабудихо камс намак ва равған омехта кунед.
8. Кор дар сурати риоякунии ба қоидаҳои техникаи бехатарии ва гигиенایی шахсии иҷро мешавад.
9. Кор анҷом дода, ҷои кор саришта карда мешавад.



1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



11



12



13



14



15

Расми 50. Ҷараёни тайёркунии салат.



Супориши муаммой

Чаро кабудиҳои дар тайёркунии салат истифодашавандаро дар оби намакдор андохта мсмонанд? Фикратонро баён кунед.



Машғулияти амалии 6. Технологияи тайёркунии лағмон



Чиҳозҳо

Оштахта ва кордҳо, тағорача, зарфи салатҳо, дег, табакҳо, дастур оид ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ.

Маҳсулоти зарурӣ: 300 г орд, 1 дона тухм, 180—200 мл об, 300 г ғўшти гов ё ғўсфанд, 3—4 дона пиёз, 2—3 дона сабзӣ, 3—4 дона картошка, 200 г карам, 2 дона қаламфури рангини булғори, 1 банд селдерей, 100—150 г равғани растанӣ, 2—3 дона помидор, 1 қошуқ пасти тоmat, 4—5-то пиёзи сир, мувофиқи табъ зираворӣ ва намак.



Тартиби иҷрои кор

1. Об, тухм, намак ва ор ба як зарф рехта, нағзакак хамир хелонед. Баъд хамирро «дам» дода, паҳн кунед. Хаамири паҳншударо бо корд бурида, пилта мекунанд. Дароз кашидани хаамири лағмон дар якчанд марҳила иҷро мешавад. Касс дар чор ё панҷ марҳила, каси дигар бештар аз он кашиданаш мумкин. Ғайр аз ин, хамирро касе ғафстар, каси дигар бориқтар карда тақсим мекунанд. Дар ҳар як марҳила хамир кашаи дароз карда, рўған молида ва баъди ҳар кашидан 15—20 дақиқа «дам» дода мешавад. Хамирро дар хонтахта бо кафти даст кашидан, ё бо пўғи ашгушт дароз кардан мумкин. Баъди ҳар як кашаи дароз намудани хамир рўяш равған молида, болояш барои ҳаво надаромадан пўшида мешавад. Агар хамир кушода бошад, болояш шах шуда, дар марҳилаи павбатӣ кашаи шуданаш мумкин. Баъд хамир ба ду даст гирифта, болои миз зада, дароз карда мешавад (расми 51).

2. Хаамири тайёри лағмон дар оби чўш як маротиба чўшонидани мешавад. Онро дер чўшонидан ба мақсад мувофиқ нест, зеро хамир ёзида, кашол мешавад. Барои он ки хаамири чўшонда ба якдигараш начаспад, онро равған молида омехта кардан лозим.

3. Тамоми сабзавотро чоркунҷа карда мебуранд. Сир калонтар карда паррак-паррак бурида мешавад.



Расми 51. Чараёни тайёркунии лағмони дароз.

4. Гўнро низ бориқтар бурида дар равған зирбонел.
5. Гўшт то обаш баромадан зирбонда мешавад ва пиёз андохтан зарур. Баъди 1—2 дақиқа зирбонидан пастаи томат рехтан мумкин.
6. Карам, қаламфури булғорӣ ва дар охир помидор, сир, селдерей андохта, 2—4 дақиқа мезирбонанд.
7. Пеш аз рехтани об ба дег мувофиқи табъи зиравори (зира, тухми кашничи кўфта, мурчи сиёҳ ва ҳ.к.) резед. Баъд ба дег об резед. Баъди чўшидани об намакашро чашида бинед. Обро бисёр пачўшонидан, маҳсулот каме зинда монданиш тавсия дода мешавад.
8. Барои кашидан ба коса аввал хамир андохта, баъд қайла кашида, бо кабудихо зиб мидиҳанд.
9. Кор дар сурати риоякунӣ ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ ва гигиенаи шахсӣ иҷро карда мешавад.
10. Кор анҷом дода, ҷои кор сарингта карда мешавад.

§ 7. Консервкунӣ ва намакзании мавсимӣ

Маҳсулоти озуқаворӣ консервшуда дар ратсиони аҳолии аксар кишварҳо ҷои махсус дорад. Ҳоло дар саноати истеҳсоли озуқаворӣ консервкунӣ дар мадди аввал баромадааст. Инкишофи саноати консерв камбудии мавсимии ҳўроквориро кам карда, имконияти тамоми сол бо меваю сабзавот, шарбати онҳо таъмин намудани аҳолиро мидиҳад. Инкишофи баланди консервкунӣ барои ба кишварҳои дур расонидани ҳўрокворӣ, ҳамин тариқ, имконияти бо ҳўроки зарурӣ таъминкунии минтақаҳои гуногун фароҳам меорад.

Консервкунӣ меваю сабзавот аз рӯи технология ба се гурӯҳи калон ҷудо мешавад:

1. Консервкунӣ бо усули физикӣ.
2. Консервкунӣ бо усули кимиёвӣ.
3. Консервкунӣ бо усули микробиологӣ.

Сарфи назар аз усули консервкунӣ мақсади асосии он иборат аст:

- аз боло бурдани нигоҳдории мева ё сабзавот;
- беҳтар кардани сифати таъм;

- ганий кардани ассортименти маҳсулоти хўрокворӣ;
- офаридани иловаҳо, нимфабрикатҳо барои маҳсулоти хўрокворӣ.

Аз рӯи навъ ва усули тайёркунии маҳсулот консервҳои аз сабзавот тайёршавандаро ба навъҳои зерин ҷудо кардан мумкин.

Шарбатҳо — шираи ҳуҷайраҳои мсваи фишурдашуда ва бо усули стерилизатсияи гармӣ таҳияшуда мебошанд. Шарбати таҳияшудаи мсваи резавор ҳам мисли шарбатҳои дигар мсваҳо табиӣ була, ба шарбатҳои шакардор, газнок, туршкардашуда ва ғафс тақсим мешавад.

Мураббоҳо — консерви мевагии ба воситаи шакар консервшуда буда, дар бисёр кишварҳои дунё арзиши баланд доранд. Аз ин боис дар коркарди мсваҳо ба онҳо шакар омехта консерв кардан дар соҳаи истеҳсолот васеъ истифода мешавад. Бо ёрии шакар фишори осмотикии муҳит баланд мешавад. Дар натиҷаи он оби таркиби микроорганизмҳо кашида шуда, онҳо нобуд мешаванд.

Чемҳо — атолаи меваи резавори дар қиёми шакар ҷўшондашуда мебошанд. Фарқи чем аз повидло дар он аст, ки мсваҳо аз орлбес (элак) гузаронида намешаванд, аз ин сабаб маҳсулоти тайёр дорои консистенсия якхела намешаванд. Аз ҳар гуна мева чеми хушсифат тайёр кардан мумкин. Пухтани чем аз бисёр ҷиҳат ба пухтани мураббо монанд аст. Барои пухтани чем меваҳое, ки дар таркибашон миқдори зарури кислота, молдаи пектин доранд, инчунин барои хушбӯӣ ва таркибан бой шудани онҳо аз дигар меваҳо истифода мебаранд. Дар чемҳо меваҳо яклухтии худро гум мекунанд, бо сиропи шакарӣ омехта шуда, аз мураббо фарқ мекунанд.

Маринадҳо — маҳсулоти сабзавот ё мсва буда, бо кислотаи сирко консерв шудаанд. Консерви маринадҳо асосан, аз сабзавоти кадуча, бодиринг, помидор, сабзӣ, лаблабу, гулкарам ё аз омехтаи онҳо, инчунин аз зардолу, шафтолу ва дигар мсваҳо тайёр мешаванд. Ҳангоми таҳияи маринадҳо кислотаи сирко дар маринадҳои сабзавот ба миқдори 0,2—0,9%, дар мсваҳо 0,1 % илова карда мешавад. Кислотаи сирко баробари як қатор зиравориҳо авҷи микроорганизмҳоро қатъ месозад, лекин онҳоро намскушад. Аз ин сабаб консервҳои маринадшуда пастеритзатсия мешаванд.

Икраҳо — омехтаи сабзавотҳо бо зиравориҳо ва маҳсулоти ёрирасон мебошанд. Икрано бо гармӣ стерилизатсия мекунанд. Онро дар

равгани растанӣ ё чўшонида тайёр кардан мумкин. Икраҳо ба тозагӣ рӯи дастурхон гузошташуда, бо гармӣ стерилизатсия карда памешаванд. Оиҳо мисли салат тайёр карда мешаванд.

Ҳоло барои пигоҳ доштани мева ва сабзавотҳо аз усули яхкунӣ ҳам истифода мебаранд. Ях кунонидаи усули хеле осон ва зудамали пигоҳдории меваю сабзавот аст. Меваҳои яхшуда дар ҳолати аз дарахт канидашуда пигоҳ дошта мешаванд. Меваҳои яхшуда писбат ба меваҳои консервшуда, бо шакар омехта хусусияти баланди озуқавӣ дорад, оиҳо аз шакар ё намак фориғанд. Меваи як бор яхаш обшударо дубора ях намекунанд. Аз ин рӯ, оиҳоро ба пакетҳо ё контейнерҳо қисм-қисм карда, қойгир менамоянд.



Саволҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Технологияи консервкунӣ ба чанд гурӯҳ тақсим мешавад?
2. Консервҳо аз рӯи намуди маҳсулот ва усули тайёркунӣ ба чанд гурӯҳ тақсим мешаванд.



Супориши муаммой.

Чаро очори (маҳсулоти намакзадаи) маринаднокро стерилизатсия кардан шарт аст? Фикратонро баён намоед.



Машғулияти амалии 7.

Дарзмолкунии либосҳо



Ҷиҳозҳо

Тахтаи дарзмол, дарзмолӣ буғи обдор, зарфи об, дока.

Дарзмолкунии либос

1. Дарзмолкунии хушк. Бо ин усул либосҳо аз тарафи рост ё баръакс дарзмол карда мешаванд.

2. Дарзмолкунии бо нам. Ба либос об пошида ё бо дастпоки нам печонида, баъд дарзмол мекунанд.

3. Дарзмол бо буғ. Дар ин ҳолат аз вазифаи бугбарории дарзмол истифода мебаранд. Матоҳои кашидашавандаро бо ин усул дарзмол кардан тавсия дода намешавад.

Агар ҳангоми бо кадом усул дарзмолкунии матоъ дудилагӣ пайдо шавад, аз тарафи ақби он як қисми хурди онро дарзмол карда санҷед.

3.3. Як почай шим болои тахта гузошта, докаро пўшида, аз паст ба боло дарзмол кунед.

3.4. Барои осон шудани дарзмоли қисми болоии шим онро ба қисми гирди тахта пўшоидаи мумкин.

3.5. Ҳангоми дарзмоли тахҳои шим чокҳои паҳлӯии почаҳои онро як карда, бо дока эҳтиёткорона дарзмол мекунанд.

IV. Қоидаҳои дарзмолкунии пиджак

4.1. Пиджаки чокаи ва қисмҳои зиёдро бо ёрии дока дарзмол кардан маъқул аст. Аввал остишҳо, баъд китфои дарзмол карда мешаванд.

4.2. Барои осон шудани кор аз сачоқи маҳкам печонидашуда истифода бурдан мумкин.

4.3. Барои дарзмолкунии қои қатнудагии пиджак сачоқро дохили остиш дароварда, баъд дарзмол кардан зарур.

4.4. Китфон ва доман аз тарафи рост, баъд гиребон бо дока дарзмол карда мешавад.

V. Қоидаҳои дарзмолкунии чизҳои трикотаж

5.1. Ба чизҳои трикотаж аз қараёни хушккунӣ эътибор бояд дод. Ин гуна либосҳоро беҳтараш паҳн карда, наовехта хушк намудан беҳтар, он вақт онҳоро дарзмол кардан шарт нест.

5.2. Агар дарзмол кардани ашёи трикотаж зарур шавад, либосро каме нам карда, бо эҳтиёт буг мекунонед. Дарзмолро саҳт зер накарда, бар ҳар як қисми чиз таги дарзмолро ҷанд сония доштан лозим.

VI. Қоидаҳои умумӣ

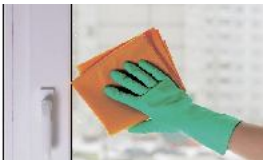
6.1. Барои тоза кардани боқимондаи матои сўхтаи ба дарзмол часпидаро болои матои пахтагин ду қошук намак пошидан лозим. Дарзмолро дар ҳарорати баланд дошта, аз болои намак мегузаронед. Баъд бо матои хушк пахтагин рӯи дарзмол пок карда мешавад.

6.2. Ҳангоми истифода аз дарзмол ба қоидаҳои техникаи бехатарӣ қатъиян риоя бояд кард.

6.3. Ба интизоми меҳнат низ риоя бояд кард.

§ 8. Усулҳои истифода аз воситаҳои кимиёвии майшӣ

Барои сариштаву саранҷом кардани хона ва тозакунии ҷиҳози рўзгор аз воситаҳои кимиёвии майшӣ истифода мебаранд. Бинобар ба тавсияҳои эсрин бояд эътибор дод.

Т/р	Нишондодҳо	Тавсияҳо
1.		Пеш аз мактаб рафтан барои ваннаро шустан вақтатон намерасад. Аммо шумо пеш аз рафтан ба унитаз ҳолатхона моси тозақунандаро рехта, аз мактаб баргашта бо ҷўтка онро зуд тоза қарданатон мумкин.
2.		Пеш аз тозақунии ошхона барои нарма қардани доғҳои пахшудаи рўи плитаи газ ба он воситаи зидди рағғаи попидаи дозим. То мулоим шудани доғҳо шумо зарфҳоро шустанатон мумкин.
3.		Барои пурсамар истифода бурдани латта онро чор қат қарда гиред. Ҳамин тариқ, чор сатҳи қорқунанда ҳосил шуда, вақти обмоли латаро сарфа қардан мумкин.
4.		Барои тозақунии доғ ё қои қандон ифлоснашуда тарафи абразиви губқаро қор нафармосед, чунки вай қарошиданаиш мумкин. Аз губқаҳои абразиви сабздошта барои тозақунии ошхона тавсия намешавад. Беҳтараш аз губқаҳои абразиваш сафед ё қабуд истифода қарсед.
5.		Агар қойҳои дезинфекатсия ва нағзақак тоза қардан зарур бошад, қорро аз он қойҳо сар қунед. Аввал воситаҳои заруриро дар он қойҳо молида, дигар қорҳоро иҷро намоед. Зеро барои таъсири ин воситаҳо вақт зарур мешавад (аз 1 то 5 дақиқа)
6.		Қойҳои дастқорас — қулғҳо, қуқурчаҳои қурли қиҳози саптехника, зарфҳо, қизҳои маипиро бо ҷўткаҳо тоза қардаиш мумкин.

7.		Барои тоза кардани яхдон ва рафъи балбўйиҳо аз ангишти фаъол, ки аз сармо шуморо халос мекард, истифода баред.
8.		Ҳангоми бо салфетка тоза кардани телевизор ва техникаи хона ба экран ва рўи ақби онҳо антистатик (восита барои бартарафкунии шиддати статикӣ барқӣ дар рўяҳо) пошед. Он вақт ба онҳо чанг ду баробар кам мешавад.
9.		Барои рафъи доғҳо дар рўи чизҳо онҳоро бетартиб ё дар самти доира тоза кардан мумкин нест. Онҳоро дар самти горизонтал ё вертикал тоза кардан беҳтар аст. Агар рўи сохти мураккаб дошта бошад, онро ба самти сохташ нигоҳ карда тоза кунед. Ба ҷои латтаи оддӣ аз микрофибра (латтаи махсус) истифода баред, вақт сарфа мешавад.
10.		Хопаро аввал бо чапкешак тоза карда , баъд чаппро бо латта тоза кунед. Вагарна дар хопа боз чапг мешавад.
11.		Маслиҳат барои онҳое, ки хопаро таъмир кардаанд: барои рафъи чанги сафеди сохтмон дар пол онро бо оби сиркодошта (ба 1 литр об 2 қошуқи об сирко) ва баъд бо воситаи пуштаи пол тоза кунед. Ин усул барои безарар тозакунии пол ёри мебахсад. Агар дар асбоби ҳавокашаки онҳона бипобар воситаи кимиёвӣ ягон зарар расида бопазд, ин пуқсопро пўшида мумкин. Барои ин рўи осебидаро бо рағмати растаи пок кунед.

12.		Ҳамаи воситаҳо барои шустани зарфҳо доғи ҷой ё қаҳваи чашкаро як хел тоза намекунанд. Чашкаҳо ба ҷои сафед шудан зарф мешаванд. Ин доғро бо содаи оддӣ нӯшидани рафъ кардан мумкин. Ба тарафи мулоими гӯбқа каме сода молида, зарфро тоза кунед. Зарф худӣ нав барин менамояд.
13.		Баъди пухтани таом дар тоба оғро дар гармиаш бо оби хушк шустани мумкин нест. Чунки баъдтар таги таом мегирад. Тоба, ки хушк шуд, баъд оғро шустани лозим.



Саволҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Барои мулоим кардани доғҳои рӯи плитаи газ чӣ бояд кард?
2. Қадом хусусиятҳои хоси содаи оддӣ нӯшиданиро медеҳад?



Супориши муаммой

Чаро ҳангоми истифода аз воситаҳои гуногуни кимиёвӣ барои тоза кардани хона дастпӯшакҳои резинӣ мепӯшанд? Агар дар хона дастпӯшаки резинӣ набошад, шумо чӣ кор мекардед?

§ 9. Қоидаҳои истифода аз шабакаи гармӣ, барқ, таъминоти об ва қубурҳои обгузар

Ҳар як аъзои оила ба сарфаҷӯӣ эътибори алоҳида доданаш лозим. Чунки сарфаҷӯӣ омилҳои фаровонҳолӣ оила аст, он арзиши ба худ хоси маънавию ахлоқӣ мебошад.

Сарфаҷӯӣ дар оила нишонаи хасисӣ нест, чораи назорати қатъии маблағи оила, расидан ва эҳтиёт кардани қадри пули бар ивази меҳнати ҳамаи омада ва анҷоми рӯзгор, озуқаворӣ, либос, маҳорати аз ҳар чиз оқилона истифода бурда тавоништан аст. Дар ин бобат истифода аз шабакаи гармӣ, барқ, таъминоти об ва қубурҳои обгузар аҳамияти калон дорад. Зеро аҷлоди мо бехуда нагуфтаанд:

«Ҳисобро надони, аз ҳамён маҳрум мешави». Аз ин боис дар корҳои рӯзгор аз энергияи гармӣ ва барқ ва шабакаи таъминоти об дуруст истифодабариро доништан зарур аст.

I. Қоидаҳои истифодаи дурусти энергияи гармӣ:

— ҳангоми истифода аз энергияи гармӣ амал кардан ба дастуруламали корхонаи таъминоти гармӣ;

— озода нигоҳ доштани ускунаҳо ва шабакаи гармӣ аз гармӣ дар хона истифодашаванда, асбобҳои гармиро ҳисобкунанда, изолятсияи қубурҳо ва ускунаҳои аз гармӣ истифодашаванда;

— эҳтиёт намулан ва таъмини истифодаи пломбаҳои асбобҳои ҳисобкунак, чумраки оби гармӣ, асбобҳои тангкунанда ва арматура;

— амал кардан ба нақшаи иҷро, паспорт ва дастуруламали ҳамаи асбобҳои гармӣ, шабакаи гармӣ ва онҳоро нағз нигоҳ доштан;

— роҳ надодан ба гайриоқилона ва исрофгарона истифода бурдани энергияи гармӣ.

II. Қоидаҳои дуруст истифодабарии энергияи барқ (электр):

— роҳ надодан ба исрофи зиёдатии энергияи барқ;

— амал кардан ба қоидаҳои техникаи бехатарии дар дастур баёншуда ҳангоми истифодаи асбобҳо ва мошинҳои барқии ба шабакаи барқ васлшаванда;

— истифода набурдани асбобҳои барқии рӯзгор, ки симҳояшон носозанд;

— дар ҳолати даргири гузошта нарафтани чароғҳои барқии рӯзгор;

— беназорат намондани мошинҳои чокдӯзии ба токи барқ васлшуда;

— дар ҳолати даргири (ба барқ васл шуда) нагузоштани дарзмол ва дигар асбобҳои барқӣ.

III. Қоидаҳои дуруст истифода бурдан аз шабакаи таъминоти об, қубурҳои обгузар:

— андӯштани донишҳо оид ба асбобҳои замонавӣ, мошинҳо, механизмҳои шабакаи таъминоти об, техникаи ҳисобкунии об;

— истифодаи дурусти вентилҳои оби ошхона ва ҳаммом;

— дар қараёни пухтани таом тоза кардани раковинаи ошхона баъди шустани маҳсулот, роҳ надодан ба вайроншавии сифони раковина;

— ба қубурҳои об ва шабакаи канализатсия напартофтани партовҳо;

— кушода намондани вентилҳои оби хушук ва гарм ва обро эҳтиёткорона истифода бурдан.



Саволҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Кадом қоидаҳои истифодабарии гармӣ ва энергияи барқро медонед?
2. Кадом асбобҳои замонавии шабакаи таъминоти обро медонед?
3. Моҳияти зарбулмасали «Ҳисобро надонӣ, аз ҳамён маҳрум мешавӣ»-ро шарҳ диҳед.

БОБИ 3. АСОСҲОИ ЭЛЕКТРОНИКА

§ 10. Нақши электроника дар соҳаҳои иқтисодиёт

Электроника соҳаест, ки бо таъсири майдони электрии электронҳо, расонидани ахбор, аз нав кор кардан ва нигоҳ доштани асбобҳои электронӣ, усулҳои офаридани ускунаҳо машғул мешавад.

Инкишофи ҷараёни истеҳсолот ба офаридани намудҳои нави техника ва технология асос ёфта, ба тараққи ва воситаҳои ахбор вобастагии зич дорад.

Таърихи инкишофи асбобҳои муовизаи (ивазкунии) ахбор дар байни инсонҳо аз якҷанг марҳила иборат аст: ҳаракат ва мимика (ишора), садо, навиштан, наشري китоб, электроника.

Ҳоло ҳамаи асбобҳои интиқоли ахбор, аз нав кор кардан ва нигоҳдории онҳо аз тарафи одамон истифода мешавад. Электроника суръат ва ҳаҷми фиристодани ахборро ба масофаи дур якбора авҷ гирондааст. Электроника дар роҳи инкишофи чор марҳиларо тай кард.

Марҳилаи якум соли 1895, баъди аз тарафи А.С. Попов ихтироъ шудани телеграфи бесим — радио сар шуд. Дар ин давр асбобҳои алоқа аз унсурҳои пасив: сим, ғалтаки индуктивӣ, магнит, резистор, конденсатор, ускунаи электромеханикӣ иборат буд.

Марҳилаи дуюм соли 1906 бо ихтирои нахустин асбоби фаъоли электронӣ — офарида шудани лампаи триод аз тарафи Ли де Форест оғоз ёфт. Триод аввалин асбоби фаъоли электроние шуд, ки сигналҳои барқиро бо усулҳои гуногун тағйир дода, асосан қувват пурзӯр карда метавонист. Аз ҳисоби пурзӯркунии сигналҳои заиф бо ёрии лампаҳои электронӣ имконияти ба масофаҳои дур расонидани гуфтугӯҳои телефонӣ ба вуҷуд омад. Лампаҳои электронӣ баъдтар барои расонидани садо, мусиқӣ ба воситаи радио, ба воситаи телевидение пахш кардани тасвир шароит фароҳам оварданд. Дар ин марҳила ба унсурҳои аппаратураи электроника лампаҳои электронӣ, резистор, конденсатор, трансформатор дохил шуданд.

Марҳилаи сеюм соли 1948 бо кашфи барои нимноқилҳо унсури хеле фаъоли перуафзо-транзисторҳои биполяр сар шуд. Транзистор барои иҷрои ҳамаи вазифаҳои лампаи электронӣ қодир аст. Кашфи он офаридани асбобҳо ва шабакаи мураккаби электрониро имконпазир намуд.

Марҳилаи чорум аз офаридани асбобу ускунаҳо дар асоси микросхемаҳои интегралӣ сар шуда, ин давр даври микроэлектроника ном гирифтааст.

Нахустин схемаи интегралӣ соли 1958 дар ШМА дар як вақт аз тарафи Д.Киили ва Р.Нойсон баробар кашф шуд. Соли 1962 акун дар саноат истеҳсол шуд. Ин барои илқишофи микросхемаи интегралӣ нимноқилдор таҳкурси гардид.

Яке аз вазифаҳои асосии микроэлектроника ихчам намудани ҳаҷми радиоэлементҳо (резистор, диод, транзисторҳо) ва кор карда баромадани роҳи усулҳои бар як асос ҷойгир кардани онҳо буд.

Ин лизом имкониятҳои функционалӣ, боваринокӣ, зудкории микросхемаҳоро боло бурда, ҳаҷм, масса, истеъмоли энергия ва арзиши аслиашонро кам кард.

Механизмҳои хеле хурди электронии микросхема ҷамъкарда. Микросхемаи интегралӣ микросхемаест, ки ягон вазифаи маълуми функционалиро иҷро мекунад. Бино ба вазифаи функционалӣ микросхемаи интегралӣ дар шакли сигналро тағйирдиҳанда, аз нав коркунанда, ахборро ғуқунанда ва монанди инҳо истеҳсол мешаванд.

Микросхемаи интегралӣ бо се усул офарида мешавад: ғафс, гибриди пардааш нафис, микросхемаи интегралӣ нимноқил.

Микросхемаи интегралли маҳсулоти муосири электроника ҳисобёфта барои истеҳсоли микропроцессорҳо, детекторҳои частотаашон фавқулбаланд, унсурҳои офтоб, лазер, машинҳои электронии ҳисоб, шабакаи хотирааш хеле баланд ва дигар соҳаҳои асбобҳои нодири барқӣ ва технологияи рақамӣ истифода мешавад.



Саволҳо барои мустаҳкамкунӣ

1. Ба истилоҳи электрошика эзоҳ диҳед.
2. Қадом марҳилаҳои ишқишофи электрошикаро медонед?
3. Вазифаи асосии микроэлектрошика аз ҷиҳи иборат аст?



Маиғулияти амалии 8.

Сохтани ҷароғи шабона



Ҷиҳозҳо

Қалам, ҷадвал, паргор, пастели хушк, қалами рангин ва хокаи қалам, пистолети ширешдор, корд, қайчӣ, анбӯр, лентай изолационӣ, сим, гултубак, фоамирани рангаш сурхи баланд, сабз ва пуштии кушод, цилиндр, лентай тейпи рангаш сабз, крахмали ҷуворимақка, рангани вазелин, глитсерин, ширепи ПВА, капрои, таёқчаи пахтадор, ҷўб, гирляндаи ҷароғдори LED, светодиоди (ҷароғи диодиҳои рӯшан), штекири барои светодиоди, сими вилканок, резистор, кафшер (паяльник) ва қалъағӣ, харитаи технологи, дастур оид ба қоидаҳои техникаи бехатари.

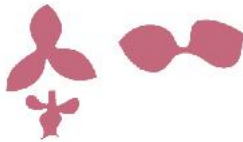


Тартиби иҷрои кор

Сохтани ҷароғи шабона бо истифода аз материалҳои гуногун бо ду усул дар асоси харитаҳои технологи додануда амалӣ мегардад.

Харитаи технологи сохтани ҷароғи шабона аз материалҳои полимерӣ



Т/р	Пайдарҳамии кор	Нишондод аз рӯи иҷрои кор	Асбобҳо		Ҷиҳоз ва усулҳо
			Ченак	Кор	
1.	Барои гули орхидея аз қоғаз ду хел: дутогӣ ва сетогӣ баргҳо ва аз қисми байни гул шаблон тайёр кунед.		қалам, ҷадвал	қайчи	картон
2.	Шаблони тайёр бо қоғази фоамирани ғафсиаш 0,1—0,2 см гузошта канорҳояш хат кашида, бо қайчи бурида мешавад.		қалам	қайчи	шаблон, фоамиран
3.	Ҳар як барги гули бурида бо ранги беҳоли пастел (ё хокаи қалам) ранг кунед.		қалам	қайчи, ҷўтка	фоамиран, пастели хушк (ё хокаи қалам)
4.	Қисми миёнаи гулро низ ҳамин тариқ ранги зард молед. Мобайни онро ранги сурхи баланд молида, нуқтаҳо гузоред.		қалам	қайчи, ҷўтка	фоамиран, пастели хушк (ё хокаи қалам)
5.	Сими дарозияш 10—15 см-ро гиред ва ба як нўташ таёқчаи пахтагинро бурида ширеш кунед. Аз нўти қисми мобайни гул ба сими тайёр гузаронед.		қалам, ҷадвал	қайчи, анбўр	сим, таёқчаи пахтадор, пистолети ширешдор
6.	Ба сим қисми дубаргаи гули орхидея гузаронида мешавад.		—	—	сим, пистолети ширешдор

7.	Ба сим қисми себаргаи гулро гузаронед, атрофи симро бо лентай сабз печонед. Ҳамин тариқ, 12 дона гул тайёр шуд.		—	—	сим, пистолети ширеш- дор, лентай тейн
8.	Барои тайёр кардани ғунчай гул аз лойи полимери 2 қошук крахмали ҷувори-макка, 1 чойқошук рағғани вазелин, 1 ошқошук ширеш ПВА рехта, баъд омехта кунед.		—	—	зарфи пластики, қошук, крахмал, рағғани вазелин, глитсерин, ширеш ПВА
9.	Ба лойи тайёр чанд чакра ранги баланди сурх (малина) илва кунед.		—	қайчи	гуаши рангаш малинаи сурх
10.	Аз лойи тайёр як порча гирифта, ғунча сохта, онро бо картони саҳт се қисм карда, шакл диҳед ва ранги сабзи баланд модел. Ҳамин тавр 9-то ғунча тайёр кунед.		қалам	қайчи, чўтка	настели хушк (ё хокаи қалам), картони саҳт, чўб
11.	Ғунчай Ø 0,2 см-ро ба нўти сими дарозияш 20—25 см гузоред. Ҳамин тавр 3-то навада тайёр карда, атрофашро бо лентай сабз печонед.		қалам, қадвал	албўр	сим, лентай тейн

12.	Светодиоди Ø 0,2—0,3 см-и дорои фурузонаки сафедранг ва штикири ба он муносиб интихоб кунед.		—	анбўр	светодиод, штикир
13.	Резистори 15 Ом ба сими «+» рангаш зарди штикир («—» сиёҳранг)-ро бо кафшер бипайвандед ва изолятсия кунед.		—	анбўр	резистор, штикир, сим, лентай изолятсия, кафшер ва қалъай
14.	Штикири тайёри Ø 0,2 см ба сими дарозияш 20—25 см ширеш карда мешавад.		—	—	пистолети ширешдор, сим
15.	Штикири тайёрро ба порчаи қисми мобайни гул ширеш кунед.		—	—	штикир, пистолети ширешдор
16.	Аввал дуто, баъд сето баргро ба сим гузаронида ширеш кунед. Атрофи симро бо лентай сабзи тейп печонед. Ҳамин тавр 6 дона гули светодиоди тайёр кунед.		—	қайчи	пистолети ширешдор, сим, лентай тейп
17.	Ба ҳар як навда 4-то гули оддӣ, 2-то гули светодиоди ро бо лентай часпонед. Шохҳои навдаро ҷигарранг кунед.		—	чўтка	пистолети ширешдор, сим, лентай тейп

18.	Дар асоси таблон аз фоамирани сабз баргҳои калон буред. Ба пушти барг сими бо лентай сабзпечиди ширеш карда менавал.		қалам, чалвал	қайчи	фоамиран, пистолети ширеш- дор, сим, лентай тейп
19.	Ба навдаҳои гул тайёр симҳои зард ва сийҳи чароғи васлшударо ҷудо карда изолятсия кунед.		—	корд, анбӯр	сим, лентай изолятсия, кафшер ва қалбай
20.	Гултубак интихоб карда, аз нақли он сими вилканок гузаронида ба симҳои навда муносиб васл кунед.		—	корд, анбӯр	сими вилканок, лентай изолятсия, кафшер ва қалбай
21.	Барои маҳкам кардани симҳои ба гултубак гузаронида ва васлкунии навда ва баргҳои калон пўкакро ба даруни тубак мувофиқ ширеш кунед.		—	корд	пистолети ширеш- дор, пўкак
22.	Ба тубак навдаҳои гул ва баргҳои тайёр гузашта, даруни тубак ҳар гуна сангресаҳо резед. Ба штикири навдаи гул чароғи светодиодиод (сими дарозтар «+», сими кӯтоҳ «—») гузаронед. Чароғи шабонаи тайёро санҷед.		—	—	санҳои реза

Харитан технологи сохтани чароғи шабона аз картон



Т/р	Пайдарҳамии кор	Нишондод аз рӯи иҷрои кор	Асбобҳо		Ҷиҳоз ва уску- наҳо
			Ченак	Кор	
1.	Сими 15 см-ро бурида ба силиндри Ø 4 см печонида шакли доира ҳосил кунед.		чалвал	қайчи, анбӯр	лоира, силиндри, сим
2.	Аз цилиндр симро бароварда, шакли барг диҳед. Ҳамин тавр барои як дона гул 6-то барг тайёр кунед.		—	—	сим
3.	Ба баргҳои тайёр материалӣ капрони зардранг печонида мешавад.		—	—	сим, капрон
4.	Аз сим дар даст пақли барг ҳосил кунед ва бо капрони сабз печонед. Барои як гул 2 дона барг тайёр кунед.		—	—	сим, силиндри, капрон

5.	Барои сохтани тухмҳои қисми миёнаи гул сими борики 5 см-ро гирифта ба як нӯти он таёқчаи пахтагиро бурида ширеш кунед ва ранги беҳол мелед.		қалам, ҷадвал	қайчи, анбӯр	сим, таёқчаи пахтагин, пистолети ширешдор
6.	Ба атрофи чароғи гирлянда тухмҳои қисми миёнаи гул бо ресмон ва лента часпонида мешавад.		—	—	гирляндаи чароғдори LED, ресмон, лента
7.	6 дона барги тайёри гул ба атрофи чароғ бо ресмон ва лента печонида мешавад.		—	қайчи	гирляндаи чароғдори LED, ресмон, лента
8.	2 дона барги гул пиз ба атрофи чароғ бо ресмону лента мустақам карда, ҳамин тавр 7 то гул тайёр мешавад.		—	қайчи	гирляндаи чароғдори LED, ресмон, лента
9.	Сими Ø 0,2 см, дарозии 20—25 см гулҳои нимтайёри чароғи шабонаро дар шакли гулдаста бо лентани чигарранг печонед.		исканча	қайчи, анбӯр	сим, ресмон, лента, пистолети пирепидор
10.	Гулдастани аз материали капрон сохташударо даргиронда, санҷед. Ин чароғи шабонаи тайёрро дар ҷои дилхоҳатон гузоштан мумкин.		—	—	гирляндаи чароғдори LED

Дастпона таърихи қадим дорад, дастпонаи аввалин 2,5 миллион сол муқаддам пайдо шудааст. Вай аввал аз устухон, санг, металл, пўст тайёр карда мешуд. Дар ҳар як даври замон материали барои тайёркунии дастпона бисёр материалҳои нав пайдо шудаанд. Дар ин замина дастпонаҳои намудашон нав тайёр мешуданд.

Имрӯз низ дастпонаҳоро заргарони ҳунарманд месозанд. Барои одамон дастпона аксессуарҳои оддӣ ба ҳисоб меравад.

Вазифаи асосии амалӣ намудани лоиҳа бо назардошти талабҳои нисбат ба сохтани дастпона аз қор карда баромадани лоиҳаи дастпона ва пайдарҳамии марҳилаҳои тайёркунии иборат аст.

Дар аснои ҷустуҷӯи лоиҳавӣ адабиётҳо, материали лоиҳа, видеоролиқҳо, дизайни дастпона, эскизҳо, асбобҳои зарури ва ҳ.к. омӯхта мешавад.

2. Марҳилаи конструкторсозӣ.

I. Рӯйхати материалҳо барои сохтани дастпона:

1. Сими борики сийҳранг.
2. Муҳраҳои (мунҷоқ) гуногунандозаи рангоранг.

II. Фотосурати дастпонаи барои тайёркунии тавсияшаванда



III. Рӯйхати асбобу ускуна, воситаҳо ва ҷиҳозҳо:

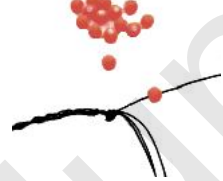
1. Мизи қорӣ.
2. Ҷадвали металлӣ.
3. Қайчии металлӣ.
4. Сим.
5. Муҳраҳои гуногунранг.

3. Марҳилаи технологӣ.



Харитаи технологӣи сохтани дастпона



Т/р	Пайдарҳамии кор	Нияшондол аз рӯи иҷрои кор	Асбобҳо		Ҷиҳоз ва ускунаҳо
			Ҷснак	Кор	
1.	Аз сим 4 порчаи 50—60 см бурида мешавад.		қадвал	қайчи	сим
2.	Аз се қисмаш баста қисми дарозияш 6—7 см якҷоя карда мешавад.		—	—	сим
3.	Мўҳраи ранга илтиҳоб карда ба як сим он мўҳра гузаронила мешавад.		—	—	сим, мўҳра
4.	Марҳилаи 1-уми ба сим гузаронидани мўҳра.		—	—	сим, мўҳра
5.	Марҳилаи 2-юми ба сим гузаронидани мўҳра.		—	—	сим, мўҳра
6.	Марҳилаи 3-юми ба сим гузаронидани мўҳра.		—	—	сим, мўҳра

7.	Намуди мўҳраи ба сим гузаронидашуда		—	—	сим, мўҳра
8.	Фосилаи як хел гузошта мўҳраи дуюм гузаронида баста мешавад.		—	—	сим, мўҳра
9.	Баъди гузаронида бастании шумораи даркори мўҳра онҳо ба тарафи чапу рост қат карда мешаванд.		—	—	сим, мўҳра
10.	Ба қисми дигари сим мўҳраҳои ранги дигарро чун пшшина гузаронида бандел.		—	—	сим, мўҳра
11.	Мўҳраҳоро гузаронида симҳо дар ҳолати пшон баста мешаванд.		—	—	сим, мўҳра
12.	Барои зеб долапи се қисми дастпона мўҳраҳо гузаронида ва пўғҳои симро гиреҳ намура бандел.		—	—	сим, мўҳра
13.	Қисми зиёлатии сим бурида, дастпона ба ҳолати тайёр оварда мешавад.		—	қайчи	сим, мўҳра

4. Марҳилаи тайёркунии маҳсулот. Сохтани дастпона дар асоси харитаи технологии болой амалӣ мегардад.

5. Марҳилаи ниҳой.

Асосҳои иқтисодӣ. Дастпонаро духтарон бештар аз дигар чизҳои зебу зинат мебанданд. Намудҳои гуногуни он мавҷуданд.

Барои сохтани дастпонаи мазкур сими сиёҳранги ба қат шудан мустаҳкам ва мўҳраҳои гуногунҳаҷм истифода шуд. Барои сим 1 ҳазор сўм, барои мўҳраҳо 4 ҳазор сўм сарф шуд.

Имрӯз дар бозор нархи дастпона тахминан 10 ҳазор сўм аст. Ин маънои аз буҷети оила сарфа намудани 5 ҳазор сўмро дорад. Ин гуна дастпонаро бемалол дар бозор фурӯхтан мумкин.

Асосҳои экологии маҳсулот.

1. Барои тайёркунии дастпона аз материалҳои безарар истифода бурда шуд. Ғайр аз ин, ҷараёни кор дар устохонаи ҷавобгӯи ҳама талабҳо ва махсус ҷиҳозонида амалӣ гардид. Ин дар навбати худ ба мсёрҳои муҳофизати меҳнат ҷавоб медиҳад.

2. Дар асоси истеҳсолот ба режими экологии қатъӣ амал карда шуд: ҷои кор дар вақташ саранҷом ва ҳавои хона тоза карда шуд.

Рекламаи маҳсулот. Дастпонаи сохташуда на фақат ба занону духтаронро зинат, балки ба онҳо кайфият ва руҳияти гуворо мебахшад. Дастпона мустаҳкам сохта шуда, дизайни низ ҳеле эҳсо аст. Нархи он аз дигар дастпонаҳо арзон мебошад.

Тайёр кардан ва гузаронидани тақдироти лоиҳа.

Дастпонаи аз рӯи кори лоиҳавии мустақили эҷодӣ сохташуда ба истеҳсолот бо ҳуҷҷатҳои зарурӣ суҷурда шуда, баъд тақдироти лоиҳа гузаронида мешавад.

Рӯйхати адабиётҳои истифодашуда:

1. *O.A. Qo'ysinov, O.O. Tohirov va boshq. Ro'zg'orshunoslik asoslari. Metodik qo'llanma.* — T.: «Delta print» MCHJ, 2017.

2. *S. Bekmurodova. Texnologiya fanini o'qitishga yangicha yondashuv. Metodik qo'llanma.* — T.: PTM, 2017.

III. СОҶАҶОИ ТЕХНОЛОГИЯ ВА ДИЗАЙН, ХИЗМАТИ СЕРВИС

БОБИ 5. РОҶНАМОЙ БА КАСБУ ҲУНАР

§ 1. Мақоми касб дар ҳаёти инсон

Дар ҷамоаи ибтидоӣ муаммои интихоби касб пайдоааст, зеро инсон ҳама кори барои ҳаёташ зарурро иҷро мекардааст: хӯрока, оташ пайдо кардан, либос дӯхтан, худро ҳимоя намудан. Баробари пеш рафтани ҷамоаҳо инсонҳо бо мурури вақт меҳнат карданро омӯхтанд: аввал зироаткорӣ ва чорводорӣ, баъдтар ҳунармандӣ ва тиҷорат пайдо шуд. Баробари илқишофи ҳаёти моддӣ маънавӣ дар ғайолияти одамон мушқилиҳо низ ба пеш омаданд. Ҳамин тавр мафҳуми касб пайдо шуд.

Калимаи «касб» аз забони арабӣ ворид шудааст, решаи «касаба» аст. Калимаи арабии «касаба» ба даст овардан, ноил шудан, кор карда ёфтан, ҷон корро иҷро кардан, манфиатдор шудан ва монанди инҳоро ифода мекунад.

Дар забони тоҷикӣ «касб» маънои кори муайян, намуди ғайолияти, ки инсон барои ризқ мунтазам машғул мешавад, ифода мекунад.

Донишманди бузург Абӯнасли Форобӣ оид ба касбу ҳунар таъкид кардааст, ки «Ҳар як шахс касбу корро бояд мукамал доништа, тарбияи хуб гирифта, ҳуқуқ ғайлатҳои некро дошта бошад».

Унсурмаолии Кайковус, ки бо асари ахлоқию тарбиявӣ худ «Қобуснома» дар байни мардуми Шарқ шухрат ёфтааст, меӯяд: «Бидон ва огоҳ бош, эй писар, ки мардуми беҳунар доим бесуд бошад чун мӯғелон, ки тан дораду соя надорад, на худ суд кунад ва на ғайро».

Ҳоло дар дунё беш аз 40 ҳазор касбу ҳунар ва ихтисос мавҷуд аст. Истилоҳи «касб» ва «ихтисос» аз якдигар фарқ меку-
нанд.

Касб фаъолиятест, ки дониш ва малакаи махсусро тақозо мекунад ва шароити зисти инсонро таъмин менамояд.

Ихтисос дар доираи танг як андоза намоён шудани маҳорати инсон бо назардошти малакаи ҷисмонӣ маънавиаш мебошад.

Касб мутахассиси, ихтисосҳои ба якдигар наздикро дар худ таҷассум менамояд. Масалан, касби муаллими — омӯзгори ихтисосҳои таърих, математика, фанни технология, фанни биология ва монанди инҳоро дар бар мегирад.

Ду роҳи интиҳоби касб мавҷуд аст: якум кўр-кўрона дар соҳаҳои гуногун кор карда, касб интиҳоб намудан, дуюмаш ба туфайли «имтиҳон ва хатоҳо» касби ягона, ба табиати инсон муносибро интиҳоб кардан, на фақат манбаи даромад, балки зимни фаъолият дар ин соҳа баҳра гирифтани ҳам аз интиҳоби касб иборат аст.

Марҳилаи минбаъда шиносӣ бо дунёи касб аст, дар ин марҳила инсон бо ин ё он касб машғул шуда, дар назди худ талабҳо мегузарад, завқу шавқашро, имкониятҳояшро муқоиса менамояд. Дар он сурат ӯ мазмун ва моҳияти касбро идроккарда ба ҳисоб меравад.

Дар интиҳоби касб саломатии инсон нақши бағоят калон дорад. Аниқ намудани ба ин ё он касб мувофиқ будани саломатии инсон вазифаи шифокор аст. Аз ин рӯ, инсони ба кор ё ба таҳсил дохилшаванада албатта, аз муоинаи тиббӣ мегузарад. Аммо чунин ҳам мешавад, ки инсон дар назараш касбро интиҳоб мекунаду баъд аз муоинаи духтурон мегузарад. Баъд пушаймон шуда, изтироб мекашад. Бинобар ин, дар вақташ бояд бо шифокорон маслиҳат кард.



Саволҳо барои мустақамкунӣ

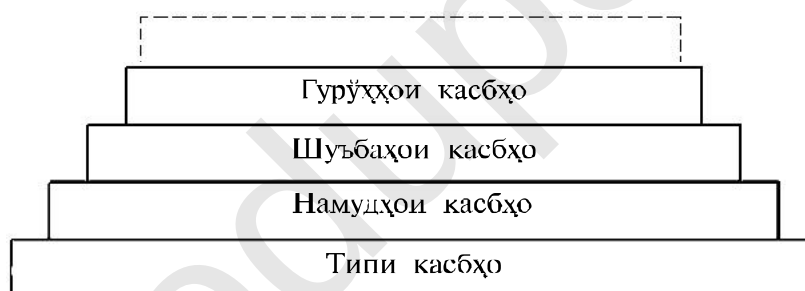
1. Маънои истилоҳи «касб»-ро эзоҳ диҳед.
2. Ҳангоми интиҳоби касб ба чӣҳо бояд эътибор дод?
3. Фарқи касб аз ихтисос чист?
4. Дар интиҳоби касб саломатии инсон чӣ аҳамият дорад?

§ 2. Таснифи касбҳо, таърифи намуди меҳнат дар касбҳо

Дар дунё ҳазор касб маълум аст. Ба ин олами садранги касб кас чӣ гуна мақсадашро маълум намояд? Барои интиҳоби роҳи ҳаёт — оғози дурусти фаъолияти меҳнатӣ кадом касбро интиҳоб кардан маъқул аст? Дар ин роҳ ба шумо таснифи касбҳо ёри медиҳад.

Таснифи касбҳоро дар пирамида иборат аз чор қабат тасаввур кардан мумкин. Ҳар як қабат аз намуди касбҳо, типи касбҳо, гурӯҳи касбҳо, шубаҳои касбҳо иборат аст. Дар боло барои касби ояндаи шумо чоркунҷаи ҳолӣ гузошта шудааст (шакли 6).

Ба ин пирамида ҳамчун зинапояе, ки имкон медиҳад шумо роҳи ояндаи фаъолияти меҳнатиатонро фикр карда интиҳоб намоед, оғиста-оғиста аз поён ба боло нигоҳ карда бароед (аз вақти касбро аниқ кардан то даври муҳокимаи гурӯҳҳои он).



Шакли 6. Таснифи касбҳо.

Типи касбҳо. Аз рӯи предмети меҳнат касбҳо ба якчанд тип ҷудо мешаванд.

1. «Одам-табиат». Ин ҷо предмети асосии меҳнат табиати ҷондор аст. Ба ин тип, масалан, касбҳои зерин мансубанд: тухмишинос, меваю сабзавотшинос, чорводор, кимиёгар, зоотехник, агроном ва дигар касбҳо.

2. «Одам-техника». Дар ин тиби касбҳо предмети асосии меҳнат объектҳои техника (мошинҳо, механизмҳо ва монанди инҳо), материалҳо, энергия ба шумор мераванд. Табиати бечорон низ (сарватҳои зеризаминӣ, хок, об, ҷағгал ва маҳсулоти ҳоҷагии

қишлоқ) аз бисёр ҷиҳат ба инҳо монанданд. Ба ин типи касбҳо мошиништи булдозер, дуредгар, бофанда, дўзанда, муҳандис—технолог, челонгар, таъмиргар, устои ҷиҳозҳои технологӣ, пайвандчи барқӣ, монтажчи барқӣ, соатсоз, радиомеханик, челонгари асбобҳои барқӣ, устои дастгоҳҳои барномавӣ, техники алоқаҳои барқӣ, ронандаи автомобил ва дигар касбҳо дохил мешаванд.

3. «Одам-одам». Ин ҷо воситаи меҳнат одамонанд. Барои аниқ кардани дараҷаи майл, завқу шавқ ба ин соҳаи меҳнат таҷрибаи шахсии шумо дар корҳои ҷамъиятӣ, иштироки шумо дар ташкили чорабиниҳои ҷамъиятӣ ёрдам хоҳад расонд.

Ба ин тип касбҳои зеринро ҷудо карда мансуб доништан мумкин: мураббийи муассисаҳои тарбияи томактабӣ, устои таълими истеҳсолот, дирижёр, фелдшер, шифокор ва дигарон.

4. «Одам-низоми аломатдор». Дар ин типи касбҳо аломатҳои шартӣ, рақамҳо, забонҳои табиӣ ва сунъӣ воситаи асосии меҳнат ба ҳисоб мсраванд. Инсонии замони ҳозира ҳоло дар дунёи системаи нишонаву аломатҳо-матнҳо, нақшаҳо, харитаҳо, ҷадвалҳо, формулаҳо, аломатҳои роҳ зиндагӣ мекунад. Бинобар ин мутахассисони ҳамаи инҳоро медоништагӣ заруранд. Ба ин касбҳо тарҷумон, олим, муҳаррир, барномарез, муҳосиб, муҳандис ва дигаронро мисол овардан мумкин.

5. «Одам-образи бадеӣ». Дар типи ин касбҳо образҳои бадеӣ, усулҳои офаридани онҳо воситаи асосии меҳнат ба ҳисоб мсраванд. Ин ҷо чунин касбҳоро қайд кардан мумкин: дуредгар, ҳаққокии рӯи санг, артист, оҳангсоз, муҳаррири адабиёти бадеӣ ва дигарон.

Намуди касбҳо. Мақсади меҳнат тавсифи муҳимтарини мазмуни фаъолияти инсон аст. Сарфи назар аз гуногунии мақсадҳои меҳнат онҳоро ба се қисми калон ҷудо кардан мумкин: ба қисми доништан, омӯзонидан ва тадқиқот бурдан.

Шуъбаҳои касбҳо. Аз рӯи воситаҳои меҳнат касбҳо ба шуъбаҳо тақсим мешаванд: 1. Касбҳос, ки ба истифода аз меҳнати даст вобастаанд. 2. Касбҳое, ки бо истифодаи мошинҳои бо даст идора мешаванд вобастаанд. 3. Касбҳос, ки бо истифодаи аппаратураҳои автоматӣ вобастаанд. 4. Касбҳое, ки воситаҳои иҷрои кор, олотҳои меҳнатро бештар талаб менамоянд.

Гуруҳҳои касбҳо. Ниҳоят ба таснифи қабати охири пирамида— таснифи касбҳое, ки вобаста ба шароити меҳнатанд, таваққуф менамояд. Касбҳо ба чор гуруҳ ҷудо мешаванд:

1. *Меҳнати шароитаи микроиқлими одатӣ (маишӣ).* Муҳосиб, иқтисодчи, нақшакаш, муаллим ва монанди инҳоро ба гуруҳи ин касбҳо дохил кардан мумкин.

2. *Меҳнате, ки бо шароити ҳарорат, ҳавои намо якбора тағйирёбанда вобаста аст.* Касбҳои зерин ба ин гуруҳ мисол шуда метавонанд: бинокор, оташнишонӣ, деҳқонӣ ва монанди инҳо.

3. *Меҳнати ғайри маъмулӣ:* кор дар зерин замин, зерин об, баландӣ, ҳаво, сеҳҳои ҷӯшон, таъсирашон барои саломати зарарнок аст. Ба ин касбҳо лётчик, шахтёр, ғаввос ва монанди инҳо мансубанд.

4. *Меҳнате, ки бо масъулияти маънавии барои саломатӣ ва ҳаёти инсон, сарватҳои ҷамъиятӣ, неъматҳои моддӣ баланд бардошта шуда вобастааст.* Муаллим, шифокор, муҳандисони техникаи бехатарӣ ва монанди инҳоро дохил кардан мумкин.



Саволҳо барои мустақкамкунӣ

1. Таснифи касбҳо ба чӣ чун қишрҳо тақсим мешавад?
2. Бо назардошти предмети меҳнат ҳамаи касбҳо ба чанд тип тақсим мешаванд?
3. Шумо худатонро ба қадом типии касб муносиб медонед?

§ 3. Моҳияти интихоби дурусти касб ва истиқболи он

Дар бобати интихоби касб завқ, майл ва қобилияти шахс аҳамияти калон дорад. Завқ гуфта фаъолияти фаъол одам ба ин ё он предмет фаҳмида мешавад. Завқ дар бобати интихоби касб дар муносибати мусбии инсон ба соҳаи муайяни меҳнат, донишони он ва кӯшиш барои нишон додани фаъолият муқаррар мегардад.

Завқу шавқ вобаста ба мазмун, доира, дер давом кардан ва мукаммалӣ аз якдигар фарқ мекунанд. Мазмун ва доираи завқ дараҷаи дониши шахс ва шавқи ўро ба ҳар як чиз ифода мекунанд. Мукаммалии завқ ва дер вақт давом ёфтани он барқарории анҳора нишон медиҳад.

Завқ дар давоми инкишофи худ якчанд марҳиларо мегузарад. Аввал он муваққати, характери яклаҳзаги (эпизодики) дошта, фақат дар муносибати мусбӣ нисбат ба ягон предмет зоҳир мегардад. Агар ин гуна завқ инкишоф наёбад, он дере нагузашта суст ё мутлақо хомӯш мешавад. Завқ ба ягон предмет чуқур ва мунтазам дигар шуда, нисбат ба соҳаи фаъолияти меҳнати бо кунҷкови инкишоф ёфта, мустаҳкам гардад, он ба завқи барқарор табдил ёфтаниш мумкин. Ин гуна завқу шавқҳо ривож ёфта, ба майл — ба саъю кӯшиши шахс барои бо фаъолияти муайян шуғл доштан, оид ба ин намуи фаъолият такмил додани маҳорату малақаҳо, ба мунтазам боло бурдани дониш табдил меёбад.

Агар завқҳо бо формулаи «донистан меҳоҳам» ифода гардад, майлҳоро бо формулаи «ичро кардан меҳоҳам» ифода кардан мумкин.

Қобилиятҳо бо заву майл вобастагии зич доранд ва қисми ҷудонопазири аломатҳои нишондиҳанда лаёқати шахс нисбат ба касб аст.

Хӯш, худӣ қобилият чист? Ҳар як хусусияти психологӣ индивидуалиеро, ки барои шахс дар бобати фаъолиятҳо дар ягон соҳа ёри медиҳад, қобилият донистан мумкин. Қобилиятро фақат аз донишу малака иборат донистан хатост. Масалан, инсон агар ба фарқи бӯйҳо рафта, онҳоро дар ёд дошта тавонад, дар он сурат ин гуна фазилят барои кимиёгар, ошпаз ва инсонҳои касбҳои ба инҳо монанд қобилият ба шумор меравад. Ё инсон бисёр рақамҳо, ҳарфҳо, суханон ё аломатҳои берунаро дар хотир нигоҳ дошта тавонад, он шахс ин гуна маълумоти хотираашро ҳангоми зарурат қор фармуда тавонад, вай бо ин фазилят математик, барномарез, конструктор ва касбҳои ба ин монандро бо қобилият аз бар мекунад.

Қобилияти барои ҳама зарур қобилияти умумӣ (масалан, қобилияти эҷодкорӣ) ё қобилиятҳои барои бисёр касбҳо ва фаъолият зарур (қобилияти ташкилотчигӣ), қобилияти ба баъзе касбҳо ё нисбатан касби доирааш танг қобилияти махсус мешавад. Дар ҳар кадом касб агар қобилияти умумӣ ва махсус ба ҳам оянд, муваффақияти қорро таъмин карданишон мумкин.

Ҳамин тариқ, ҳар як шахс дар соҳаи муайяни фаъолият завқу шавқ, майл ва қобилияти худро ташаккул ва илқишоф дода, ба касби интихобкардааш хуб тайёр буданаш зарур.



Саволҳо барои мустақкамкунӣ

1. Дар иштиҳои касб завқ, майл, қобилият чӣ гуна пақш мсбозанд?
2. Завқ аз чанд марҳила иборат аст?
3. Қобилият чанд намул дорад?

§ 4. Бошуурӣ ва мустақилӣ дар интиҳои касб

Шуур дар аснои худпиносии инсон намоён мсшавад. Дар инсон шуур боиси тафаккур шуда, зер шуур онро идора мекунад. Таърифи аввалини шуурро аз маҷмӯи донишҳои гуногун иборат будани он аст. Фақат инсон соҳиби фикри мустақил дар зиндагӣ роҳи дурустро интихоб карда метавонад.

Ҳоло ҳаёти ягон касро бе касбу ҳунар тасаввур намставон кард. Зеро дар ҳар як фаъолияти меҳнати танҳо инсонҳое, ки аз зинаҳои аввали ҳаёти мустақил бомуваффақият гузашта, ба натиҷаҳои баланди азбаркунии касбу ҳунар ноил мешаванд. Масалан, инсон дар соҳаи аввали ҳаёти мустақилаш коргари олди ё дар ягон соҳаи истеҳсолот ходими олди шуда меҳнат карда бошад, чиҳатҳои нозуки ин корро донанд, мунтазам биомӯзад, вай дар оянда мутахассиси аҷоиби он соҳа, ходими дорои фикри мустақил шуда ном мебарорад.

Дар интиҳои касб бошууро на муносибат карда, онро мустақилона бояд ҳал кард. Завқ, майл, қобилият ва саломатии инсон ба талабҳои интиҳоти касб мувофиқ омада, таҷрибаи фаъолияти амалии дар соҳаи меҳнат андӯхтааш, шароити кор барин омилҳо дурустию бошууро на ва мустақил интихоб шудани касбро муайян мекунанд.

Ҳар як инсон бояд имкониятапро бо эҳтиҷоти ҷамъиятамон, принципҳои ахлоқии он қиёс намояд. Дар ин асно на фақат ба инобатгирии эҳтиҷоту имкониятҳои имрӯзаи ҷамъият, балки чораву тадбирҳои суръат бахшидан ба пешрафти иқтисодиро низ набояд фаромӯш кард.

Истиқлолият дар интиҳои касб гуфта, мо даҳолатнопазирии комили шахсро дар ин бобат, пурра намоиш додани ташаббускори

ўро дар назар дорем. Аммо ин маънои онро надорад, ки шумо ба маслиҳату паёду насиҳати инсонҳои соҳиби таҷриба гўш пакунад. Ин ҷо малакаи касбии шахсони таҷрибаноки калонсол, ки дар соҳаи касби интихобкардаашон муваффақ шудаанд, дар назар дошта шудааст.



Саволҳо барои мустаҳкамкунии

1. Зери ибораи «Муносибати бошуурона дар интихоби касб» чиро мефаҳмед?
2. Тарафҳои монанд ва фарқкунандаи ибораи бошуурӣ ва мустақили дар интихоби касб аз ҷиҳати иборат аст?

§ 5. Усулҳои муайян кардани корношоямӣ ва тарбияи моили ба касб

Корношоямӣ мувофиқати байни одам ба кору касбаи мебошад. Агар ҳамин мувофиқӣ бошад, формулаи «одам-касб» ба рӯи об мебарояд.

Ҳар як инсон фазилатҳои муайян, хусусиятҳои ба худ хос дорад. Нисбат ба талабҳои касб тақозокунанда то ҷи андоза мувофиқ омадани шахс одам ба ин ё он касб корношоям будан ё набудани инсондо нишон медиҳад. Корношоямӣ нисбат ба касб ҷор дараҷа дорад, онҳоро аз якдигар фарқ кардан мумкин.

1. Корношоямӣ. Вай муваққатан ё аз ҷиҳати амали ба рӯи об набаромаданаш мумкин. Агар саломатии шахс бад бошад, саломатии вай ба ин ё он соҳаи кор тибқи ҳулоаси пифокорон номувофиқ бошад, оид ба корношоямӣ ҳарф задан мумкин.

2. Корношоямӣ. Дараҷаи ба касб корношоямӣ чунин фарқ дорад, ки барои меҳнат кардан дар ягон соҳа омили монешаванда мавҷуд нест. Лекин дар айни вақт дар шахс нисбат ба ягон касб майли ба назар намоён ҳис наметавард. Ба одамони он касбро интихобкарда «Шумо ин касбро интихоб карданатон мумкин. Аҷаб не шумо мутахассиси ҳуби ин соҳа шавед» гуфта тасалли медиҳанд. Аз ин ҷиҳат ҳам дараҷаи корношоямиро аз таърифи болои доништан мумкин.

3. Мувофиқӣ. Фазилатҳои шахсии баъзе одамон ба талабҳои касби муайян ё гурӯҳи касбҳо дақиқан мувофиқ меоянд. Масалан, дар баъзе инсонҳо нисбат ба соҳаи муайян, ба ин ё он объекти

меҳнат, яъне ба объектҳои биология, техника ва ҳоказо завқ буда ёхуд дар ягон соҳа амал меҳнат намуда, аз озмоиш гузашта, ба баъзе муваффақиятҳо ноил буданаш мувофиқи ӯро ба касбаш шинон медиҳад. Коршоямии нисбат ба касб доштаи ин гуна шахсонро чунин таъриф додан мумкин: «Шумо ҳамин касбро интихоб кунед, мешавад, шумо мутахассиси хуб хоҳед шуд».

4. Ҳавас. Касеро, ки ба кор ҳавас (рағбат) дорад, ҳамчун инсон меҳнат дараҷаи олии коршоямӣ ба касб доништан мумкин. Ин омил сифати аз дигар одамон фарқкунандаи он шахс аст. Ў аз онҳое, ки дар як хел шароит кор мекунанд ва таҳсил менамоянд, баръало фарқ мекунанд. Ба ин дараҷаи коршоямӣ ба касбро чунин таъриф додан ҷоиш аст: «Шумо дар ҳамин соҳаи фаъолият, оре, айнан дар ин соҳа мутахассиси хуб хоҳед шуд».

Аз гуфтаҳои боло чунин хулоса бармеояд, ки коршоямӣ инсон ба касб омили тағйирёбанда аст. Ташаккул додани коршоямӣ ба касб фақат аз инкишоф додани фазилатҳои муайян (масалан, бо воситаҳои худтарбиякунӣ) иборат набуда, дар айни вақт тағйир додани шароити меҳнат, воситаҳои истеҳсолотро низ тақозо менамояд.



Саволҳои барои мустаҳкамкунӣ

1. Зери мафҳуми «Коршоямӣ ба касб» чиро мефаҳмед?
2. Қадом намудҳои коршоямӣ нисбат касбро медонед?
3. Худро нисбат ба касби интихобнамудаатон коршоям гуфта метавонед?



Маъшулияти амалӣ. Худшиносии касби ва усулҳои муайян кардаши завқи касби



Ҷиҳозҳо

Пойгоҳи маълумотҳо оид ба касбҳо, маҷмӯи намоишгоҳҳо, рӯйхати касбҳо.



Маъшулияти амалии 1. Худдарккунии касби.

Мақсади кор: Баҳогузори дараҷаи худдарккунии касби.

Вазифаи 1. Дар дафтаратон ба таври ихтиёри тасаввуротатонро оид ба даҳ соҳаи фаъолият нависед (масалан, идоракуни, хизматрасонӣ, таълим, ҳифзи саломатӣ, истеҳсолот, конструкторӣ ва ҳоказо).

Вазифаи 2. Қобилиятатонро оиди ҳар як соҳа аз рӯи системаи 5 балл баҳо гузored.

Шумо то чӣ андоза дар ин соҳаҳо фаъолияти худро бомуваффақият гуфта тахмин кардед, чӣ қадар аниқ будан ин тахминҳоро вақт гириш медиҳад. Зеро лаёқати худшиносии касби фақат дар аснои фаъолияти амалӣ аниқ мешавад. Вазифаи мо ҳангоми интихоби касб иборат аз он аст, ки ҳустуҷӯйҳоро бошӯуруна ва мақсаднок бурда, рӯйхати касбҳоро барои худшиносии касби мухтасар карда, аз касби муайяно интихоб намудан иборат аст.

Вазифаи 3. Дар зер рӯйхати баъзе ҳолатҳое, ки ба саломатии организми инсон таъсири манфӣ мерасонанд, оварда шудааст:

а) стресси нейро-ҳиссиётӣ; б) ритми баланди кор; в) ҷавобгарии баланд; г) микроклим; д) шароити ногувори ҳаво; е) галогула; ж) ларзишҳо; з) майдонҳои электромагнитӣ; и) таъсири ҷанги саноатӣ; к) ногувории ҷои кор; л) таъсир ба ҷашм, м) рост истодан, бисёр ғаптан, бор кашондан; н) шиддати ҷисмонӣ; о) дар баландӣ кор кардан; п) кор бо механизмҳои мутаҳаррик; р) идоракунии нақлиёт; с) эҳтимолияти ҷароҳат гирифтани; т) маҷбурияти шабона кор кардан.

Ба фикри шумо, кадоме аз ин ҳолатҳои дар боло зикршуда, ки ба саломатии организми инсон таъсири манфӣ мерасонанд, ба фаъолияти соҳибони касбҳои зерин вобастаанд (агар касbero интихоб карда бошед, онро ҳам ба рӯйхат илова карданатон мумкин): авиадиспетчер, фурушанда, мошинист, духтур, варзишгар, дӯзанда, ронанда, олимпгар, барномарез, автомеханик, ходими суғурта, менежер, пешхизмат, қашшод.



Маъмулияти амалии 2. Аниқ кардани рағбати касби

Мақсади кор. Аниқ кардани рағбати касби

Вазифаи 1. Харитаи зерини завқҳоро хонда барои мада, завқ ба касб ва имкониятҳоро аниқ кардан.

Вазифаи 2. Харитаи завқҳо. Ба саволҳои анкета ба тартиби зерин ҷавоб диҳед. Агар ба саволи ба шумо додашудаи «Ба шумо маъқул шуд? Мехохед?» аз вариантҳои ҷавоб ягонтояни маъқул бошад, пеша ҳамон рақам аломати «+», маъқул набошад «—», дудила бошад, аломати арифметикии «0»-ро гузored.

+/-	T/p	Ба шумо маълум шуд? Оё меҳроҳед?	+/-	T/p	Ба шумо маълум шуд? Оё меҳроҳед?
	1.	Аз физика таҷриба гирифтапро		19.	Бо олами растанӣ ва ҳайвонот пинос шуданро
	2.	Оид ба кашфиётҳои кимиёвӣ хонданро		20.	Парвариши бачаҳоро
	3.	Шиносшавӣ бо асбобҳои барқӣ ва радиотехникаро		21.	Иштирок дар корҳои таъликии мактабро
	4.	Шиносшавӣ бо навигаторҳои техника ва технологияро		22.	Хондани адабиётҳо оид ба мактабро
	5.	Омӯштани фаъолияти меҳнати инсонҳои давлатҳои гуногунро		23.	Шиносшавӣ бо кори ходимони тиббро
	6.	Омӯштани зоология, ботаника, биологияро		24.	Шинам будани хона, мактаб, синфхонаро
	7.	Омӯштани соҳти организми инсонро		25.	Ба театр, музей, консерт ва намоишгоҳҳо рафтапро
	8.	Сухбатҳо оид ба навигаторҳои сисиро		26.	Иштирок дар мусобиқаҳои варзиширо
	9.	Ёри ба дӯстонатон барои иҷрои вазифаи хонагиро		27.	Хондани кашфиётҳо оиди физика ва математикаро
	10.	Хондани пешгири қардани бемориҳоро		28.	Таҷрибаҳои кимиёвиро
	11.	Иҷрои корҳои хонаро		29.	Дидани видеоларзаи радиотехникаро
	12.	Иштирок дар намоишгоҳҳоро		30.	Таъмири механизмҳоро (соат, велосипед ва ғ. к.)
	13.	Шугл бо варзиширо		31.	Ҷамъоварии коллексия
	14.	Омӯштани физика ва математикаи аҷибро		32.	Кор дар боғи ҳавиро
	15.	Иҷрои вазифаҳо оид ба кимиёро		33.	Риояи тартиби рӯзро
	16.	Таъмири ҷиҳози барқиро		34.	Хондани китобҳои таърихро
	17.	Хондани маҷаллаҳои техникаро		35.	Ба бачаҳо афсона гуфтаи ва бози қарданро
	18.	Ошноӣ бо табиатро		36.	Парвариши беморҳоро

37.	Дўхтан ва хўрокпазиро	39.	Хондани китобҳои варзиширо
38.	Хондани китобҳои оид ба санъатро		

Варақаи ҷавобҳо

Ф.Н.Н. _____ санаи пуршуда _____

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
+													
—													
0													

Таҳлил кардани натиҷаҳо.

13-го сутуни варақаи ҷавобҳо завқ ба 13 то соҳаи фаъолияти касби (сутуни 1: физика ва математика, сутуни 2: кимиё, сутуни 3: электроника ва радиотехника, сутуни 4: механика ва конструкторӣ, сутуни 5: география-геология, сутуни 6: биология, сутуни 7: филология, сутуни 8: таърих ва сиёсат, сутуни 9: педагогика, сутуни 10: тиббиёт, сутуни 11: корҳои рӯзгор, сутуни 12: санъат, сутуни 13: варзиш) нишон медиҳанд. Ишораҳои арифметикии «+», «—» ва «0»-и пешии саволҳои анкета гузошташуда дар «Варақаи ҷавобҳо» ҳисоб карда мешаванд.

Саволҳо аз рӯи сутунҳои вертикалӣ чунон гурӯҳбандӣ шудаанд, ки онҳо ба шумо дар бобати хоҳиши озмуда дидани завқатон нисбат ба ин соҳаҳо ва барои идрок кардани будан ё набудани сабаботон ба соҳаҳои завқӣ аниқ роштарон имкон медиҳанд.

Вазифаи 3. Тавсифи умумиро оид ба завқӣ касбиятон биоред. Онҳо ба натиҷаҳои «Харитаи завқҳо» то чӣ андоза мувофиқ меоянд?

РЎЙХАТИ АДАБИЁТҲОИ ИСТИФОДАШУДА

1. *Mirziyoyev Sh.* Buyuk kelajagimizni mard va olijanob xalqimiz bilan birga quramiz. —T.: «O'zbekiston» NMIU, 2017.
2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2017-yil 6-apreldagi «Umumiy o'rta va o'rta maxsus, kasb-hunar ta'limining davlat ta'lim standartlarini tasdiqlash to'g'risida»gi 187-sonli qarori. O'zbekiston Respublikasi qonun hujjatlari to'plami, 2017.
3. *Abdullayeva Q.M., Gaipova N.S., Gafurova M.A.* Tikuv buyumlarini loyihalash, modellash va badiiy bezash. —T.: «Noshir», 2010.
4. *Bekmurodova S.* Texnologiya fanini o'qitishga yangicha yondashuv. Metodik qo'llanma. —T.: RTM, 2017.
5. *Tolipov O'Q., Sharipov Sh.S., Islamov I.H.* O'quvchilar dizaynerlik ijodkorligi. —T.: «Fan», 2006.
6. *Karimov I.* Mehnat ta'limi o'qitish texnologiyalari. —T.: TDPU, 2013.
7. *Muslimov N.A., Sharipov Sh.S., Qo'ysinov O.A.* Mehnat ta'limi o'qitish metodikasi, kasb tanlashga yo'llash. Darslik. —T.: TDPU, 2014.
8. *Tohirov O'O.* Texnologiya o'quv fani davlat ta'lim standarti va o'quv dasturini ta'lim amaliyotiga joriy etish metodikasi. Metodik tavsiyanoma. —T.: RTM, 2017.
9. *Sharipov Sh.S., Zokirov I.I., Tohirov O'O. va boshq.* Umumiy o'rta ta'limning kasbga yo'naltirilgan mazmunini klaster texnologiyalari. Metodik tavsiyanoma. —T.: «ABU MATBUOT-KONSALT», 2012.
10. *Sharipov Sh.S., Muslimov N.A.* Texnik ijodkorlik va dizayn. O'quv qo'llanma. —T.: TDPU, 2011.
11. *Sharipov Sh.S., Qo'ysinov O.A. va boshq.* Texnologiya fanini o'qitish va psixologik xizmatni tashkil etishda innovatsion texnologiyalardan foydalanish. O'qituvchilar uchun metodik qo'llanma. —T.: «Muhammad poligraf» MCHJ, 2017.
12. *Qo'ysinov O.A., Tohirov O'O. va boshq.* Mehnat ta'limi. 8-sinf. O'qituvchilar uchun metodik qo'llanma. —T.: «Delta print» MCHJ, 2017.
13. *Qo'ysinov O.A., Tohirov O'O. va boshq.* Mehnat ta'limi. 9-sinf. O'qituvchilar uchun metodik qo'llanma. —T.: «Delta print» MCHJ, 2017.
14. *Qo'ysinov O.A., Tohirov O'O. va boshq.* Elektrotexnika va elektronika asoslari. O'qituvchilar uchun metodik qo'llanma. —T.: «Delta print» MCHJ, 2017.
15. Маълумоти интернет.

М У Н Д А Р И Ч А

Сарсухан	3
----------------	---

СОҲАИ ТЕХНОЛОГИЯ ВА ДИЗАЙН

БОБИ 1. ТЕХНОЛОГИЯИ ҲУНАРМАНДИИ ХАЛҚИ

§ 1. Намудҳо, таърихи инкишоф ва истиқболи ҳунармандии халқӣ дар Ўзбекистон	4
§ 2. Тапқил намудани намоишгоҳҳо ва озмунҳо оид ба ҳунармандии халқӣ, қоидаҳои илғиҳоби иштирокчиён	9
Машғулияти амалии 1. Сохтани қуттича барои ҳадя	13
Машғулияти амалии 2. Сохтани курсичаи гуншаванда	16
Машғулияти амалии 3. Сохтани тахта ва донаҳои шашка	19
Машғулияти амалии 4. Сохтани соати зинаӣ аз ҷӯб	21

БОБИ 2. АСОСҲОИ ИСТЕҲСОЛОТ ВА РЎЗГЌРШИНОСИ

§ 3. Намудҳои истеҳсолот дар Ўзбекистон	25
§ 4. Мафҳум дар бораи қараёни технологӣ	28
§ 5. Қубурҳои об ва канализатсия	30
Машғулияти амалии 5. Корҳои созқуни ва таъмири асбобҳои смесители оддӣ	36
§ 6. Асбобҳои замонавии барқии (электри) дастӣ	40
Машғулияти амалии 6. Корҳои созқунии асбобҳои барқии дастӣ	42

БОБИ 3. АСОСҲОИ ЭЛЕКТРОНИКА

§ 7. Мавқеи электроника дар соҳаҳои иқтисодиёт	46
§ 8. Асбобҳои барқии рӯшноидиҳанда	47
Машғулияти амалии 7. Сохтани оташгиронак (вижигател)	52
§ 9. Маълумот дар бораи роботҳои саноати	54
Машғулияти амалии 8. Сохтани роботи оддӣ ҳаракатқунанда	56
Машғулияти амалии 9. Сохтани автомобили ҳаракатқунандаи оддӣ	68

БОБИ 4. ТЕХНОЛОГИЯИ ТАЙЁРКУПИИ ЛОИҲАИ ЭҶОДИ

§ 10. Лоиҳаи эҷоди ва лоиҳагирии соҳаи фаъолияти эҷоди	73
Кори лоиҳаи эҷодии мустақил. Лоиҳагирии технологияи сохтани шифон	80

II. СОҲАИ ХИЗМАТРАСОИ

БОБИ 1. ТЕХНОЛОГИЯИ ҲУНАРМАНДИИ ХАЛҚИ

§ 1. Намудҳо, таърихи инкишоф ва истиқболи ҳунармандии халқӣ дар Ўзбекистон	85
---	----

§ 2. Ташкил кардани намоишгоҳҳо ва озмунҳо оид ба ҳунармандии халқӣ, қоидаҳои интихоби ҳунармандон	89
Машғулияти амалии 1. Сохтани гулдаста аз гулҳои сунъӣ	89
§ 3. Изонит ва намудҳои он	92
Машғулияти амалии 2. Дӯхтани панно (гулсабад) бо усули изонит	97
Машғулияти амалии 3. Технологияи буридан ва дӯхтани блузка (нимтапаи запопа)	100
§ 4. Санъати бофандаги	107
Машғулияти амалии 4. Технологияи бофтани поичои (болонҷуши) бачаҳо.	110

БОБИ 2. АСОСҲОИ ИСТЕҲСОЛОТ ВА РЎЗГОРШИНОСИ

§ 5. Намудҳои истеҳсолот дар Ўзбекистон	113
§ 6. Мафҳум дар бораи ҷараёни технологӣ	114
Машғулияти амалии 5. Технологияи тайёркунии салатҳои серғизо	116
Машғулияти амалии 6. Технологияи тайёркунии лағмон	119
§ 7. Консервация ва очори (намакзашӣ) мавсимӣ	121
Машғулияти амалии 7. Дарзмолкунии либосҳо	123
§ 8. Усулҳои истифода аз воситаҳои кимёвии маишӣ	125
§ 9. Қоидаҳои истифода аз шабакаи гармӣ, барқ, таъминоти об ва қубурҳои обгузар	128

БОБИ 3. АСОСҲОИ ЭЛЕКТРОНИКА

§ 10. Нақши электроника дар соҳаҳои иқтисодист	130
Машғулияти амалии 8. Сохтани ҷароғи шабона	132

БОБИ 4. ТЕХНОЛОГИЯИ ТАЙЁРКУНИИ ЛОИҲАИ ЭҶОДИ

§ 11. Лоиҳаи эҷодӣ ва ба лоиҳагирии соҳаи фаъолияти эҷодӣ	139
Қори лоиҳавии мустақили эҷодӣ. Лоиҳагирии технологияи сохтани дастпона	139

III. СОҲАҲОИ ТЕХНОЛОГИЯ ВА ДИЗАЙН, ХИЗМАТИ СЕРВИС

БОБИ 5. РОҲНАМОИ БА КАСБУ ҲУНАР

§ 1. Мақоми касб дар ҳаёти инсон	144
§ 2. Таснифи касбҳо, таърифи намуди меҳнат дар касбҳо	146
§ 3. Моҳияти интихоби дурусти касб ва истиқболи он	148
§ 4. Болпуури ва мустақили дар интихоби касб	150
§ 5. Усулҳои муайян кардани қоришоямӣ ва тарбияи моили ба касб	151
Машғулияти амали. Худшиносии касби ва усулҳои муайян кардани заводи касби	152
Рӯйхати адабиётҳои истифодашуда	156

Т 53 Ў.О. Тоҳиров ва дигарон. **Технология.** Китоби дарсӣ барои донишомӯзони синфҳои 8-уми мактабҳои таълими миёнаи умумӣ. — Т.: «ILM ZIYO», 2019. — 160 с.

УДК 373.5.013.32(075.3)=222.8

ББК 74.263

ISBN 978-9943-16-447-5

Ў.О. TOHIROV, I. KARIMOV, M.M. MAXSIMOVA

TEKNOLOGIYA

Umumiy o'rta ta'lim maktablarining
8-sinfi uchun darslik

(tojik tilida)

Toshkent — «ILM ZIYO» — 2019

Муҳаррир *Х. Ҳамидов*

Тарҷумон *Ш. Салимов*

Муҳаррири бадсӣ *М. Бурҳонов*

Муҳаррири техникӣ *Ф. Самадов*

Мусахҳас *К. Акбаров*

Литсензияи нашриёт АИ № 275, 15.07.2015.

Ба чоп 15.07.2019 иҷозат дода шуд. Андозааш $70 \times 90^{1/16}$.

Дар ҳуруфи «Times TAD» чида шуда, бо усули офсет чоп шуд.

Ҷузъи чопи 10,0 Ҷузъи чопии шартӣ 11,7. Ҷузъи чопии нашр 10,1.

Адади нашр 7345 нусха. Фармоиши № 138.

Оригинал-макет дар ҳонаи папери «ILM ZIYO» тайёр шудааст.

Тошканд, кўчаи Навоӣ, 30. Шартномаи № 27—2019

Дар ҳонаи эҷодии таъбу наشري «Ғафур Ғулом»-и Оҷонсии иттилоот ва коммуникатсияҳои оммавӣ чоп карда шуд.

Тошканд, кўчаи Лабзак, 86.

**Чадвали ниспониҳандаи ҳолати китоби ба
иҷора додашуда**

Т/р	Ному насаби хонанда	Соли хониш	Ҳолати китоб ҳангоми гирифтани	Имзои раҳбари синф	Ҳолати китоб ҳангоми супоридан	Имзои раҳбари синф
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						

**Китоб ҳангоми ба иҷора дода шудан ва дар охири соли хониш
ҳангоми баргاردонида гирифтани чадвали болой аз тарафи раҳбари
синф аз рӯи меъёрҳои зерин баҳо гузошта мешавад:**

Нав	Ҳолати китоби дарси ҳангоми бори аввал супоридан.
Нағз	Муқовааш яклухт, аз қисми асосии китоб чудо нашудааст. Ҳамаи варақҳои ҳаст, надаридааст, чудо нашудааст, дар саҳифаҳо навишт ва хатҳо нест.
Қаноатбахш	Муқова қатъ шудааст, қанорҳои қоҳида, якҷанд хатҳо қоҳида, ҳолати аз қисми асосӣ чудошавӣ дорад, аз тарафи истифодабаранда қаноатбахш таъмир шудааст. Варақҳои чудошудааш аз нав таъмир гашта, дар баъзе саҳифаҳо хат қоҳида шудаанд.
Гайри-қаноатбахш	Муқова хат қоҳида шудааст, даридааст, аз қисми асосӣ чудо гаштааст ё ки умуман нест, гайри-қаноатбахш таъмир шудааст. Саҳифаҳо дарида, варақҳо намерасанд, хат қоҳида, ранг карда партофта шудааст, китобро барқаро кардан мумкин нест.